Máquina de montar bico

MAP CLP-3 EPM

PARABÉNS!

Sua empresa acaba de adquirir a máquina de montar bico modelo MAP CLP-3 EPM, um produto de qualidade e tecnologia ERPS. A máquina MAP CLP-3 EPM foi projetada e fabricada com o objetivo de atender as necessidades no que se refere à montagem de bico.

Este catálogo foi editado para orientar ao usuário quanto às características técnicas, instruções de uso, conservação e manutenção do equipamento, aspectos com relação à segurança, identificação de peças de reposição e informações gerais para obter um melhor desempenho e maior durabilidade da máquina.

Antes de ligar a máquina ou quando surgirem dúvidas a respeito do uso ou conservação do equipamento, recomendamos a leitura deste manual de instruções.

Para maior comodidade e agilidade, bem como para evitar equívocos, recomendamos que quando forem solicitadas peças, solicitar pela referência, conforme identificação deste catálogo.

Para quaisquer outras dúvidas, consulte nosso departamento técnico:

- Fone: (55)(51) 3594.5599
- Fax: (55)(51) 3594.4320
- E-mail: erps@erps.com.br

Estamos a sua disposição!

Visite nosso site "www.erps.com.br" e confira porque as marcas ERPS e WSK estão presentes nas principais empresas.

INSTRUÇÕES SOBRE CARGA, DESCARGA E EMBALAGEM

Carga e descarga da máquina pode ser feita por meio de guindaste ou empilhadeira, conforme figura A e B. Para abrir a embalagem, retire os pregos que a prendem. Para liberar a máquina da embalagem, siga as instruções da figura C. Para mover a máquina utilize guindaste ou empilhadeira, siga as instruções da figura D e E. Para proteger a pintura da máquina mantenha a proteção de plástico sobre a mesma durante todo transporte.

Figura A

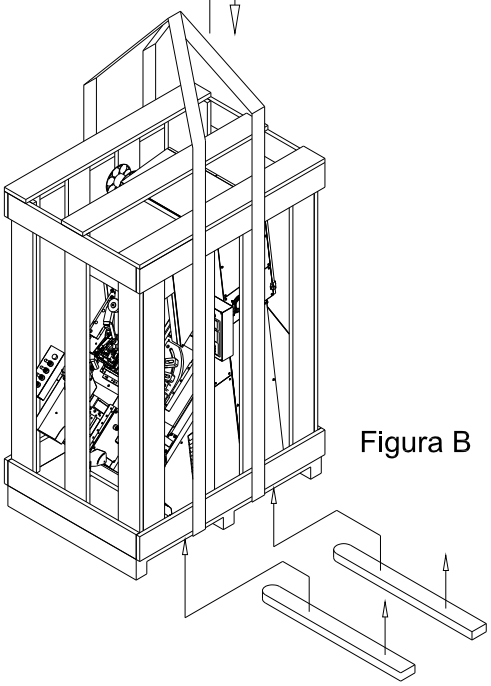


Figura B

Figura E

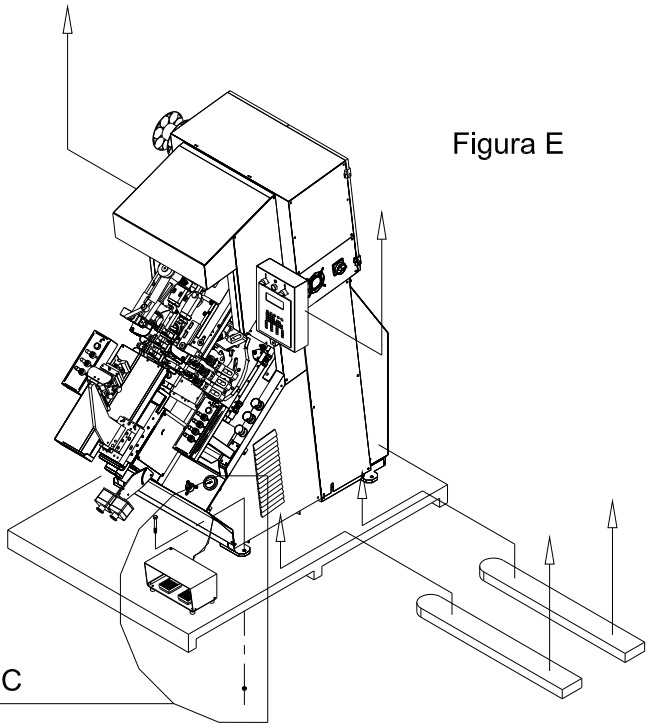


Figura D

Figura C

INSTRUÇÕES DE RECEBIMENTO E INSTALAÇÃO

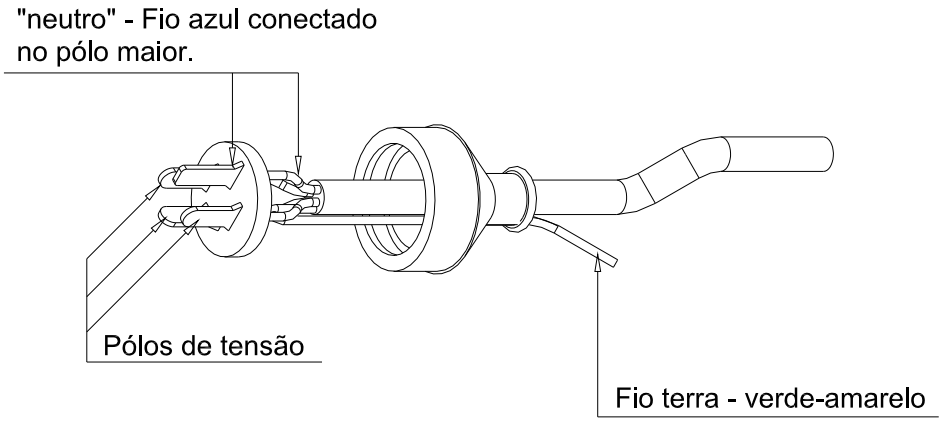
- A placa de identificação, informa o número da máquina, tensão e forma de ligação elétrica.
- Retirar a máquina da embalagem.
- Conferir a integridade ou possíveis danos de transporte da máquina.
- Conferir a tensão elétrica, confirmar se ela está de acordo com a voltagem da sua empresa.
- Fio azul, "neutro", figura A.
- Fio verde e amarelo deve ser conectado com o fio terra.
- Conectar o plugue na rede elétrica.
- Abastecer a máquina com óleo hidráulico, com quantidade suficiente para cobrir totalmente os filtros.

Tipos de óleo hidráulico recomendados:

- Turbine 68 (Esso)
- Idela 68 (Atlantic)
- AW 68 (Ipiranga)
- Tellus 68 (Schell)
- Rand Oil HD 68 (Texaco)
- HR 68 (Petrobrás)

Obs.: Podem ser usados outros óleos com a mesma viscosidade e propriedades dos mencionados.

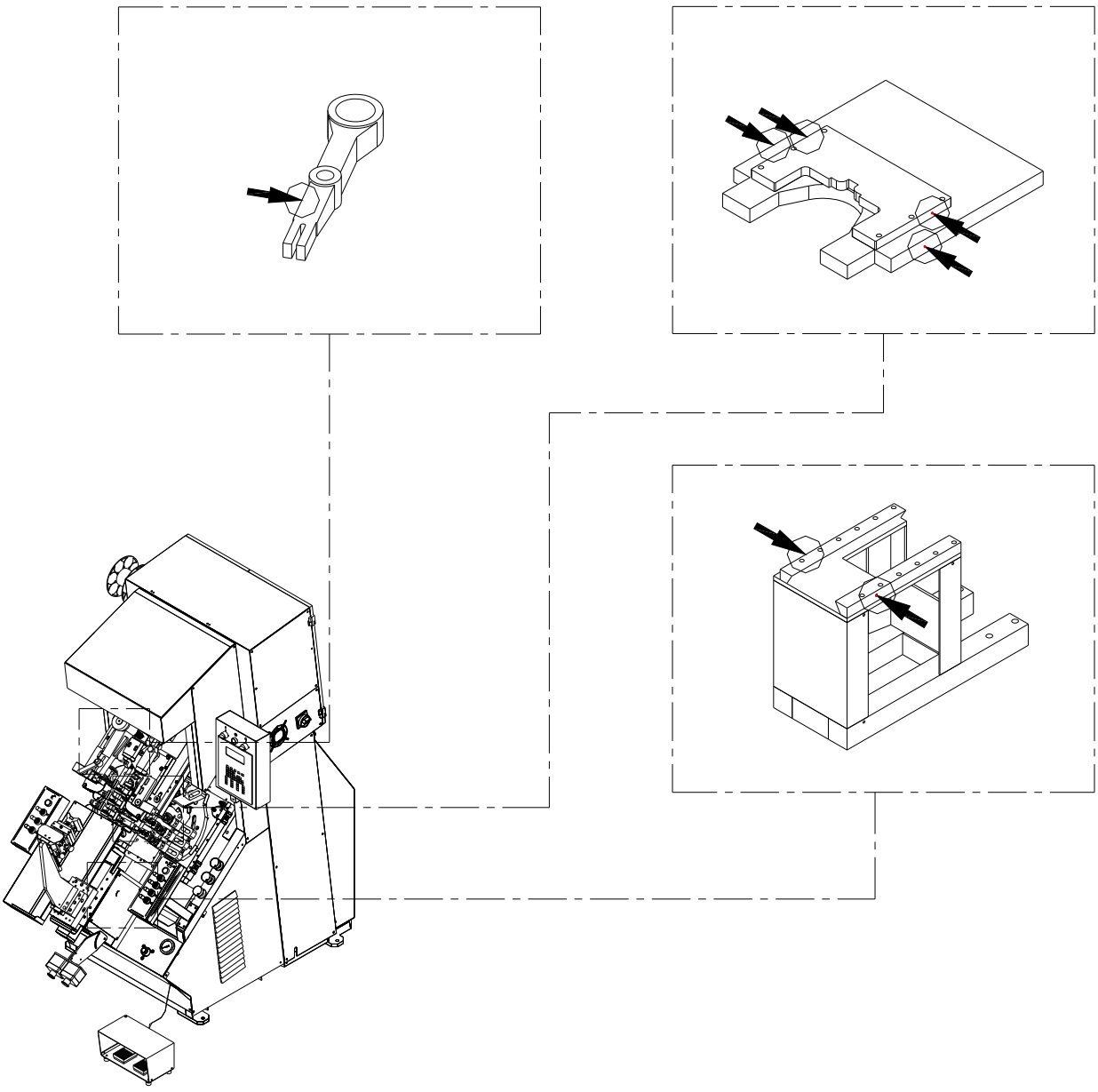
Figura A



O aterramento da máquina é OBRIGATÓRIO, sob pena de perda da garantia do equipamento!

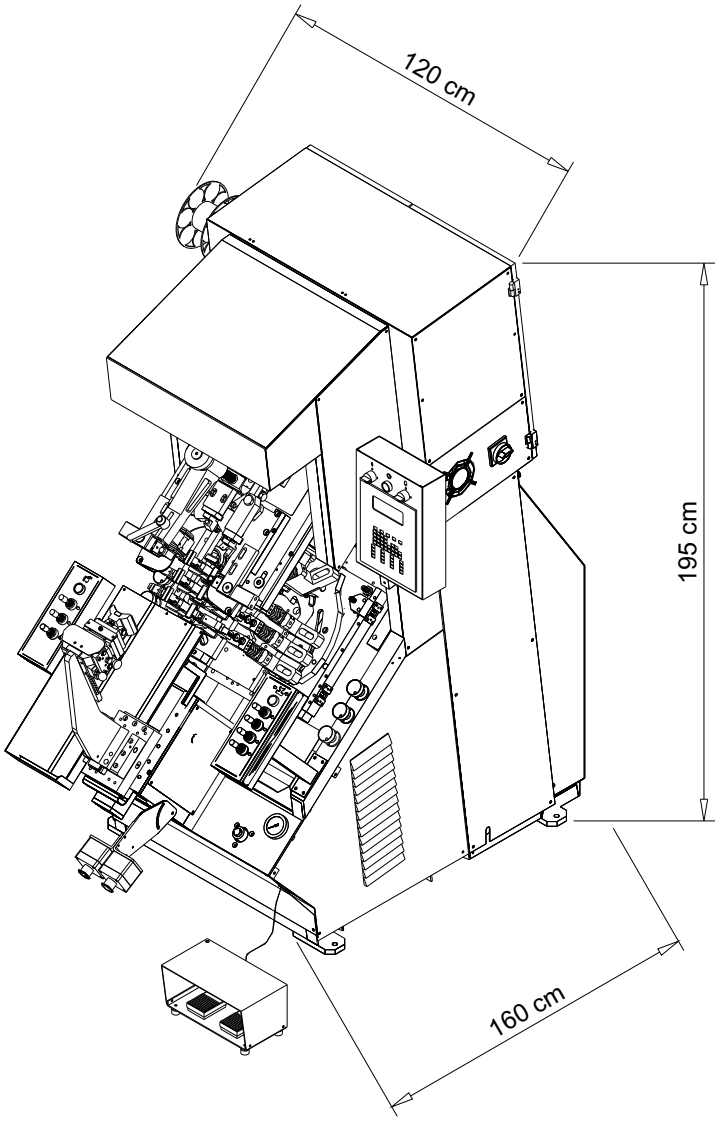
LUBRIFICAÇÃO

Engraxe a máquina a cada 12000 operações realizadas ou a cada 15 dias. A máquina MAP CLP-3 EPM tem sete pontos de lubrificação, conforme indicado pela figura abaixo. Para sua segurança, quando lubrificar a máquina, mantenha a mesma desligada. Recomendamos o uso de lubrificante branco, tipo Molykote White 2 ou similares.

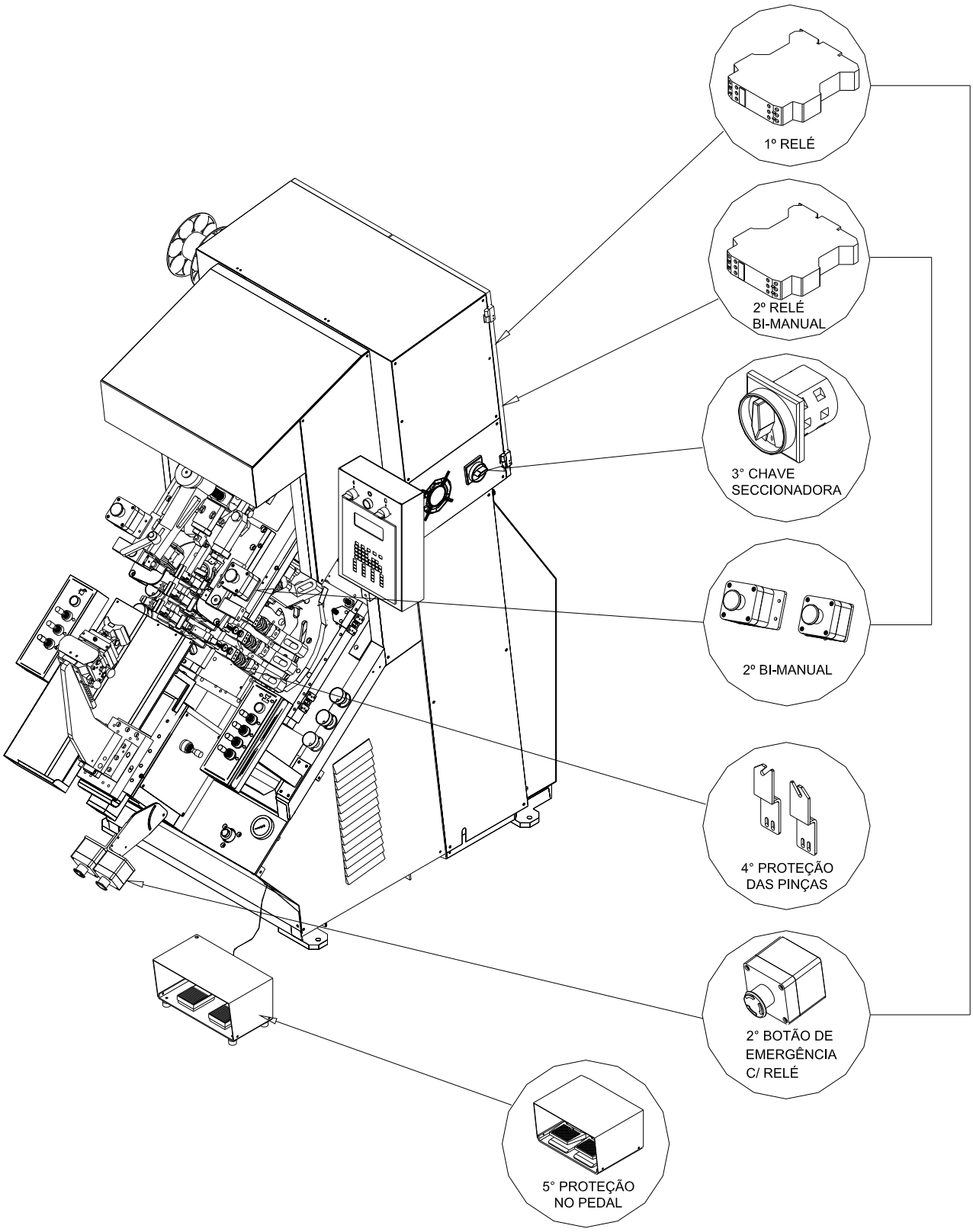


DADOS TÉCNICOS

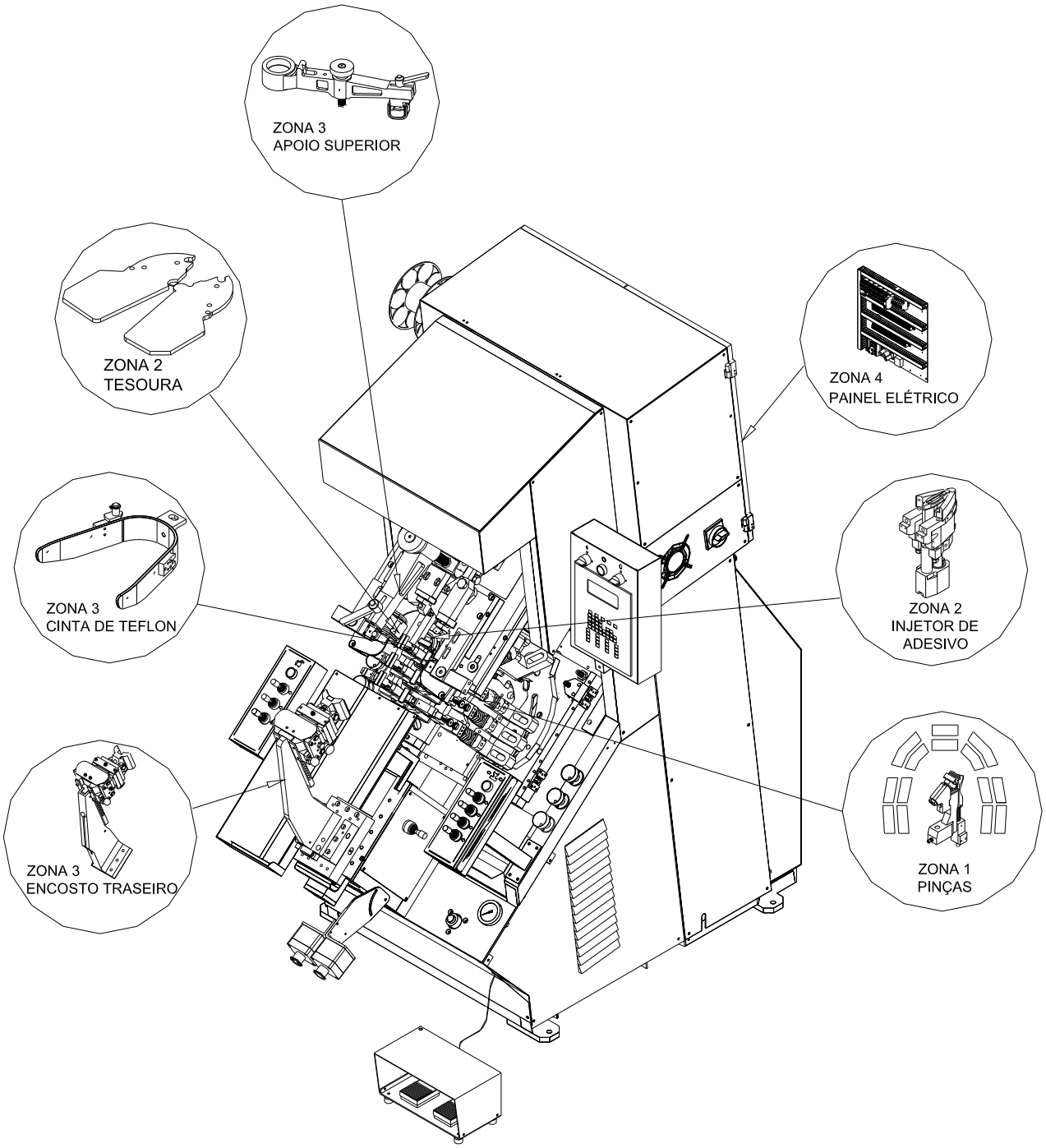
Dimensões	Máquina
Largura	120 cm
Profundidade	160 cm
Altura	195 cm
Peso Líquido	980 Kg
Peso Bruto	1080 Kg
Dimensões/Embalagem	140x180x220 cm



DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA



ZONAS DE RISCO

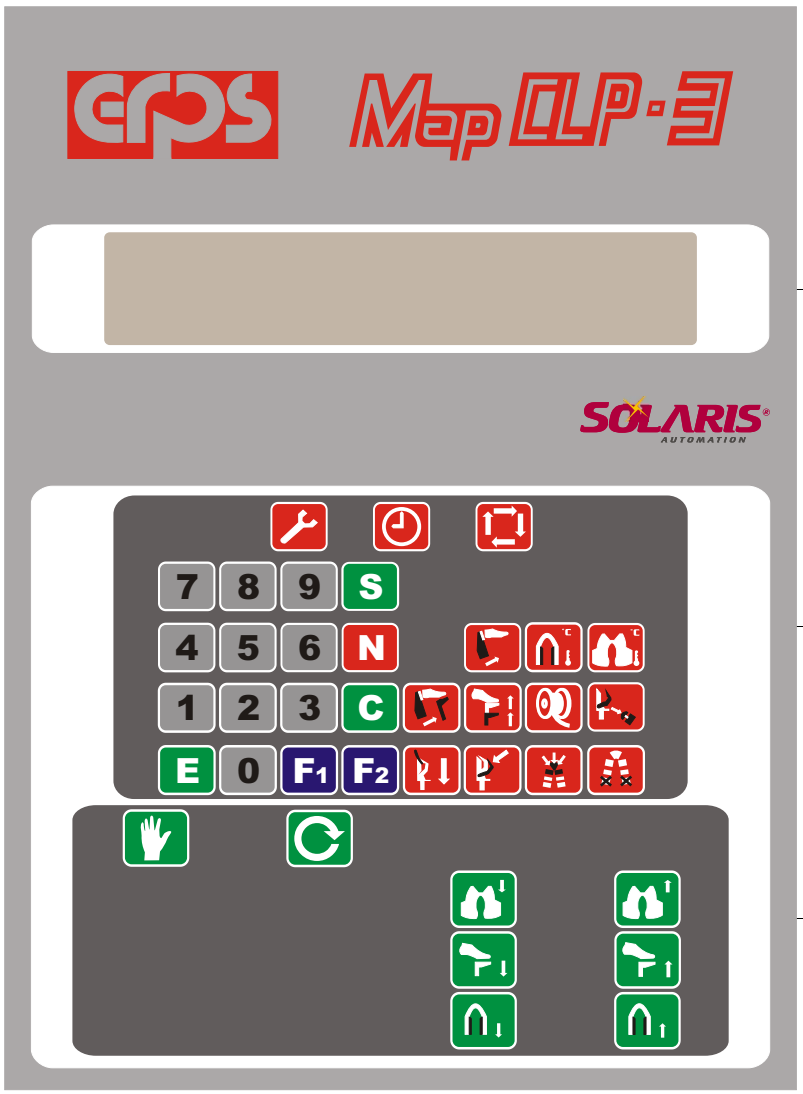


ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO MAP CLP 3 EPM		
FONTE DE PERIGO	RISCOS	ZONA
1 Perigo mecânico 1.1 Área de montagem incluso: - Pinças - Tesoura,injetor de adesivos - Apoio superior,cinta de teflon, encosto traseiro	 Esmagamento Amputação e Queimadura Esmagamento	 1 2 3
2 Perigo Elétrico 2.1 Contato elétrico causado por: - Falha no componente - Operar sem tampa de proteção - Rede elétrica não aterrada	 Choque elétrico, queimaduras	 4 4 4
3 Ruído 3.1 Ruído gerado por: - Unidade hidráulica - Atuação da ferramenta no calçado;	 Perda da audição ou interferência com sinais acústicos e de comunicação	 Geral Geral
4 Emissão de material e substância 4.1 Gases expelidos como resultados do aquecimento do adesivos	 Saúde, risco de doença profissional	 2
5 Perigo térmico 5.1Contato acidental com superfícies quentes: - Injetor e Tesouras	 Queimadura	 2
6 Negligência dos perigos ergonômicos 6.1 Esforço excessivo (capacidade produtiva baixa do operador em relação a máquina) 6.2 Má postura do operador	 Stress, Fadiga e L.E.R	 Geral

QUADRO DE MINIMIZAÇÃO DE RISCOS			
	Zona	Riscos Potenciais	Medidas Preventivas
1.Perigo mecânico	1	Esmagamento	Treinamento do operador, barreira física e pedal de arrependimento, botão de emergência para fácil manuseio seguindo norma NBR13759.
	2	Amputação e queimaduras	Treinamento do operador, comando bi-manual categoria 4, botão de emergência de fácil manuseio seguindo norma NBR 13759. Não ultrapassar 250°C seguindo norma NBR 13970.
	3	Amputação e queimaduras	Treinamento do operador, comando bi-manual categoria 4, botão de emergência para fácil manuseio seguindo norma NBR 13759.
2.Perigo elétrico	4	Choque elétrico, queimaduras	Manutenção preventiva, não operar a máquina sem a tampa de proteção do painel elétrico, verificar se a rede elétrica da sua empresa está aterrada adequadamente, fio terra, chave seccionadora seguindo norma NBR 5410:1997.
3.Ruídos	Geral	Perda parcial da audição	Utilização de protetor auricular seguindo norma NR 6.
4.Emissão de material e substâncias	2	Saúde e risco de doença do trabalho	Temperatura do adesivo não exceda 250°C para prevenção de gases excessivos devido ao sobreaquecimento.
5.Perigo térmico	2	Queimadura	Temperatura de operação, não ultrapassar 30% da temperatura da tesoura (placas).
6.Negligência dos perigos ergônomicos	Geral	Stress,L.E.R, fadiga	Máquina projetada para gerar o menor esforço, e a melhor postura de trabalho possível. Orientação sobre riscos gerados pelos excessos.

CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL - CLP SOLARIS s9200

A MAP CLP3 EPM esta equipada com o Controlador Lógico Programável - CLP SOLARIS s9200, responsável pela regulagem e comando de diversos parâmetros da máquina. As instruções necessárias para sua manipulação segue abaixo:



" DISPLAY "

" MENU PRINCIPAL "

" MENU SECUNDÁRIO"

TECLAS DE ATALHO - MENU PRINCIPAL:

Módulo manutenção acesso restrito!
Qual a senha? (Senha 1015).

Tempo Final de
Operação:.....,.....s

Ciclo Automático
0= Desliga 1= Liga

Encosto Traseiro Acima
0= Desliga 1= Liga

Temperatura do Injetor de Cola
Atual=.....C Programado=.....C

Temperatura da Mesa
Porcentagem = ...%

Inversão do Encosto Traseiro
0= Desliga 1= Liga

Seleção do Pulo.
0= Ativo 1= Inativo

Estágios da Cola.
0= Zero 1= Um 2= Dois

TECLAS DE ATALHO - MENU PRINCIPAL:

Acionamento do Joelho: Pinça 3 e 4
0= Fixas 1= Móveis

Seleção Puxada Automática
0= Desliga 1= Liga Pinça 3
2= Liga Pinça 4 3= Liga Pinça 3 e 4

Seleção das Pinças 1 e 2
0= Fixa 1= Móveis

Seleção das Pinças 1 e 2
1= Pinça 1 2= Pinça 1+2

Seleção da Pinça 4
0= Anula 1= Liga

Arquivo de Formas
1= Leitura de Memória
2= Grava de Memória (Senha 1000)

TECLAS DE ATALHO - MENU SECUNDÁRIO:

→ Ativa Modo Manual.

→ Retorna ao Modo Automático.

→ Desce Tesouras.

→ Desce Suporte da Forma.

→ Desce Injetor.

→ Sobe Tesouras.

→ Sobe Suporte da Forma.

→ Sobe Injetor.

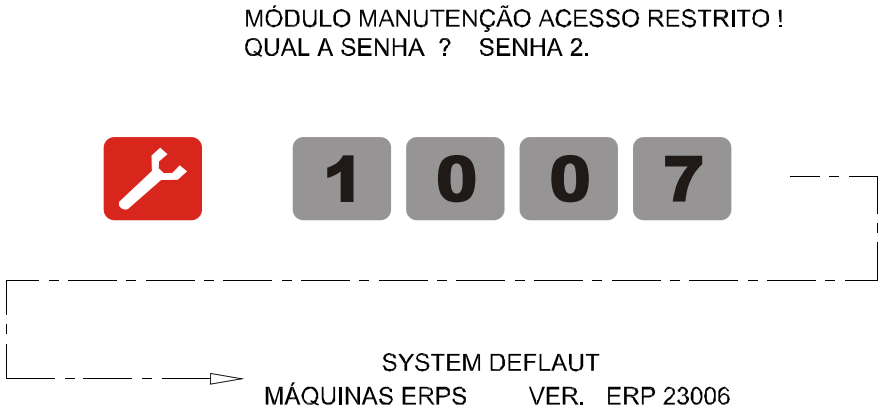
Rotina de Acesso

PARA RECUPERAR
O ARQUIVO ORIGINAL

"SOMENTE COM SENHA"
(Evite o acesso de pessoas desautorizadas.)

Eventualmente, havendo uma oscilação de energia elétrica muito acentuada, podem ocorrer alterações nos valores existentes no Menu de Programação. Assim como, ocorrer a perda de carga durante a troca da bateria do "CLP", igualmente, os valores de programação são zerados.

Em qualquer uma das hipóteses acima, você pode recuperar os dados guardados na memória do "CLP". Para isso, proceda da seguinte forma:



A máquina sai da fábrica, com um programa de tempos e movimentos do ciclo funcional, guardado na memória do CLP. Com o procedimento acima, automáticamente, a máquina recupera os valores registrados na memória, que possivelmente não são absolutamente iguais aos perdidos no incidente, mas que certamente dão plenas condições funcionais ao equipamento. Permitindo fazer os ajustes necessários, seguindo as instruções deste manual.

Em caso de dúvidas, consulte nosso Serviço de Assistência ao Cliente.
Telefone: 55 51-3594.5599 Fax: 3594.4320

Rotina de Acesso

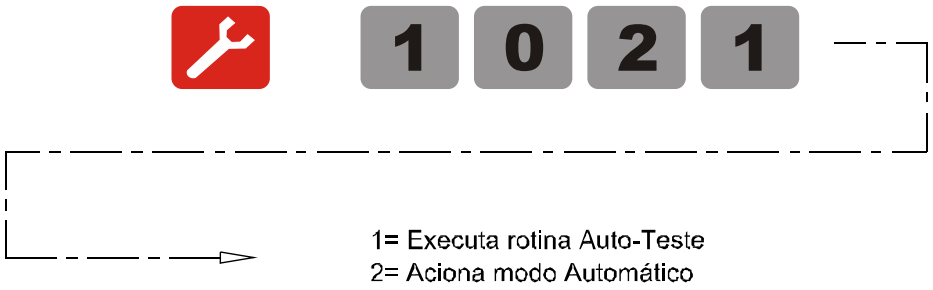
PARA FAZER
AUTO-TESTE

"SOMENTE COM SENHA"
(Evite o acesso de pessoas desautorizadas.)

Na hipótese da máquina apresentar algum problema funcional, algum movimento não estar acionado, ou estar comprometendo o sincronismo da máquina, você poderá localizar a origem do problema, atráves do "CLP".

Acione o sistema "Auto-Teste" procedendo conforme intruções a seguir:

MÓDULO MANUTENÇÃO ACESSO RESTRITO !
QUAL A SENHA ? SENHA 3.



Siga a rotina, procedendo de acordo com as instruções que o "CLP" lhe passar no "Display". Automáticamente, o sistema vai testando os comandos eletro-eletrônicos e Hidráulicos. Na hipótese de localizar algum problema funcional, o "CLP" lhe dará a mensagem correspondente no "Display".

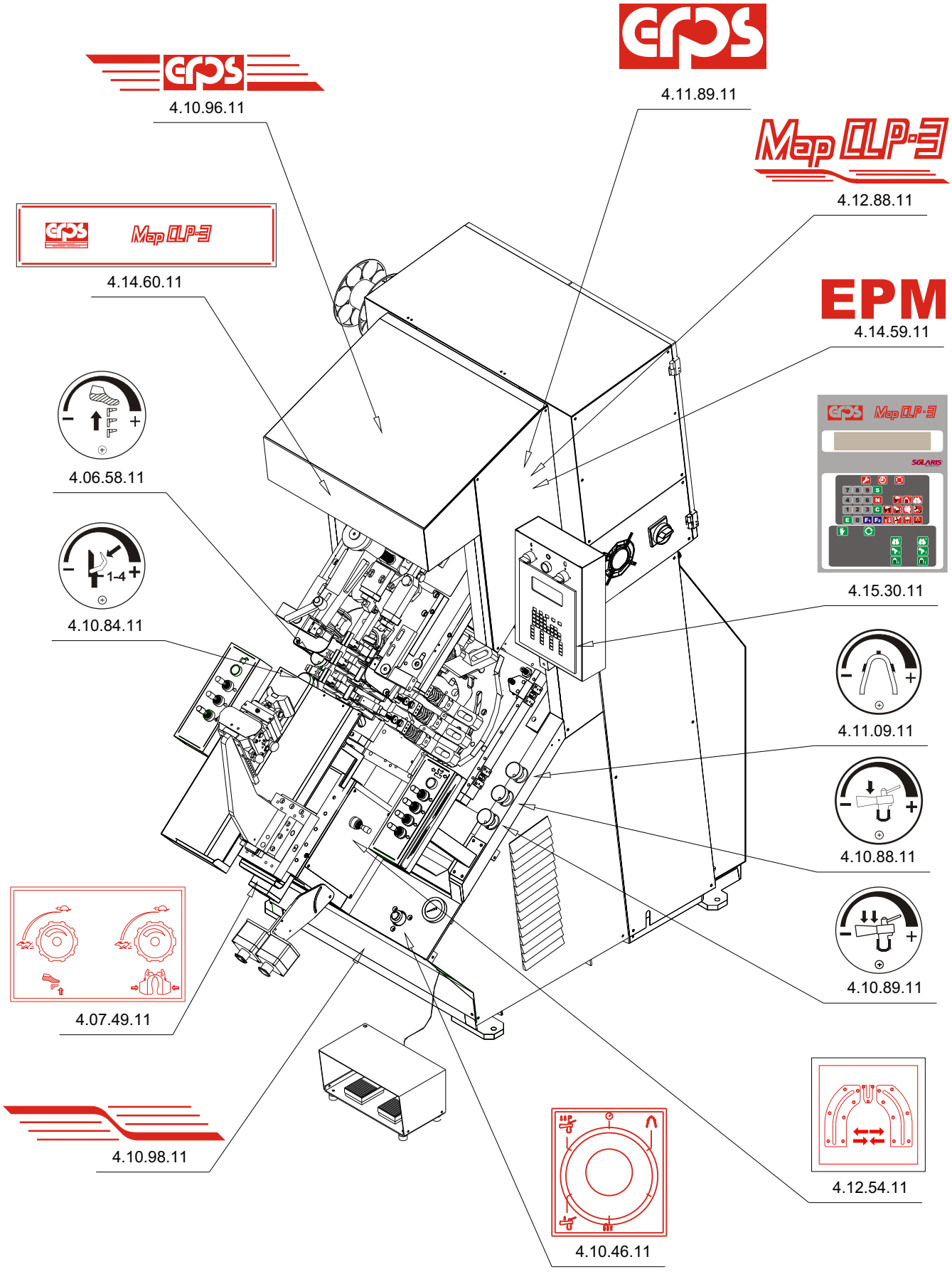
Caso você não consiga resolver o problema existente, entre em contato com nosso Serviço de Assistência ao Cliente, informando o teor da mensagem acima referida.

ATENÇÃO: O teor da mensagem é muito importante para poder auxiliá-lo.

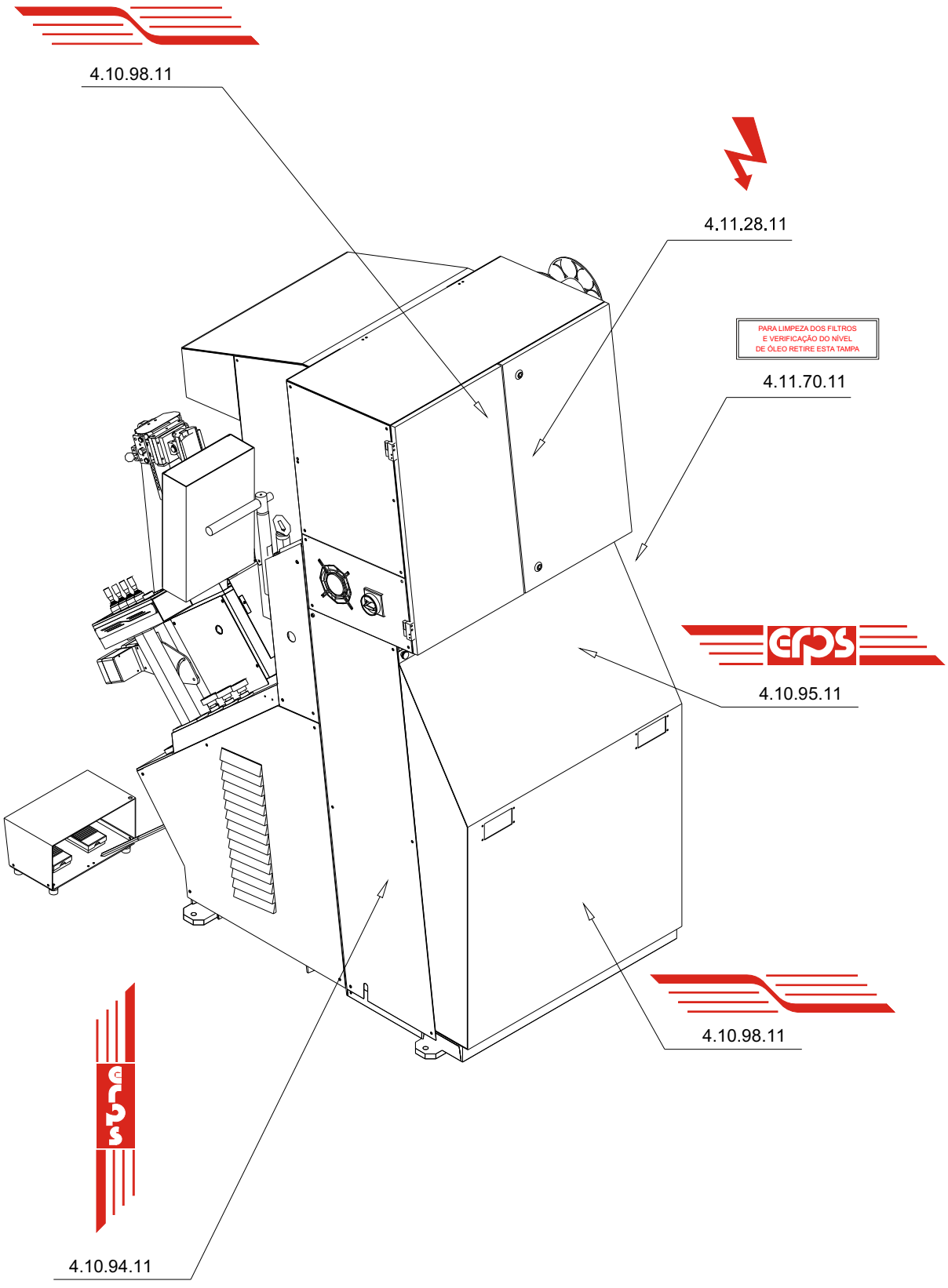
MAP CLP3
EPM

CATÁLOGO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO

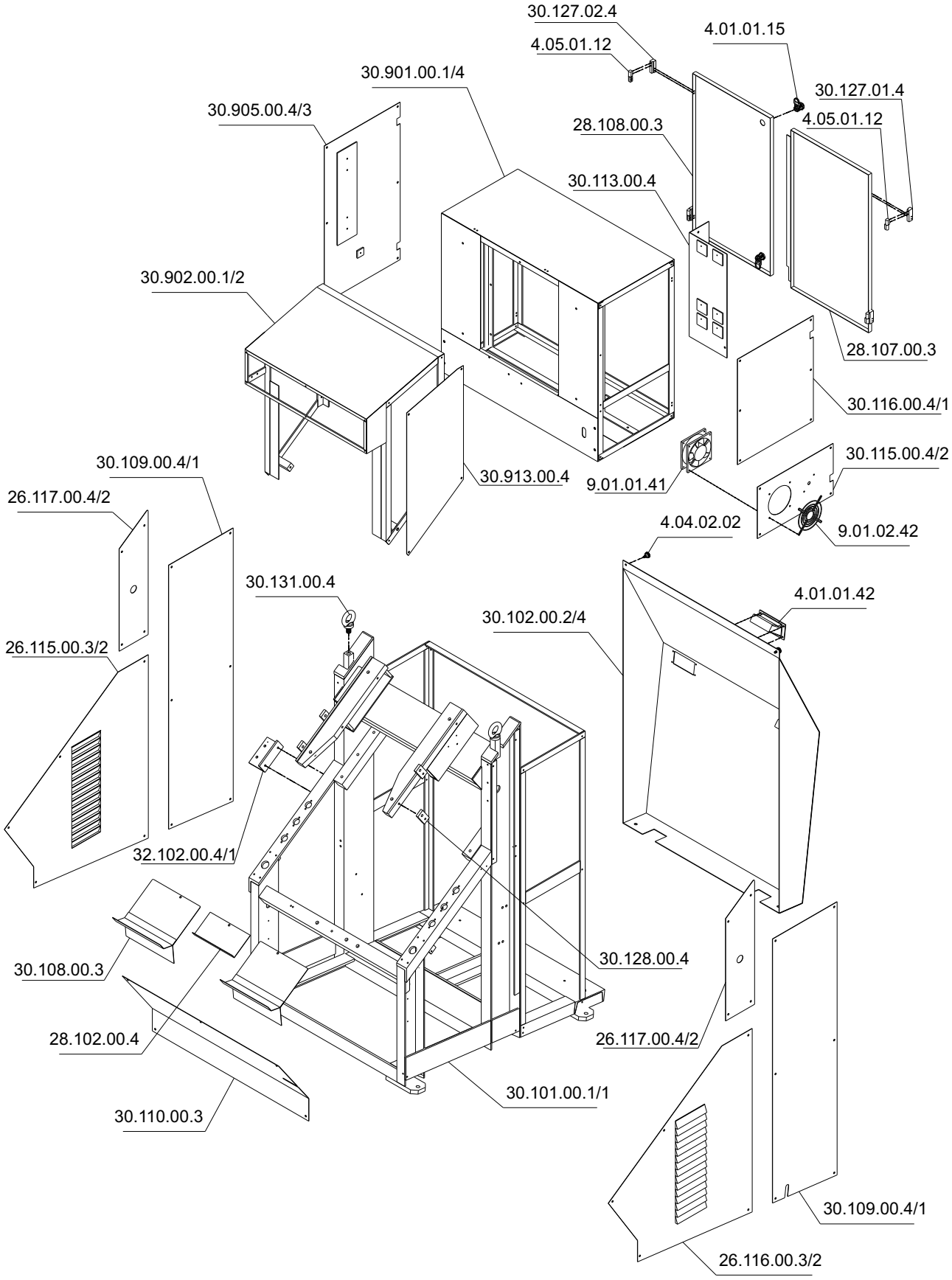
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



01b

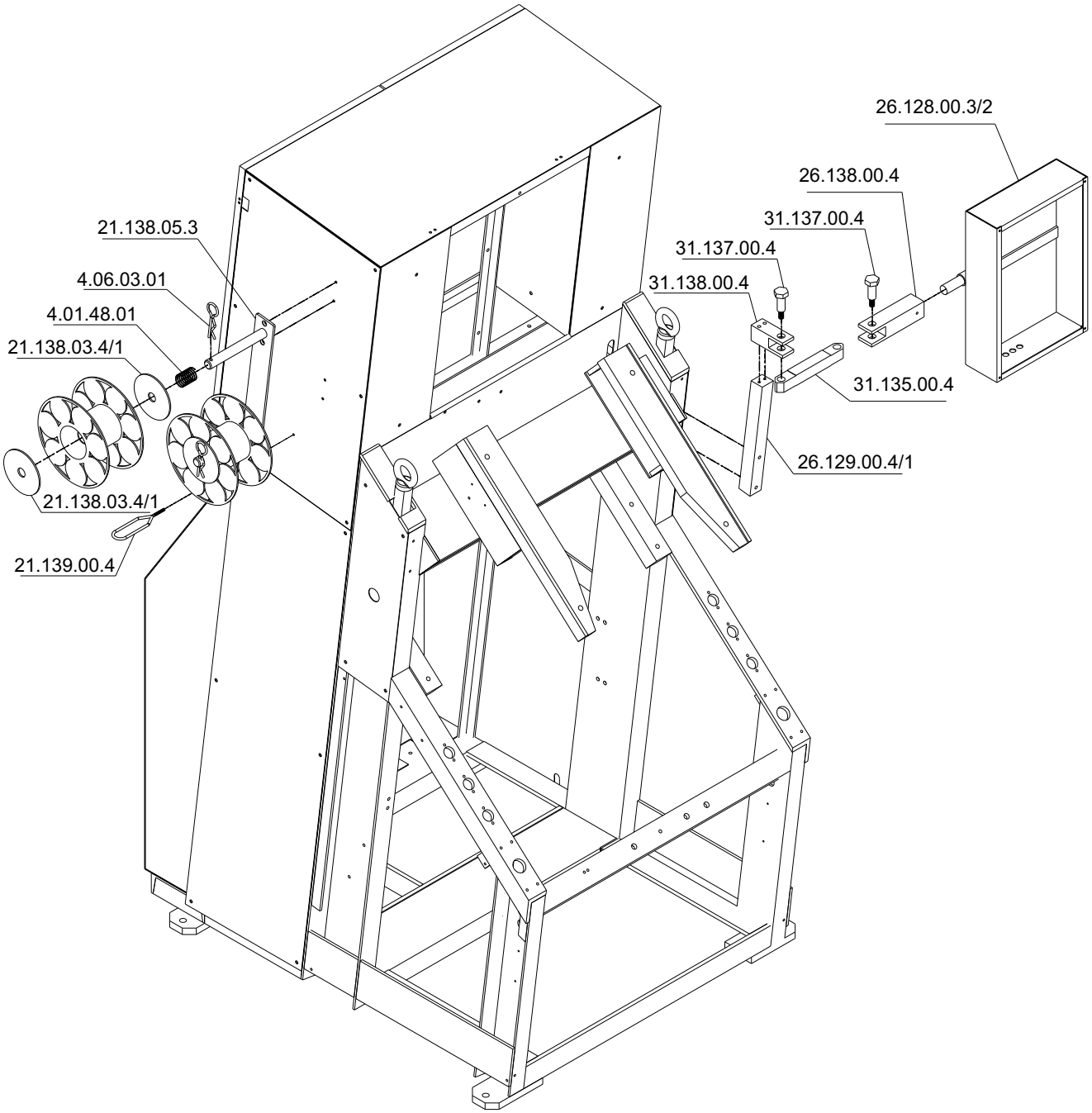

4.10.98.11
4.11.28.11
PARA LIMPEZA DOS FILTROS
E VERIFICAÇÃO DO NÍVEL
DE ÓLEO RETIRE ESTA TAMPA
4.11.70.11
4.10.95.11
4.10.98.11
4.10.94.11

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

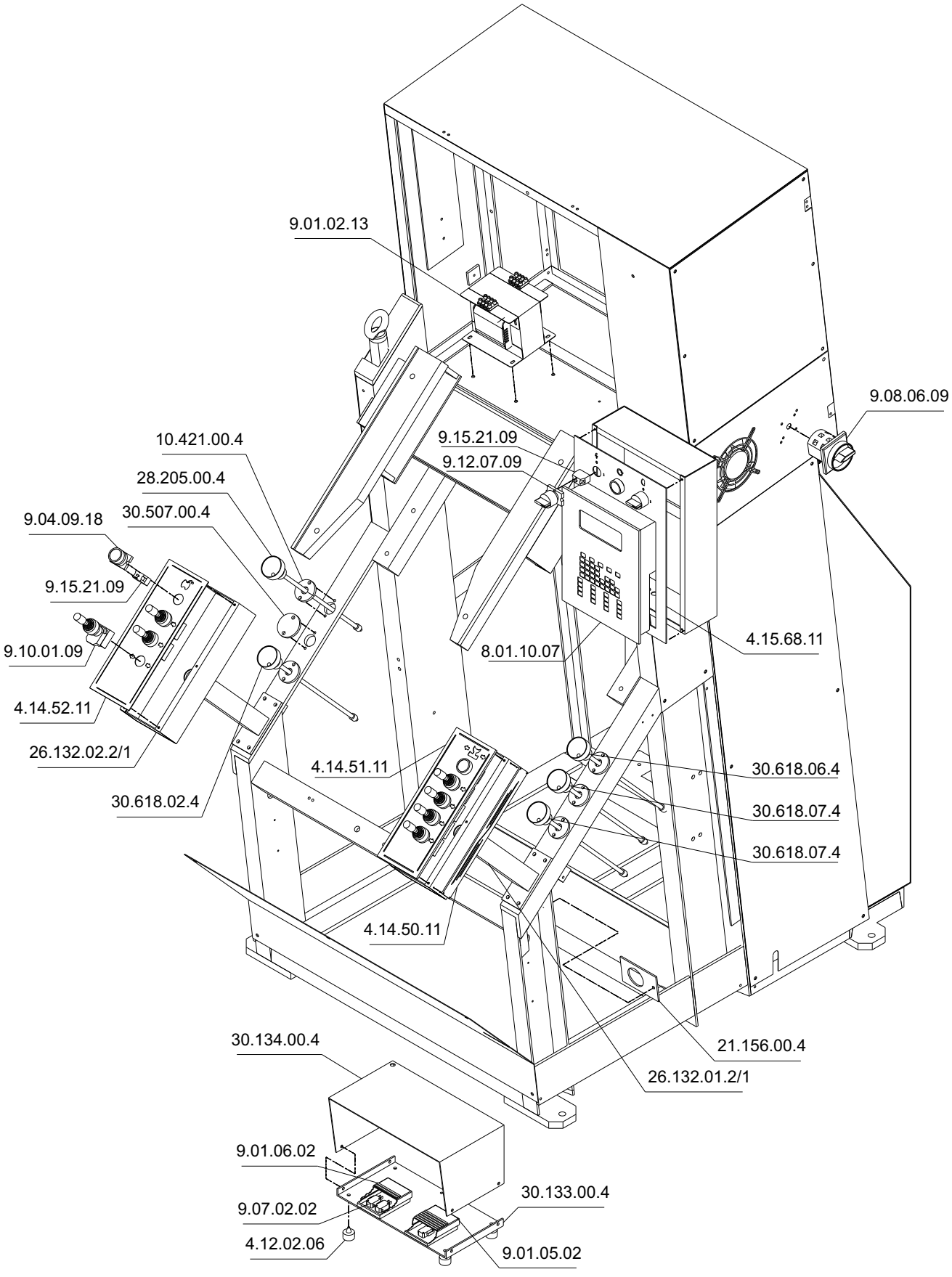


03a

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

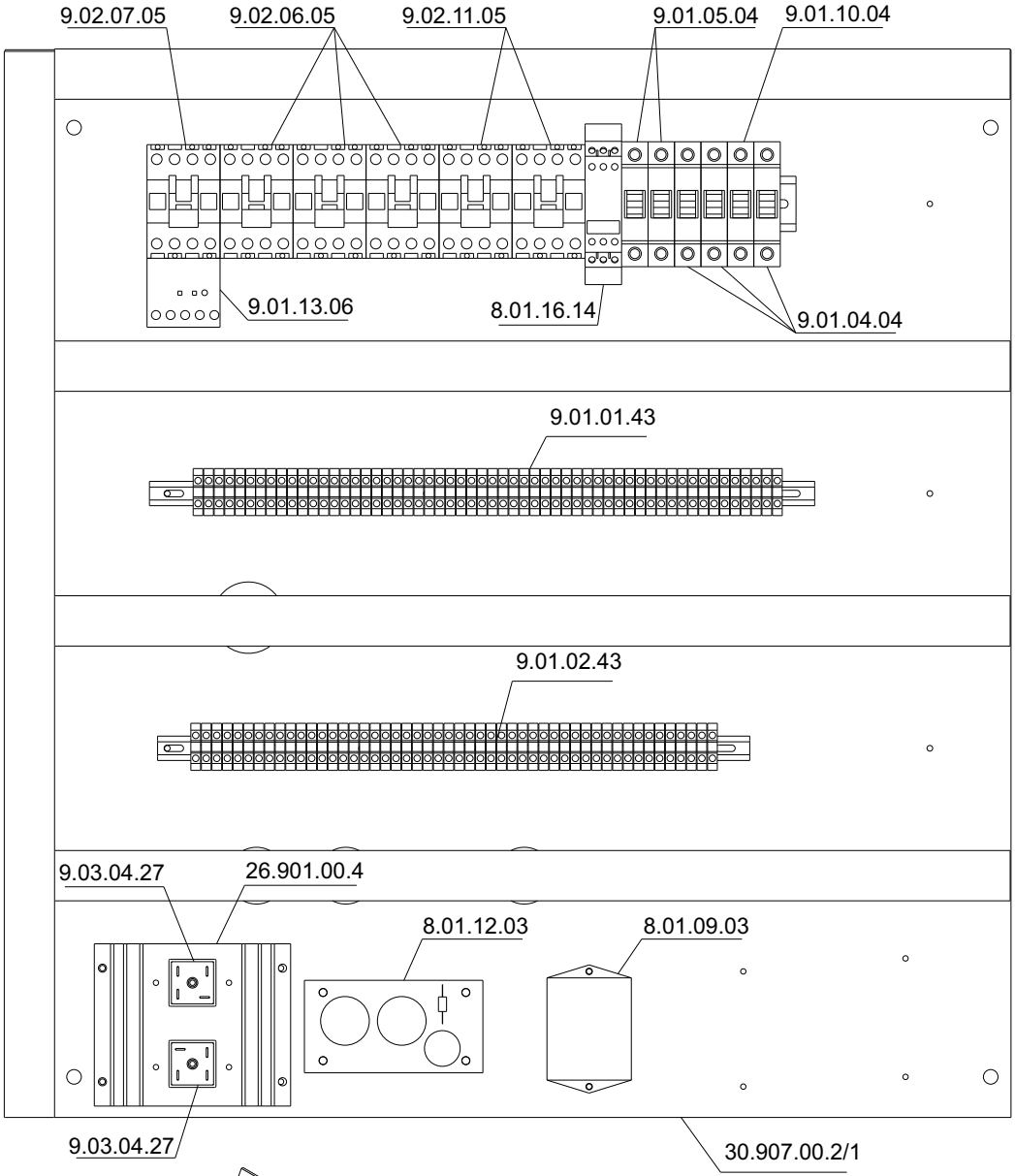


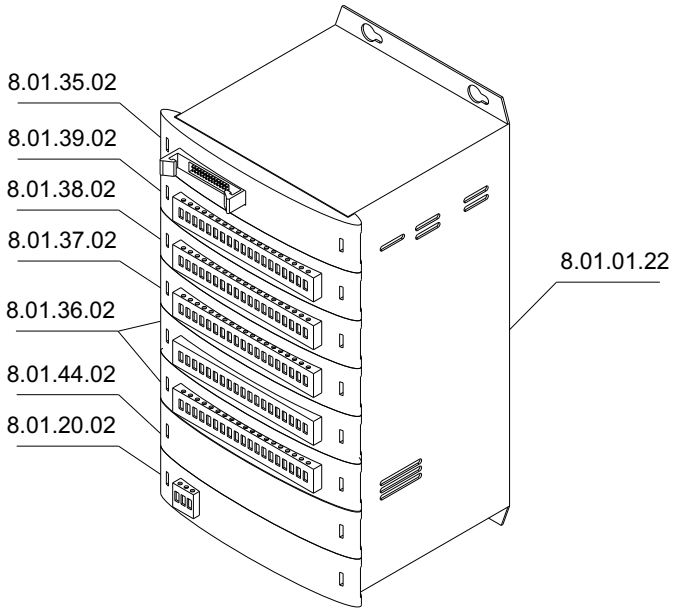
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



05b

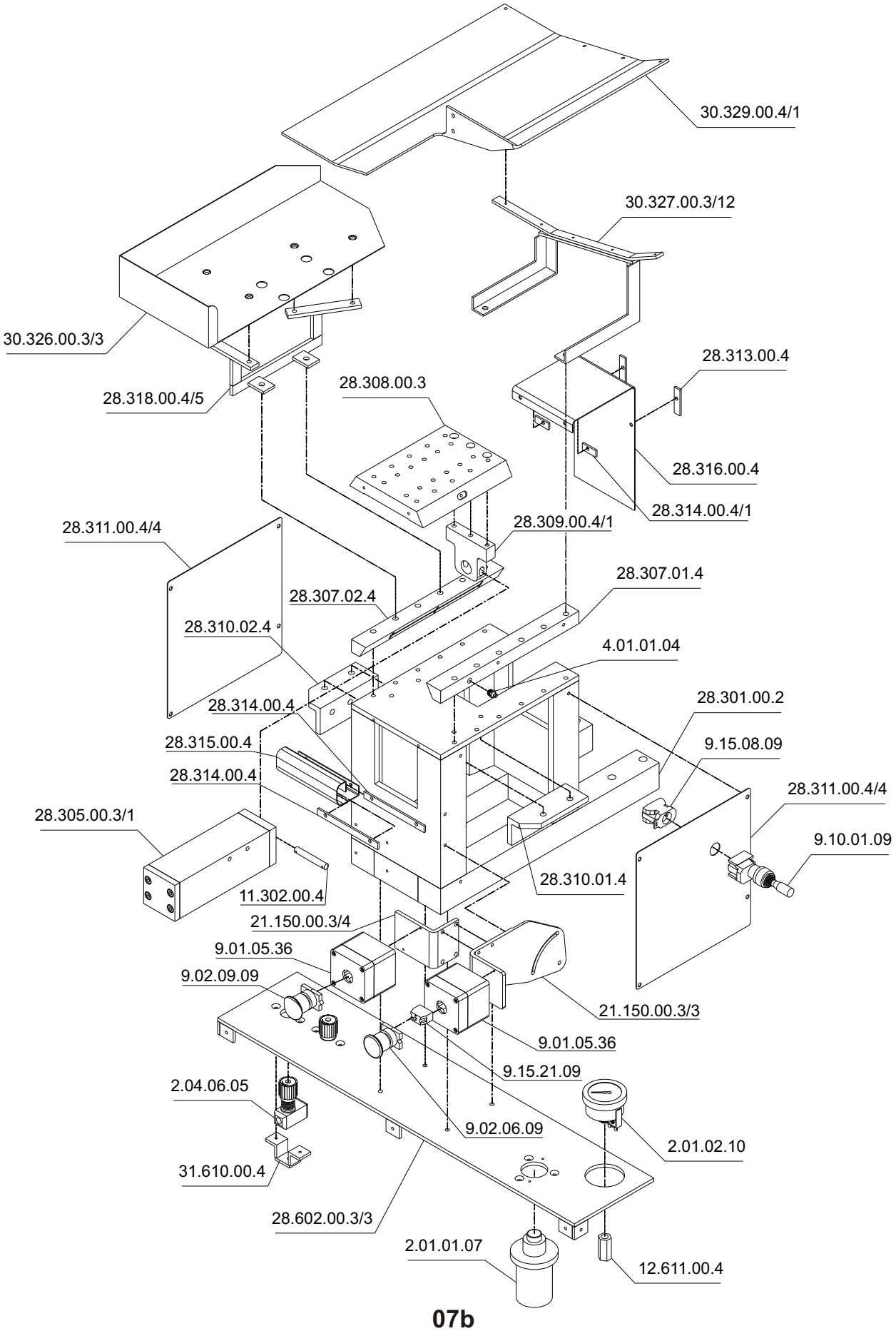
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA





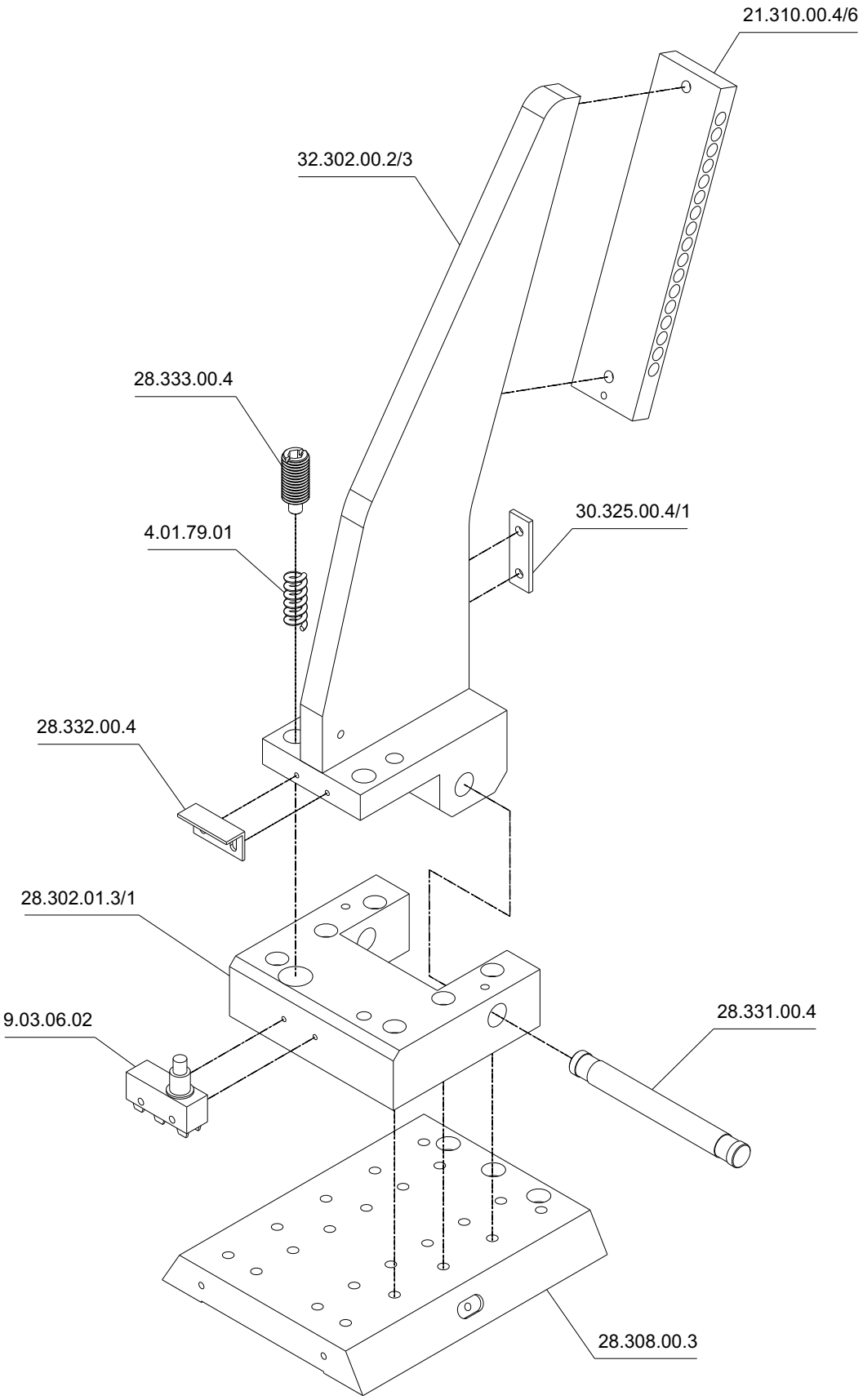
06b

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

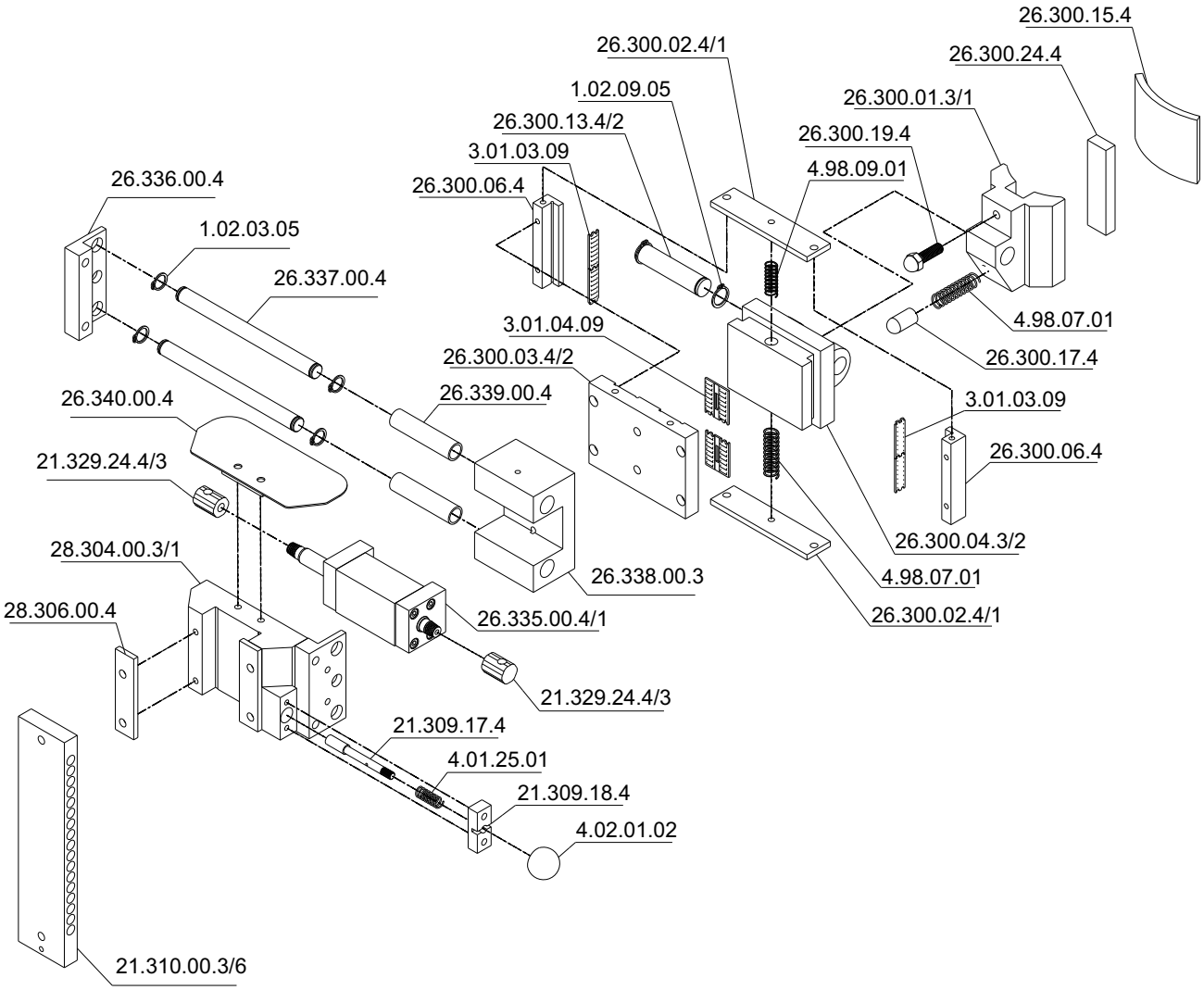


07b

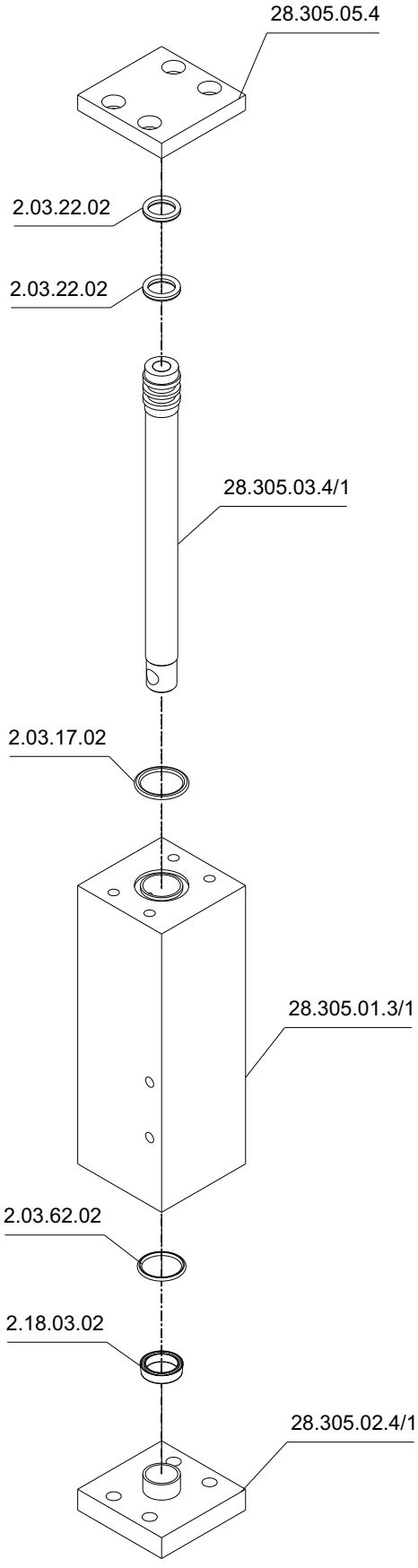
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



08a

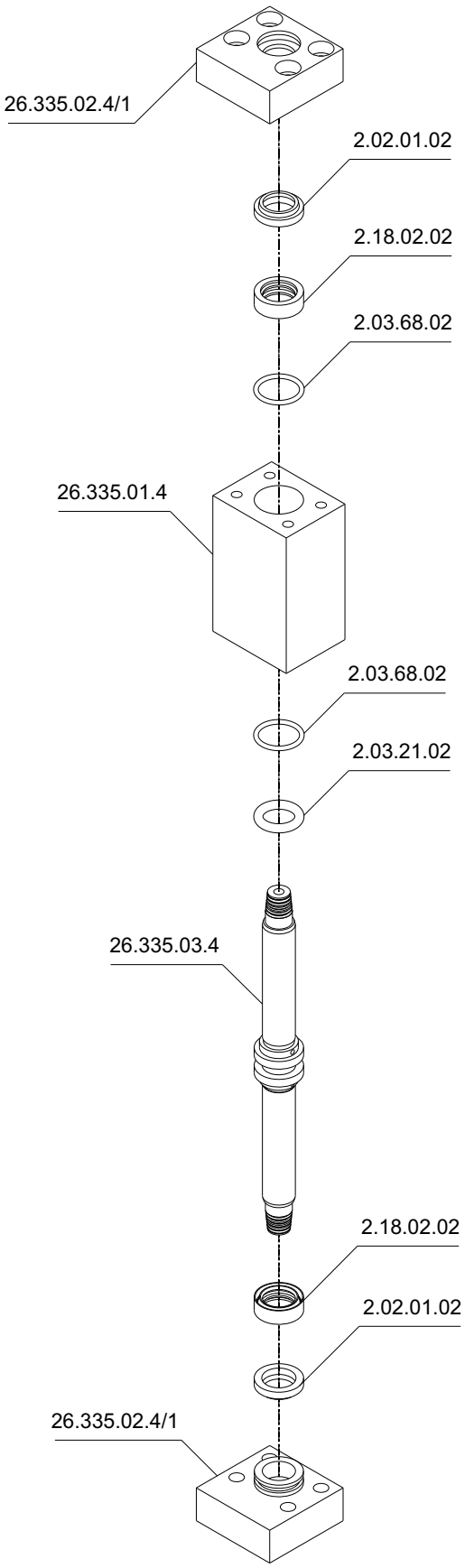

26.300.15.4
26.300.02.4/1
26.300.24.4
1.02.09.05
26.300.01.3/1
26.300.13.4/2
26.300.19.4
3.01.03.09
4.98.09.01
26.300.06.4
26.336.00.4
1.02.03.05
26.337.00.4
4.98.07.01
3.01.04.09
26.300.17.4
26.300.03.4/2
26.339.00.4
3.01.03.09
26.340.00.4
26.300.06.4
21.329.24.4/3
26.300.04.3/2
28.304.00.3/1
4.98.07.01
26.338.00.3
26.300.02.4/1
28.306.00.4
26.335.00.4/1
21.329.24.4/3
21.309.17.4
4.01.25.01
21.309.18.4
4.02.01.02
21.310.00.3/6

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



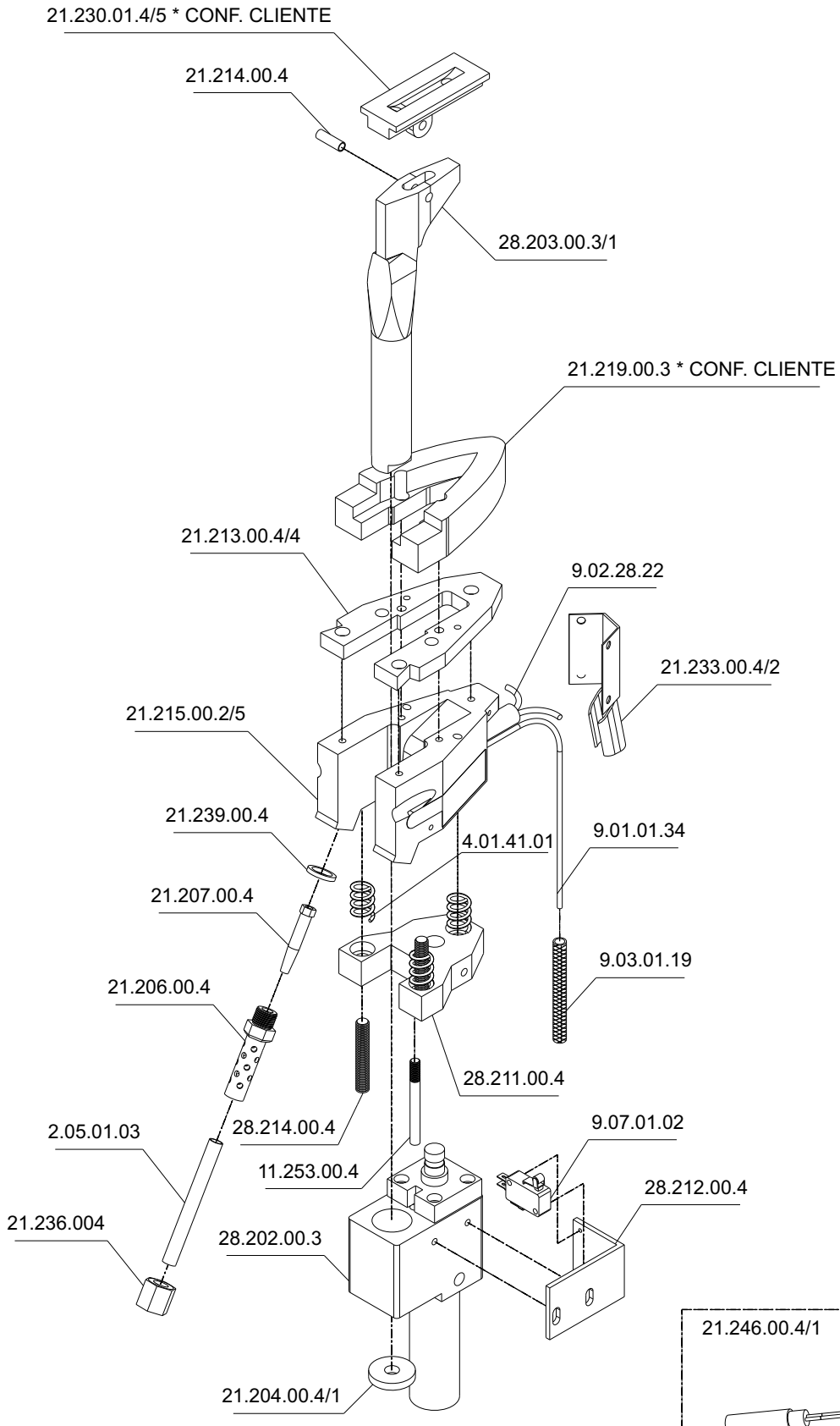
10b

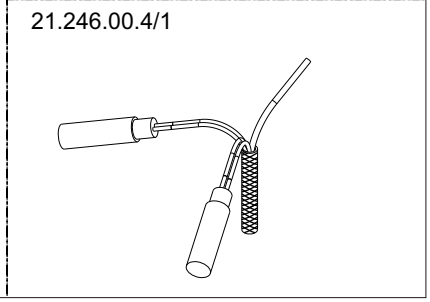
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

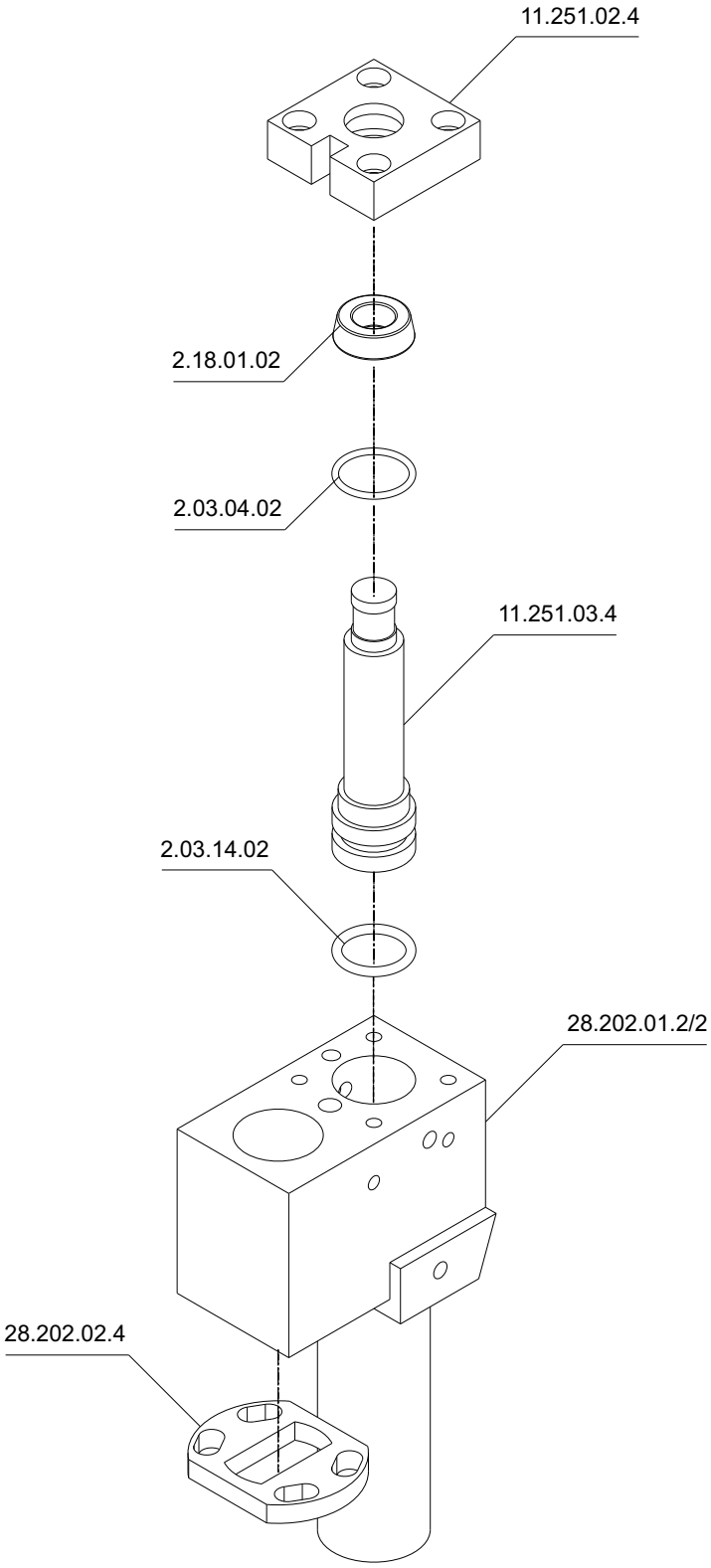


11a

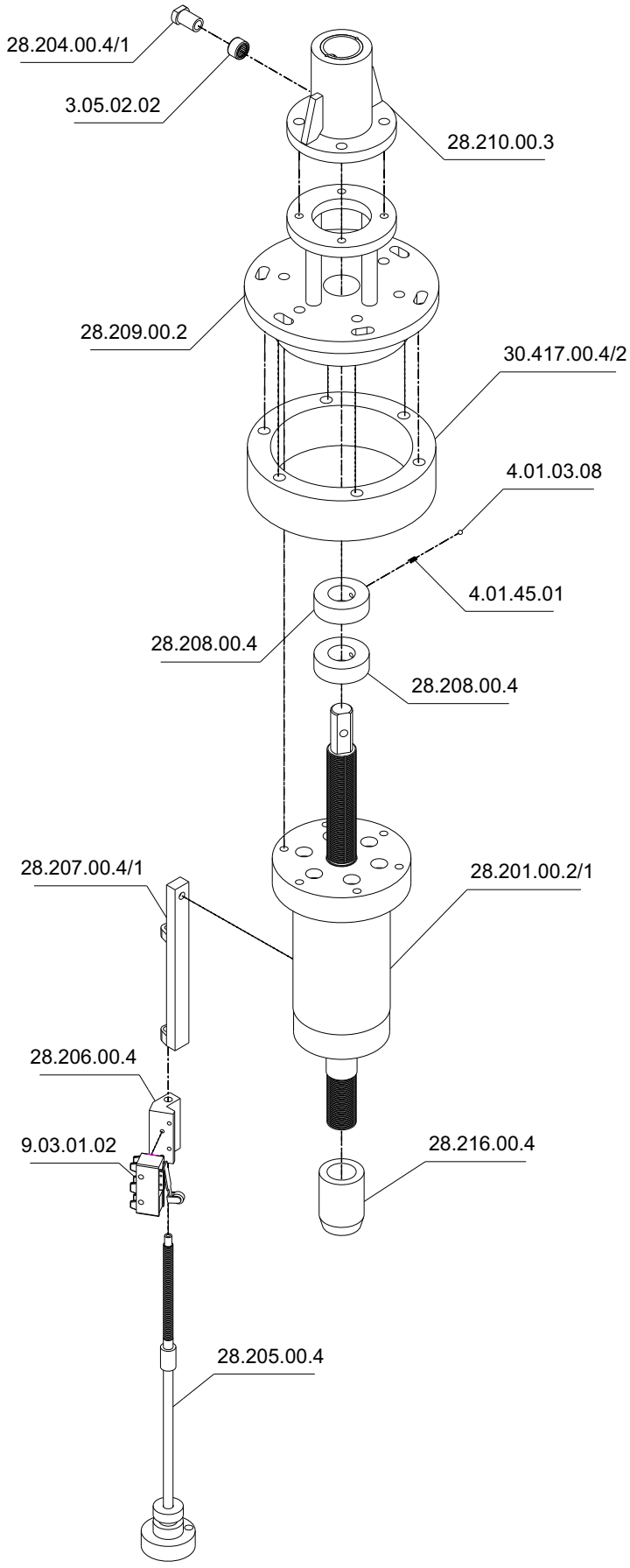
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA





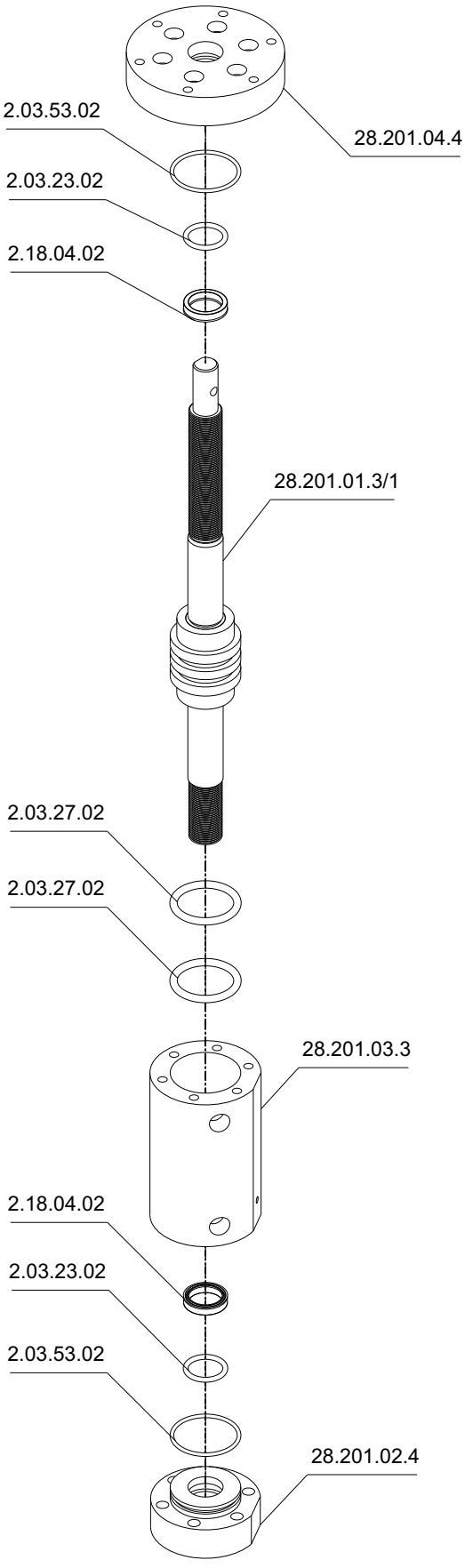

11.251.02.4
2.18.01.02
2.03.04.02
11.251.03.4
2.03.14.02
28.202.01.2/2
28.202.02.4

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

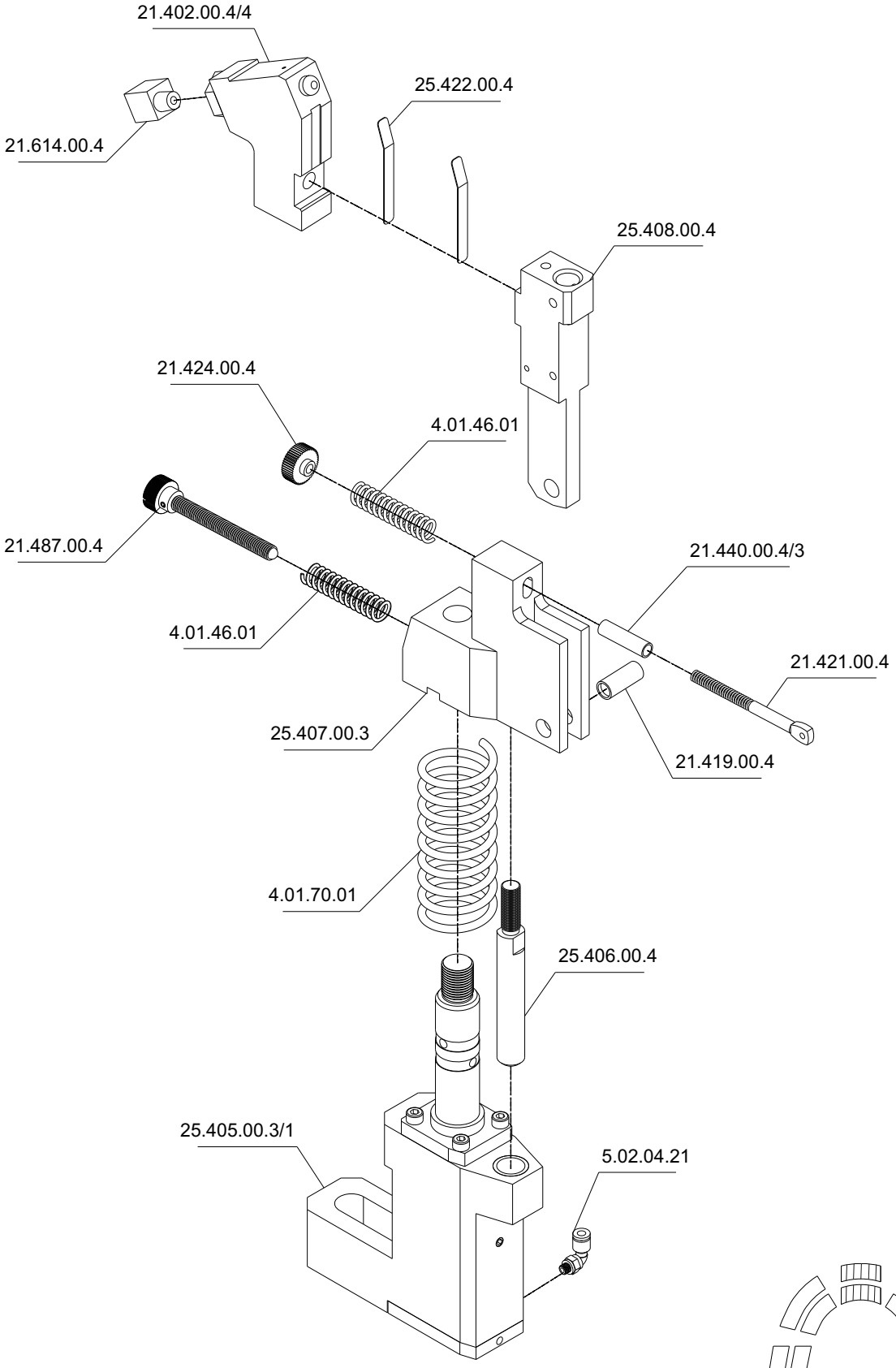


14a

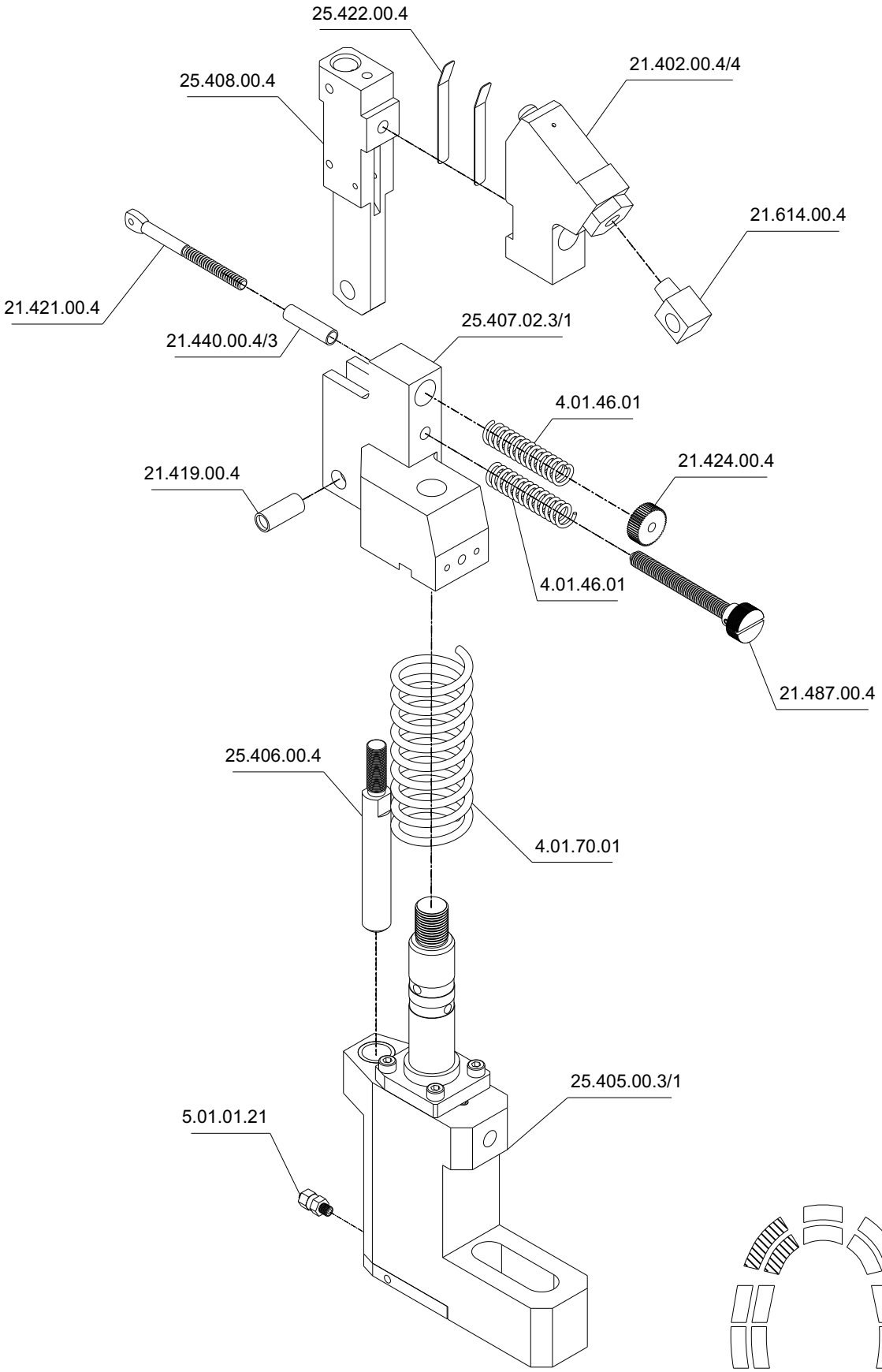
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

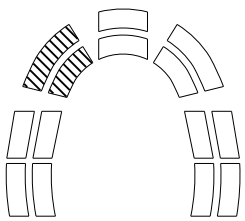


15b

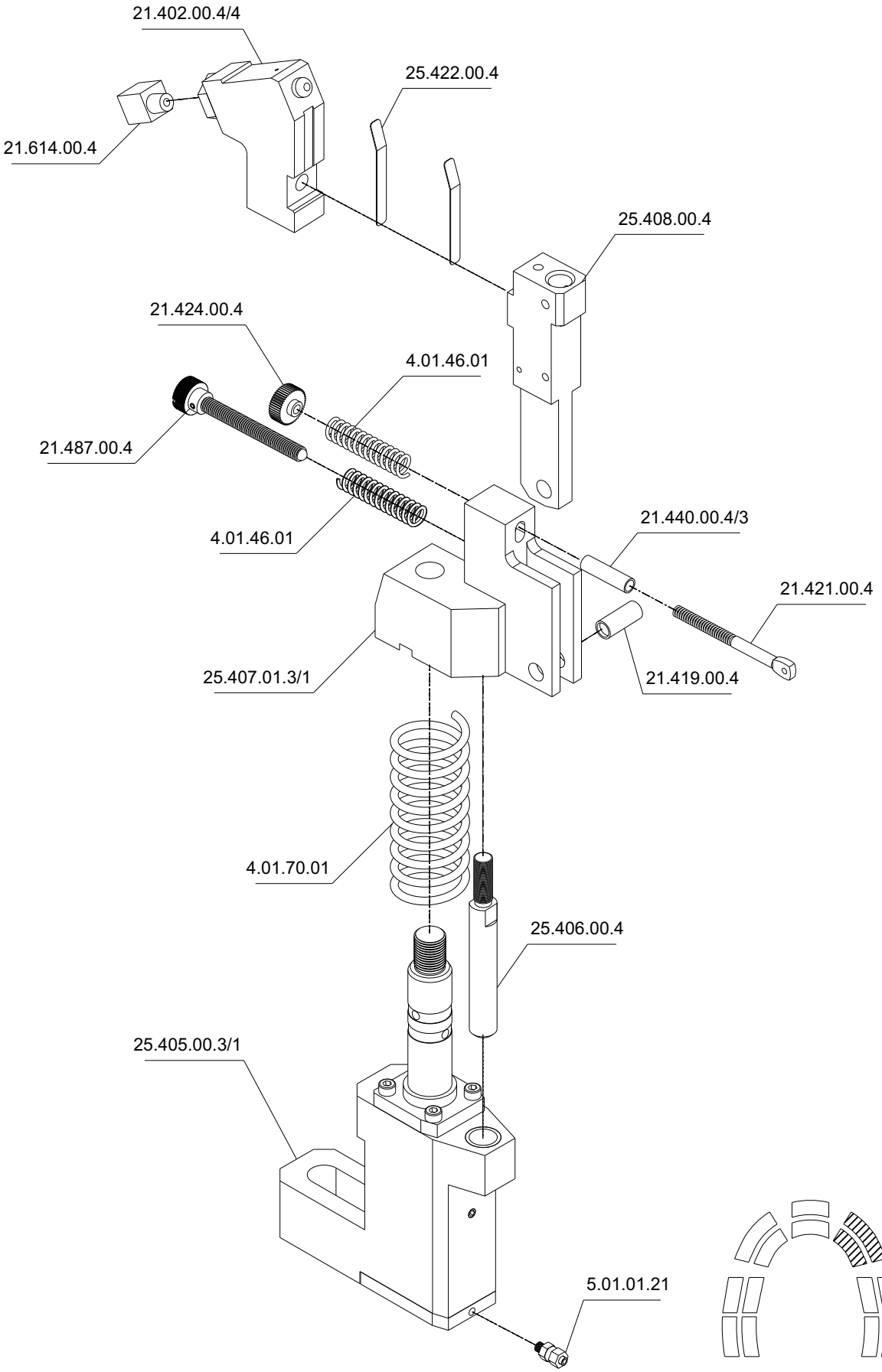

21.402.00.4/4
25.422.00.4
21.614.00.4
25.408.00.4
21.424.00.4
4.01.46.01
21.487.00.4
21.440.00.4/3
4.01.46.01
21.421.00.4
25.407.00.3
21.419.00.4
4.01.70.01
25.406.00.4
25.405.00.3/1
5.02.04.21

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



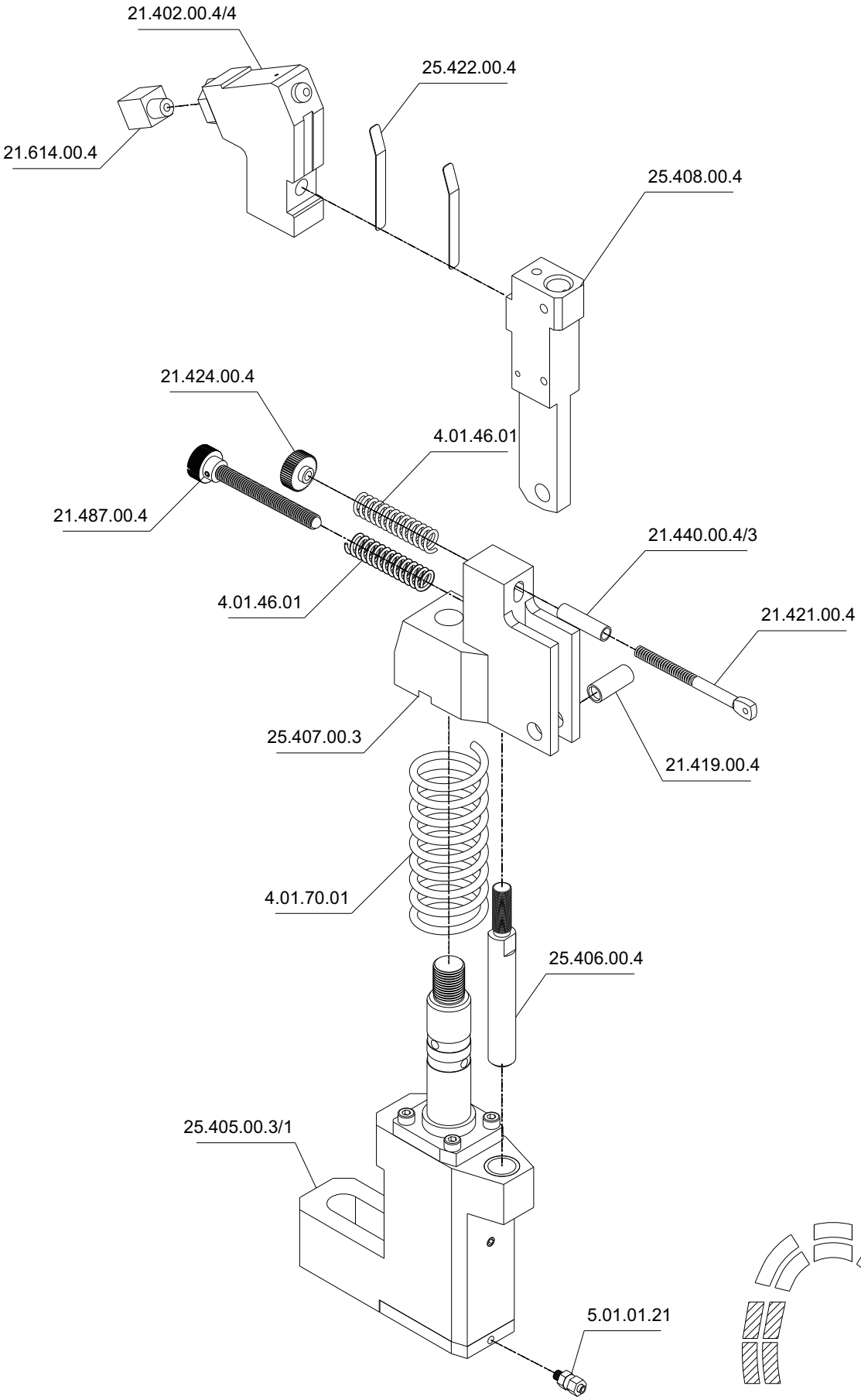


17a

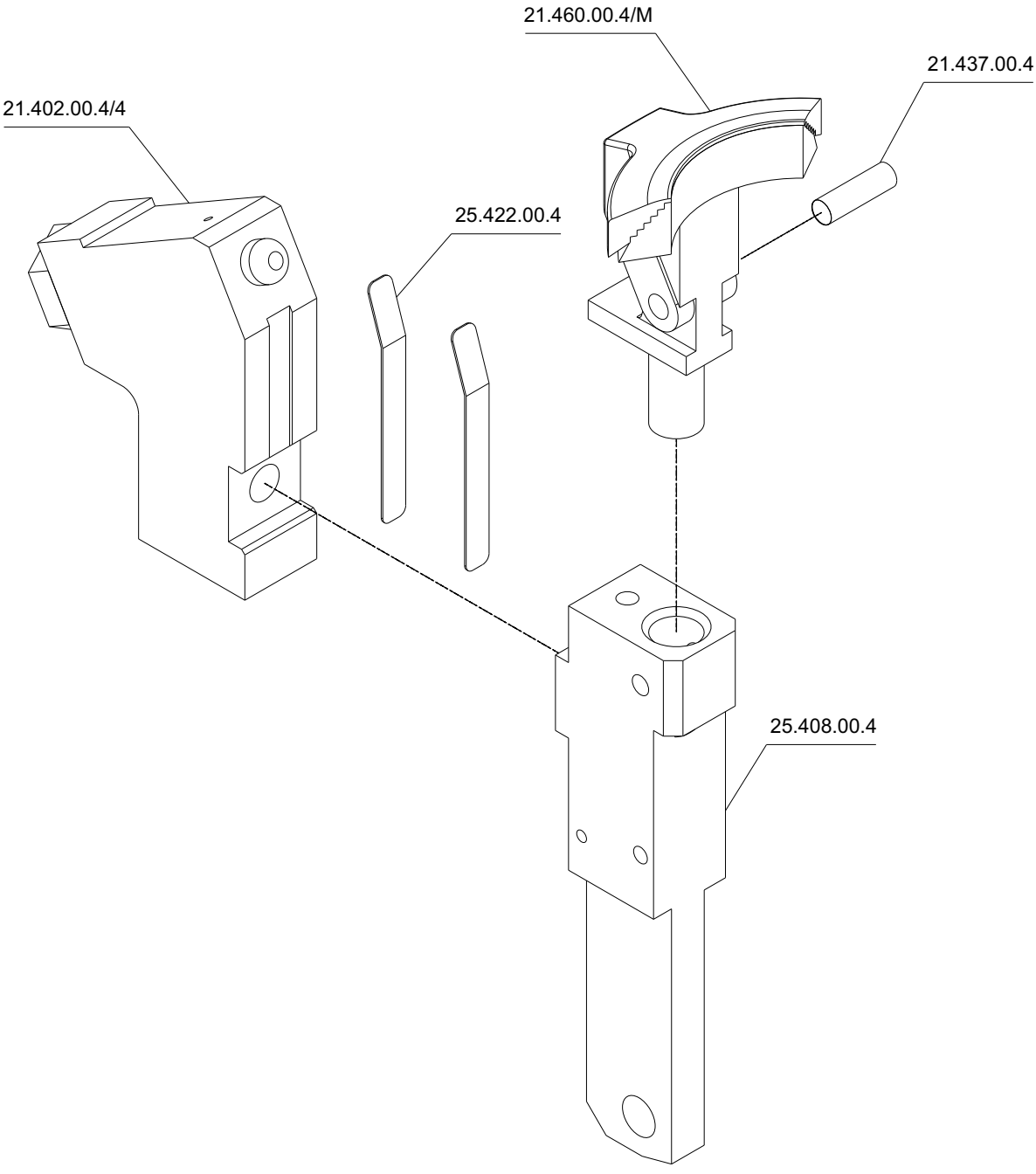

21.402.00.4/4
25.422.00.4
21.614.00.4
25.408.00.4
21.424.00.4
4.01.46.01
21.487.00.4
4.01.46.01
21.440.00.4/3
21.421.00.4
25.407.01.3/1
21.419.00.4
4.01.70.01
25.406.00.4
25.405.00.3/1
5.01.01.21

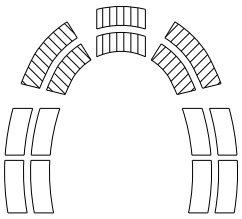
18a

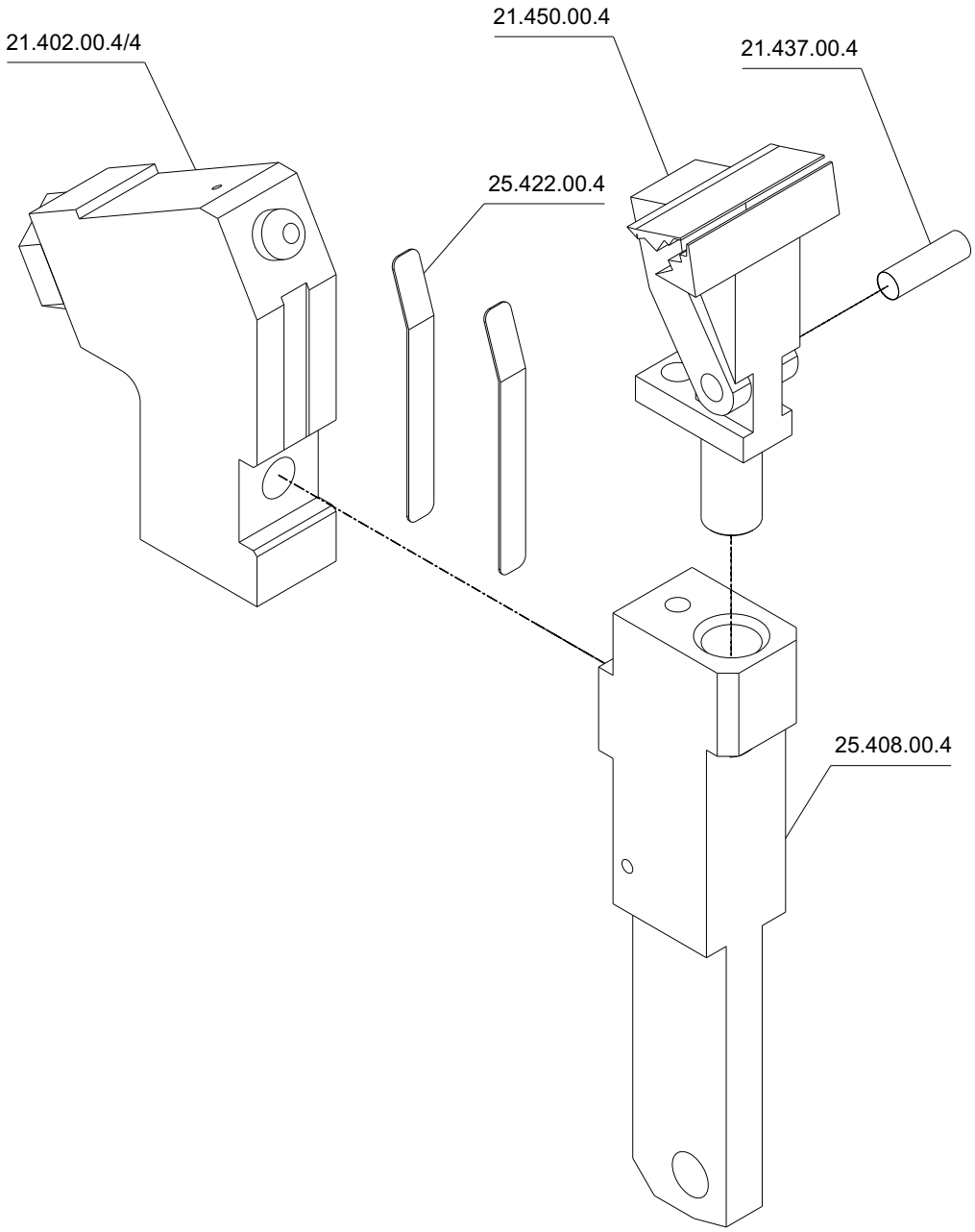
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

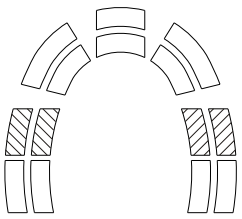


19a

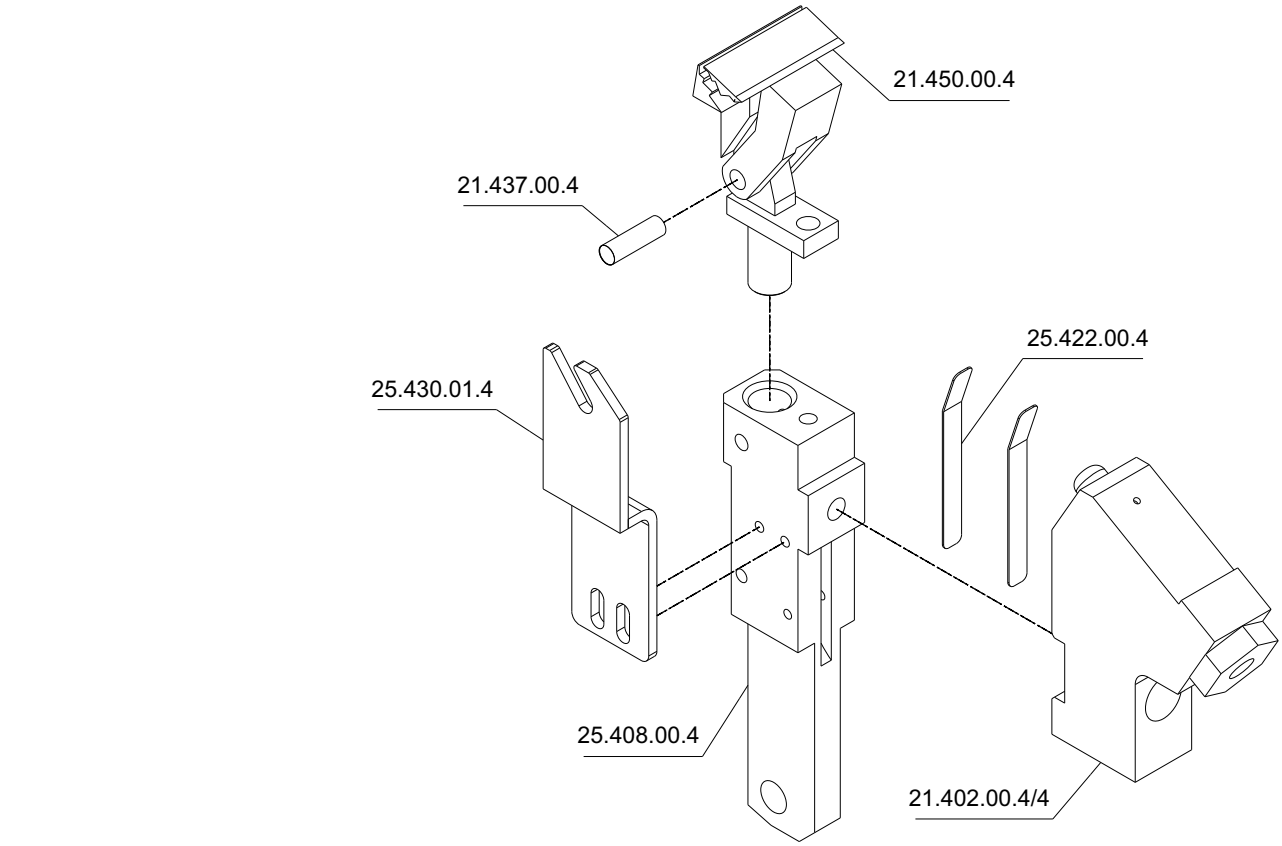

21.460.00.4/M
21.437.00.4
21.402.00.4/4
25.422.00.4
25.408.00.4

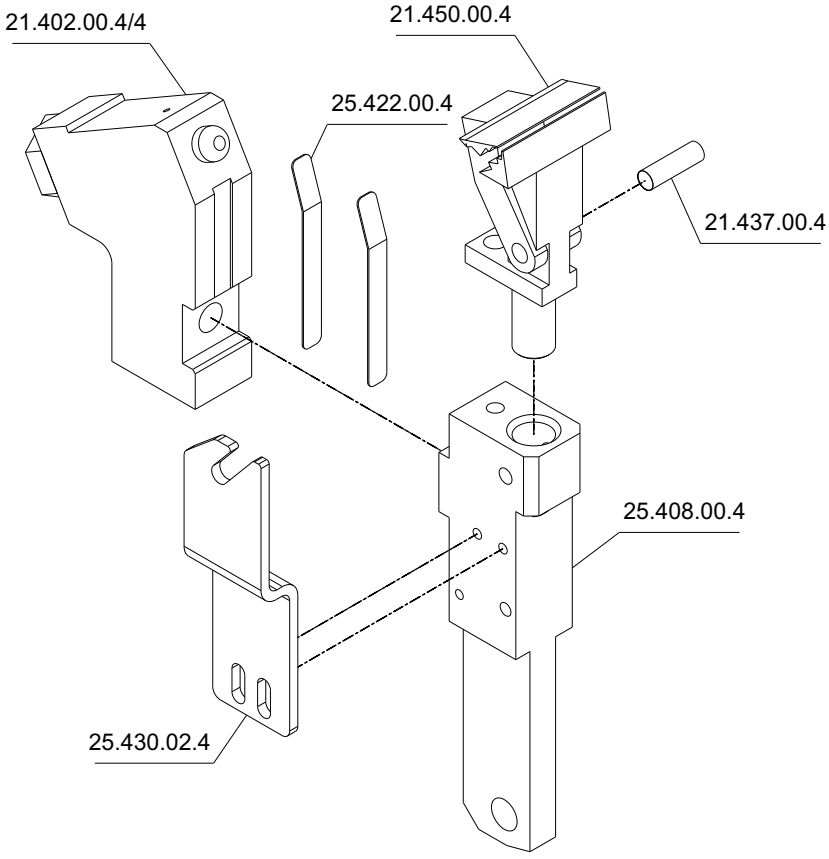


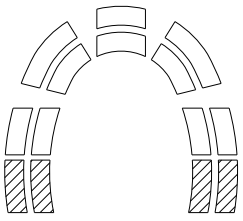

21.402.00.4/4
21.450.00.4
21.437.00.4
25.422.00.4
25.408.00.4

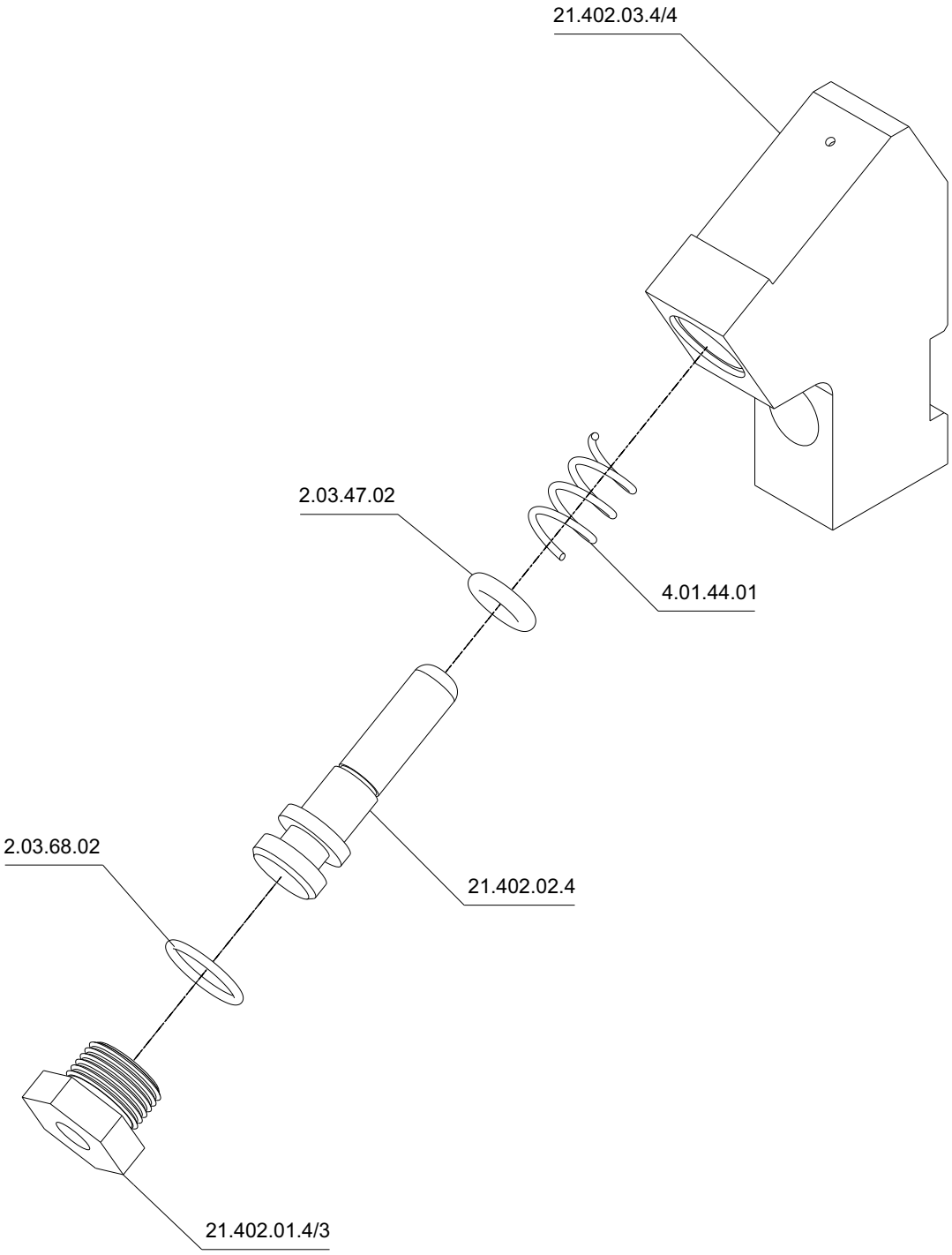


INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

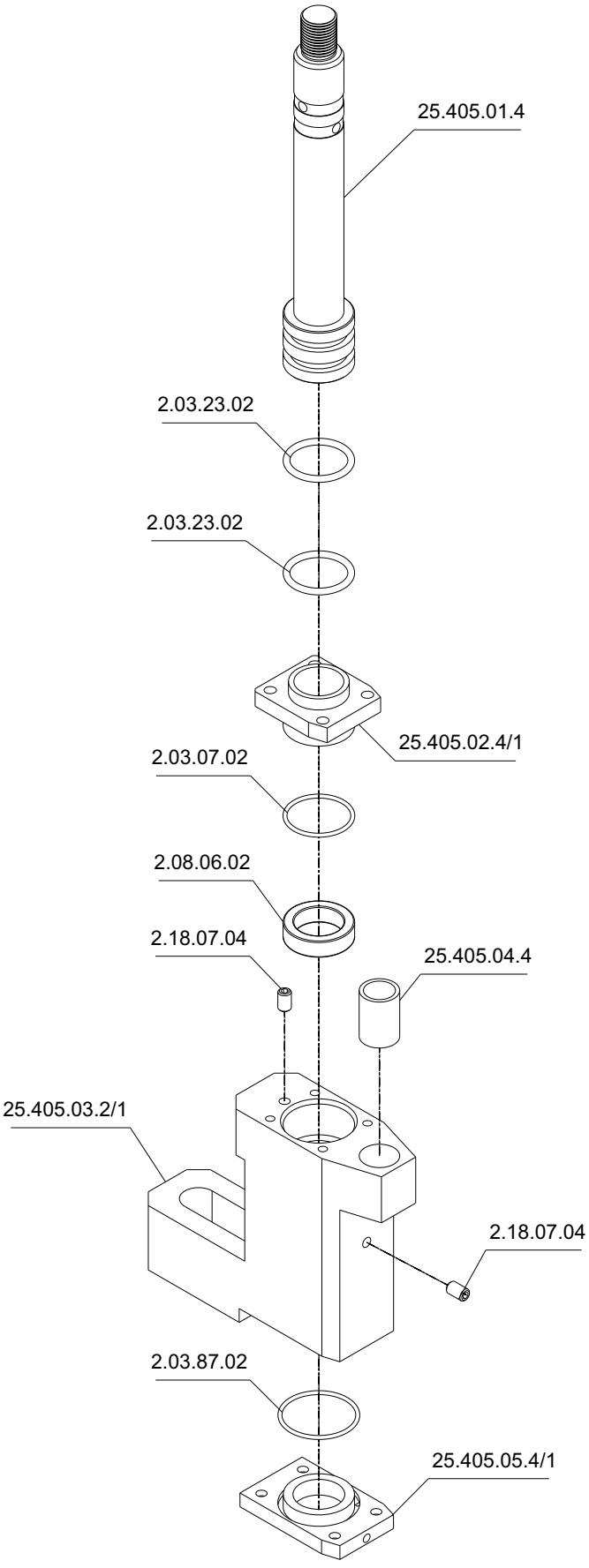






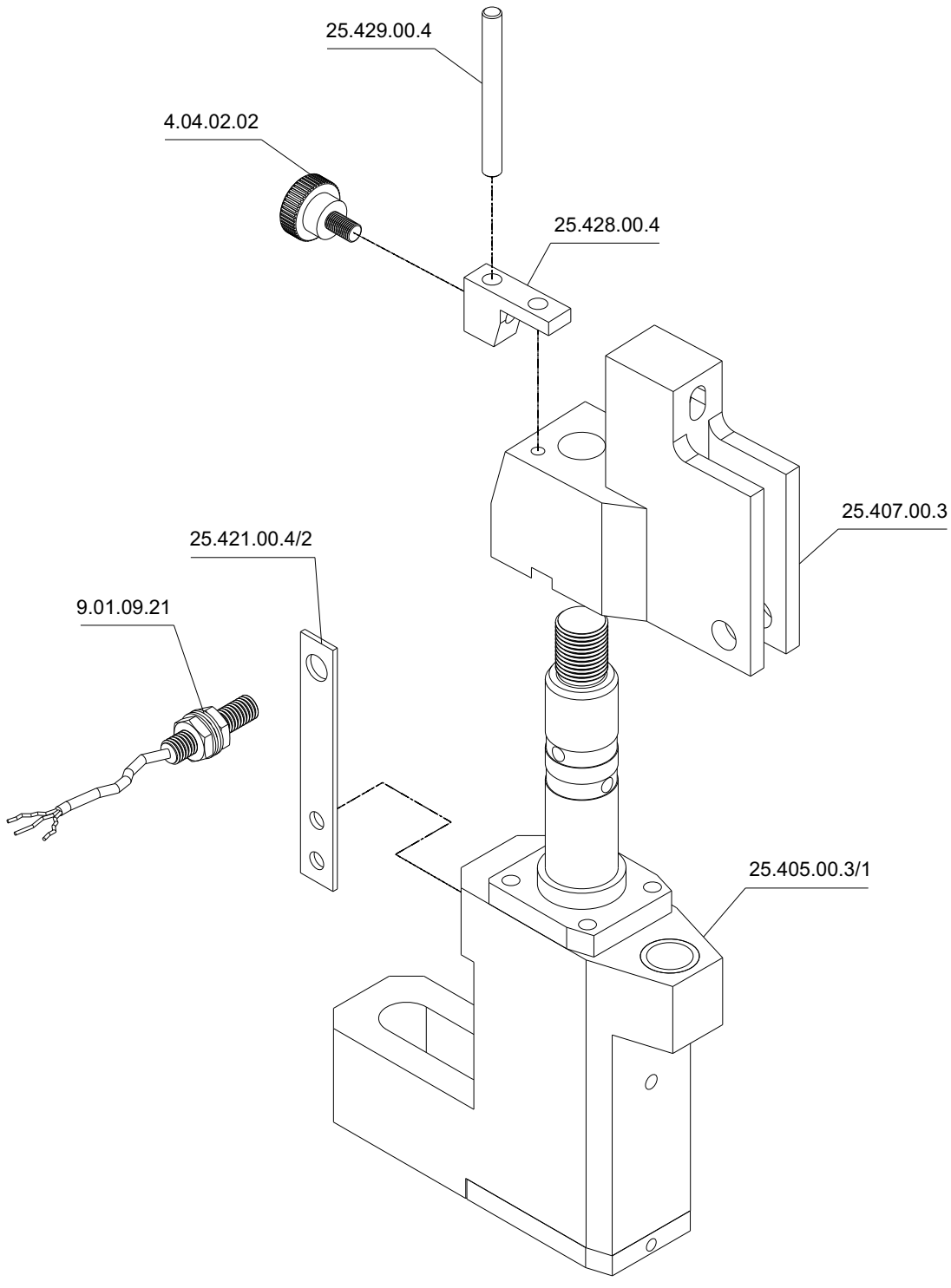

21.402.03.4/4
2.03.47.02
4.01.44.01
2.03.68.02
21.402.02.4
21.402.01.4/3

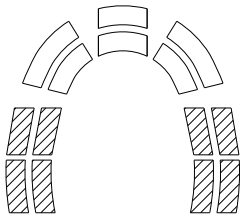
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

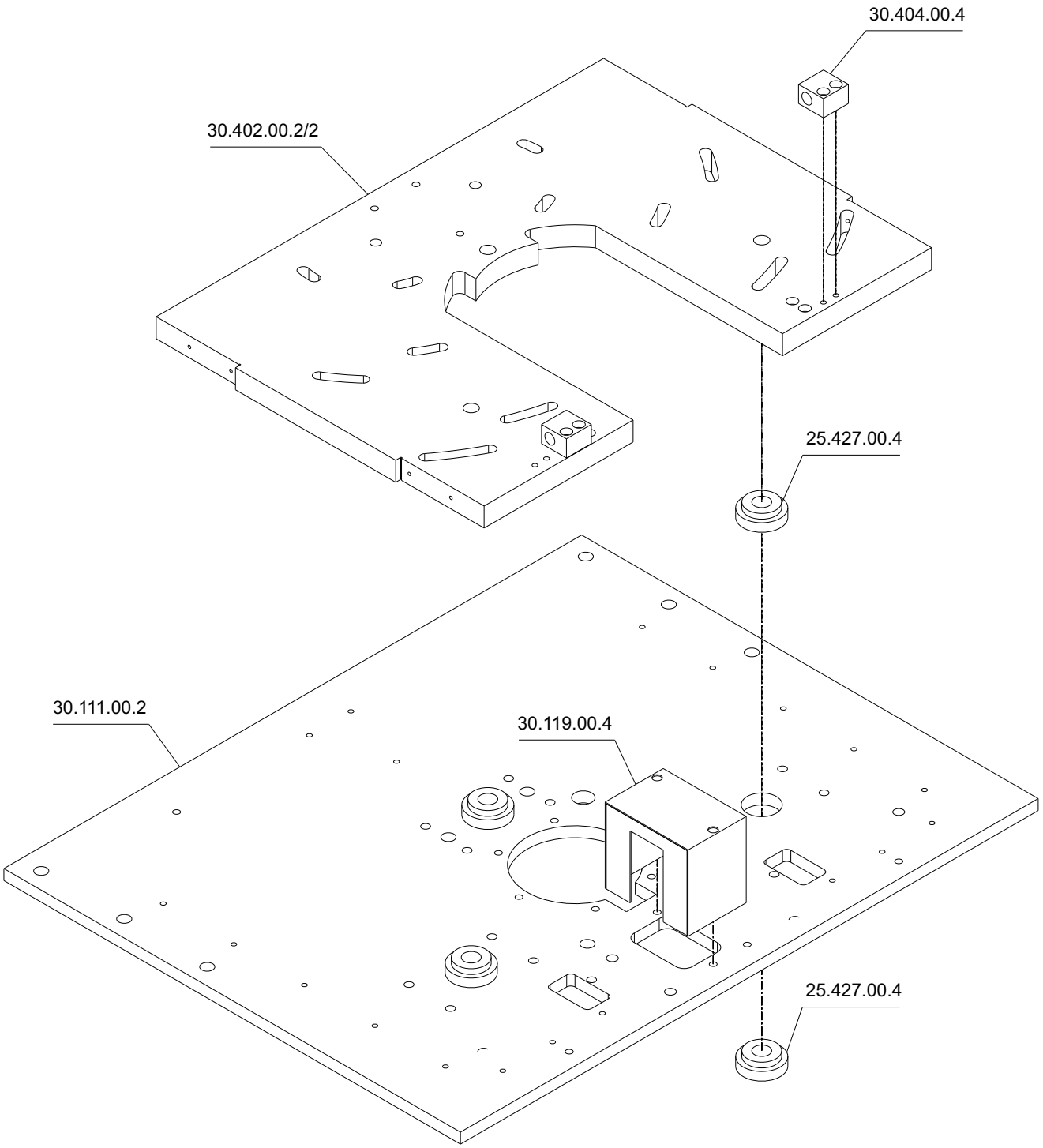


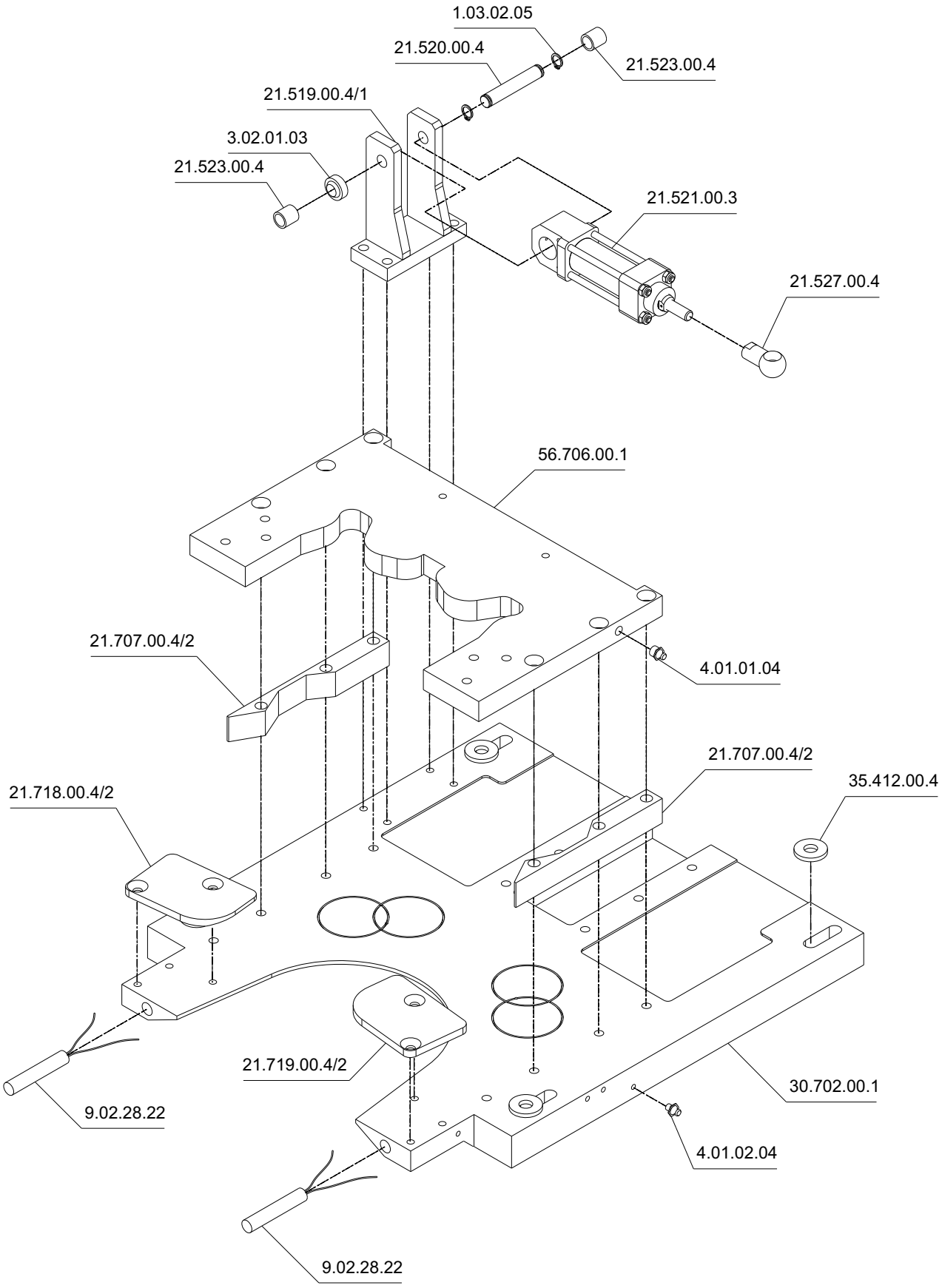
24b

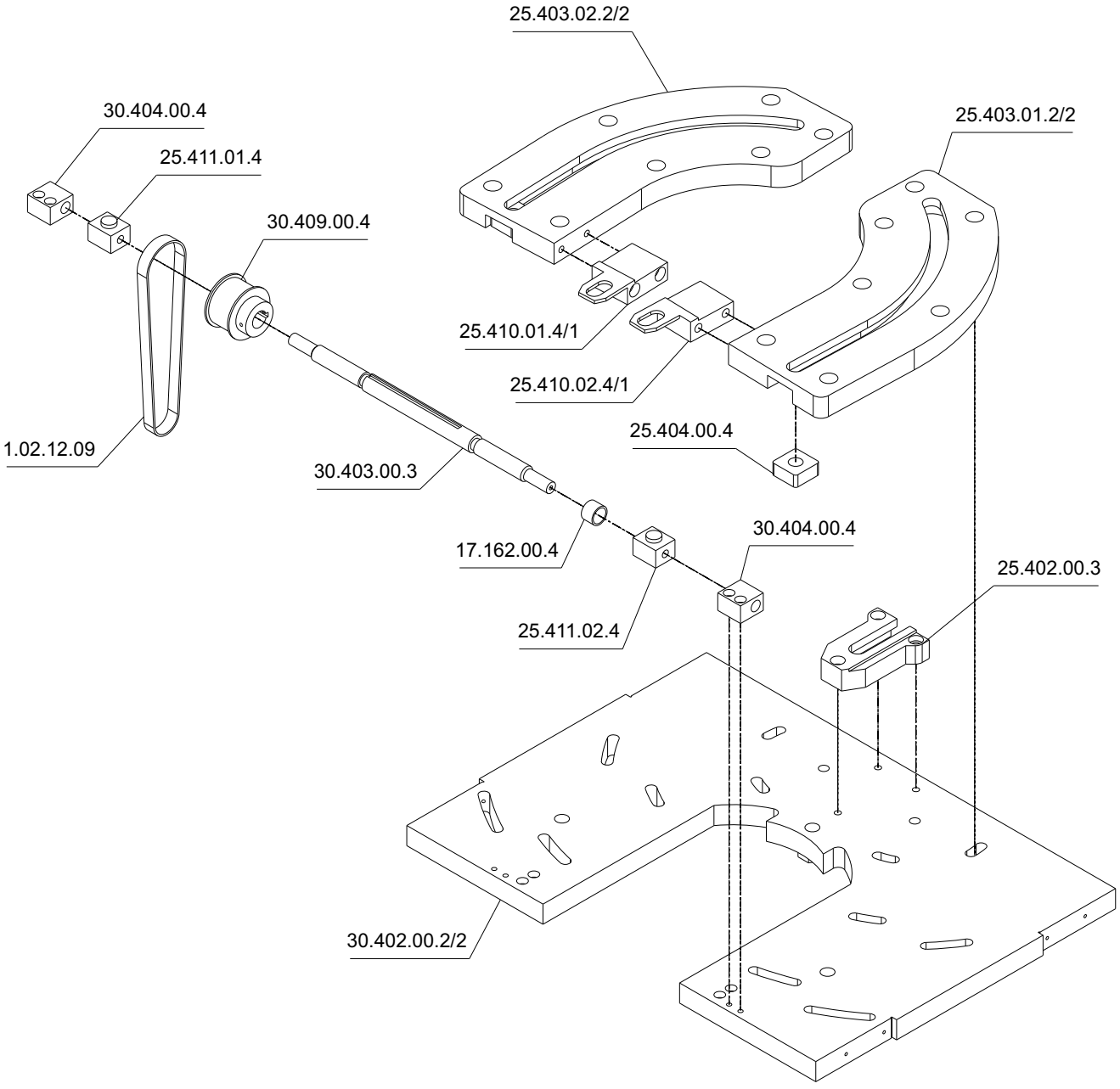
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

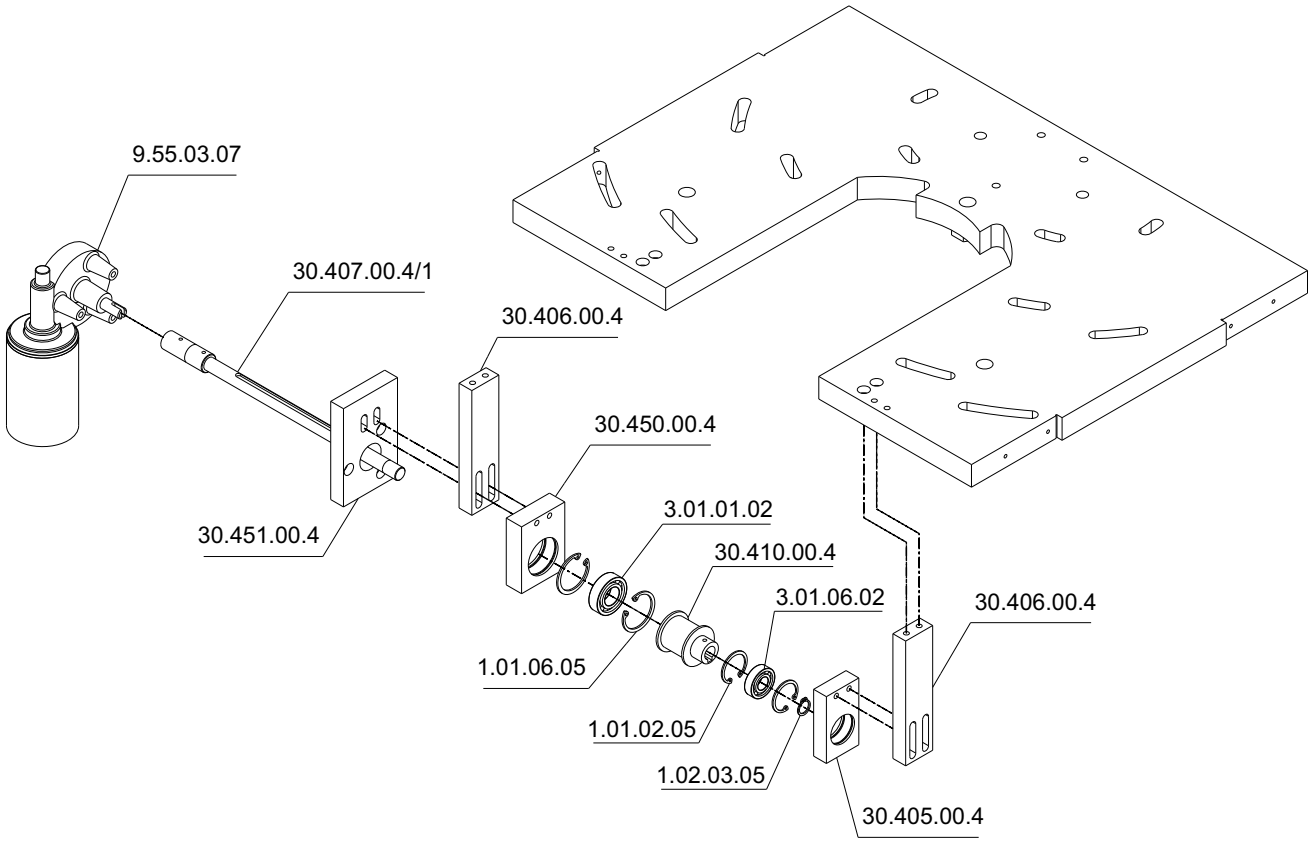




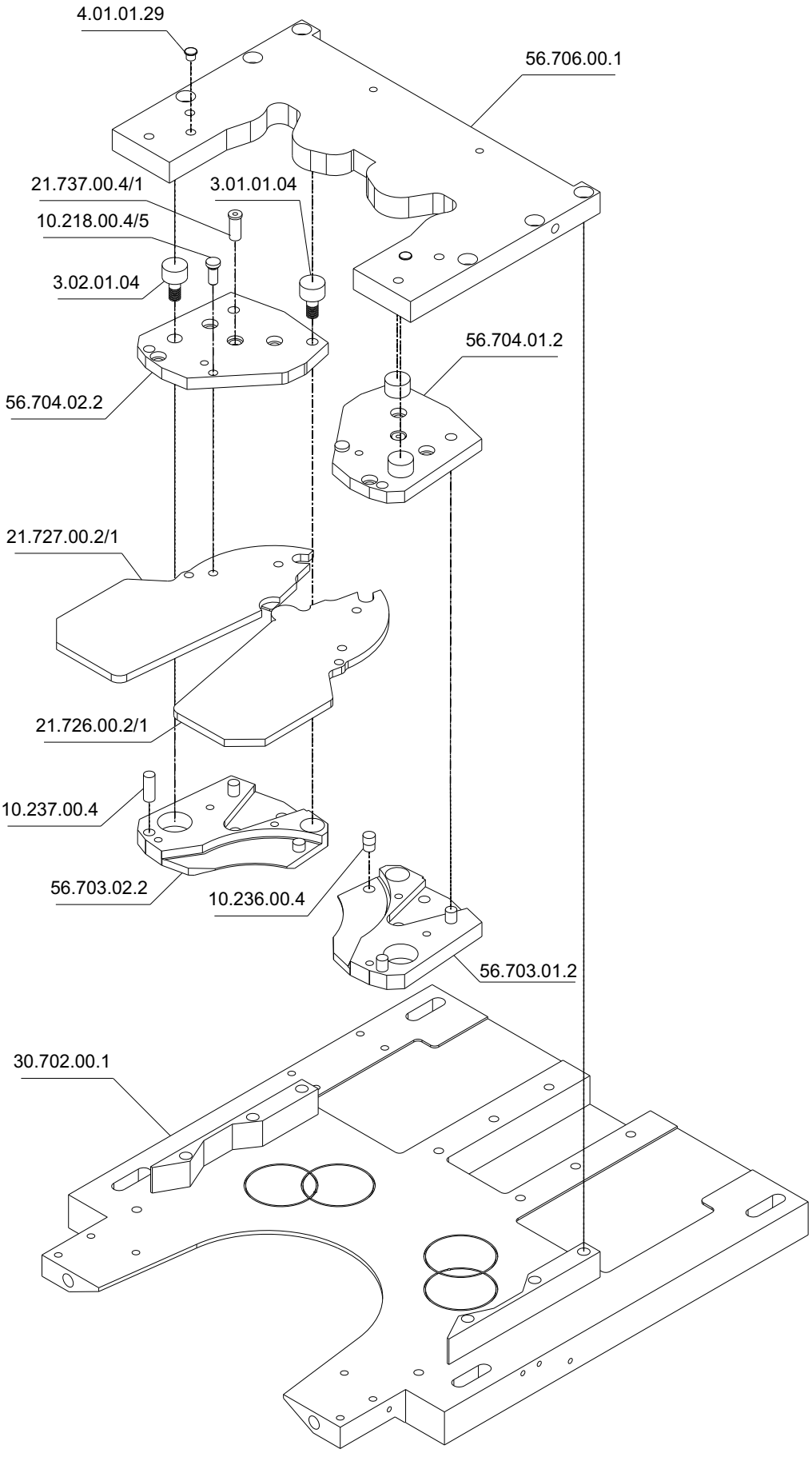

30.404.00.4
30.402.00.2/2
25.427.00.4
30.111.00.2
30.119.00.4
25.427.00.4


1.03.02.05
21.520.00.4
21.523.00.4
21.519.00.4/1
3.02.01.03
21.523.00.4
21.521.00.3
21.527.00.4
56.706.00.1
21.707.00.4/2
4.01.01.04
21.707.00.4/2
35.412.00.4
21.718.00.4/2
21.719.00.4/2
30.702.00.1
9.02.28.22
4.01.02.04
9.02.28.22

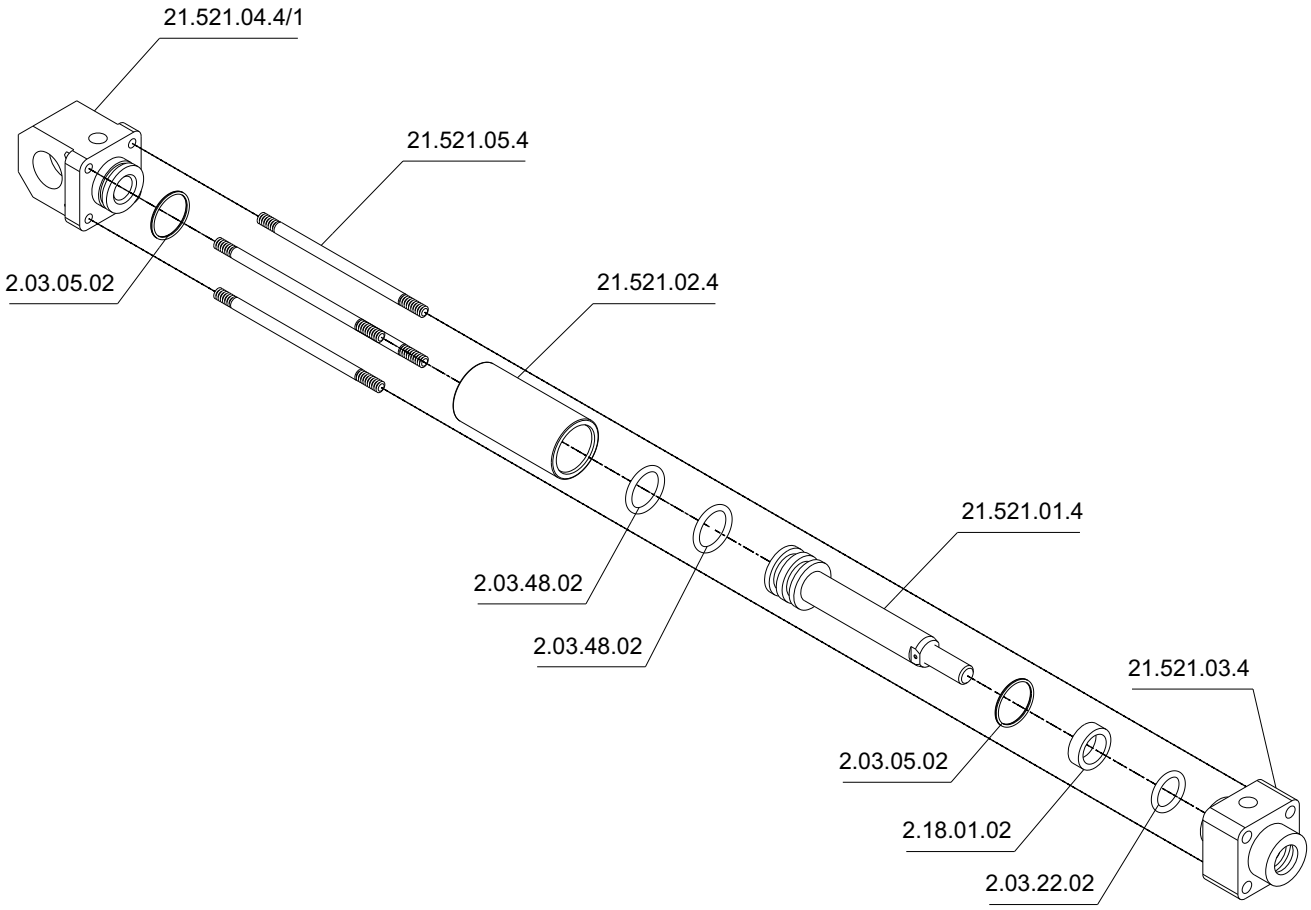

25.403.02.2/2
30.404.00.4
25.411.01.4
30.409.00.4
25.403.01.2/2
25.410.01.4/1
25.410.02.4/1
25.404.00.4
1.02.12.09
30.403.00.3
17.162.00.4
30.404.00.4
25.402.00.3
25.411.02.4
30.402.00.2/2

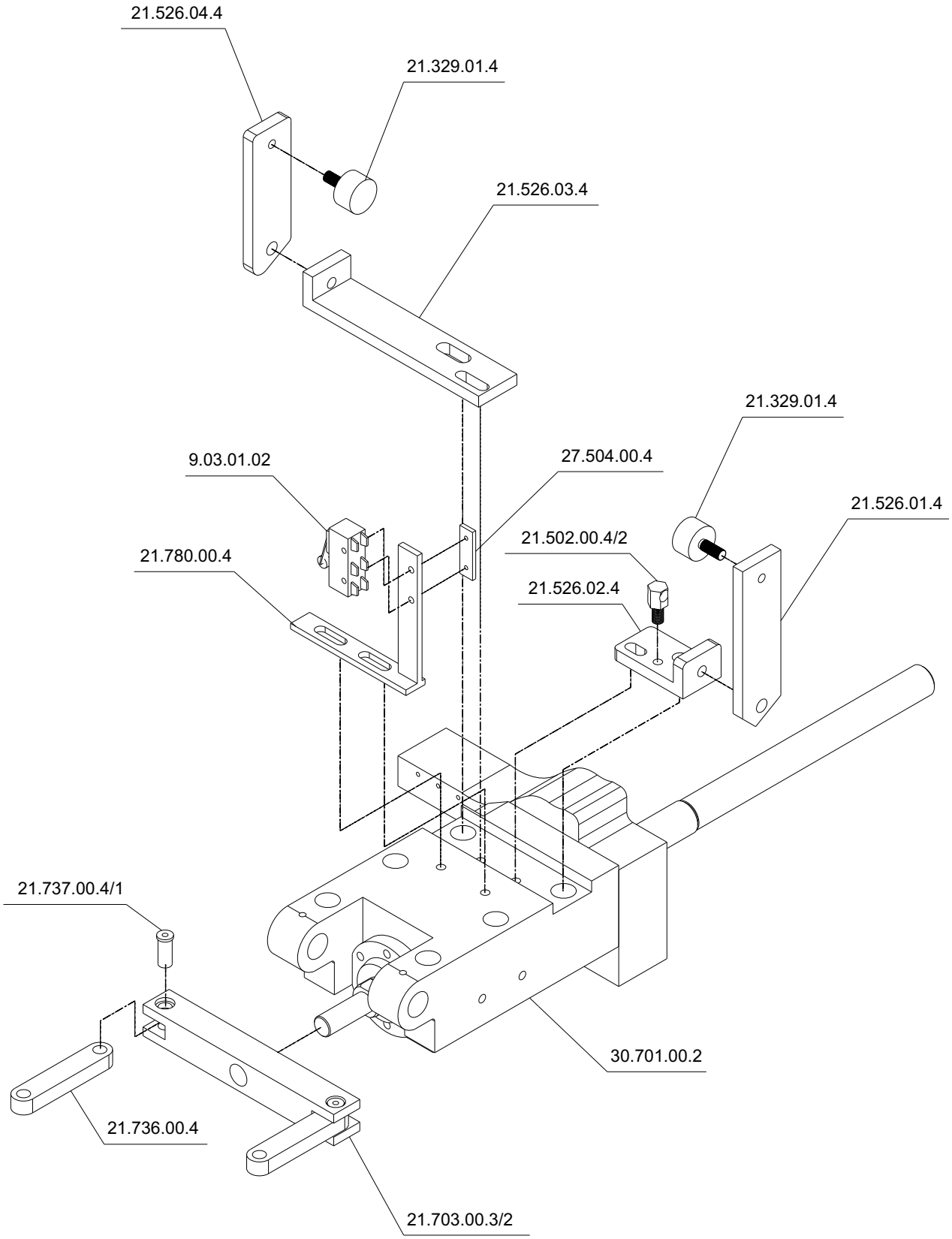

9.55.03.07
30.407.00.4/1
30.406.00.4
30.450.00.4
30.451.00.4
3.01.01.02
30.410.00.4
3.01.06.02
30.406.00.4
1.01.06.05
1.01.02.05
1.02.03.05
30.405.00.4

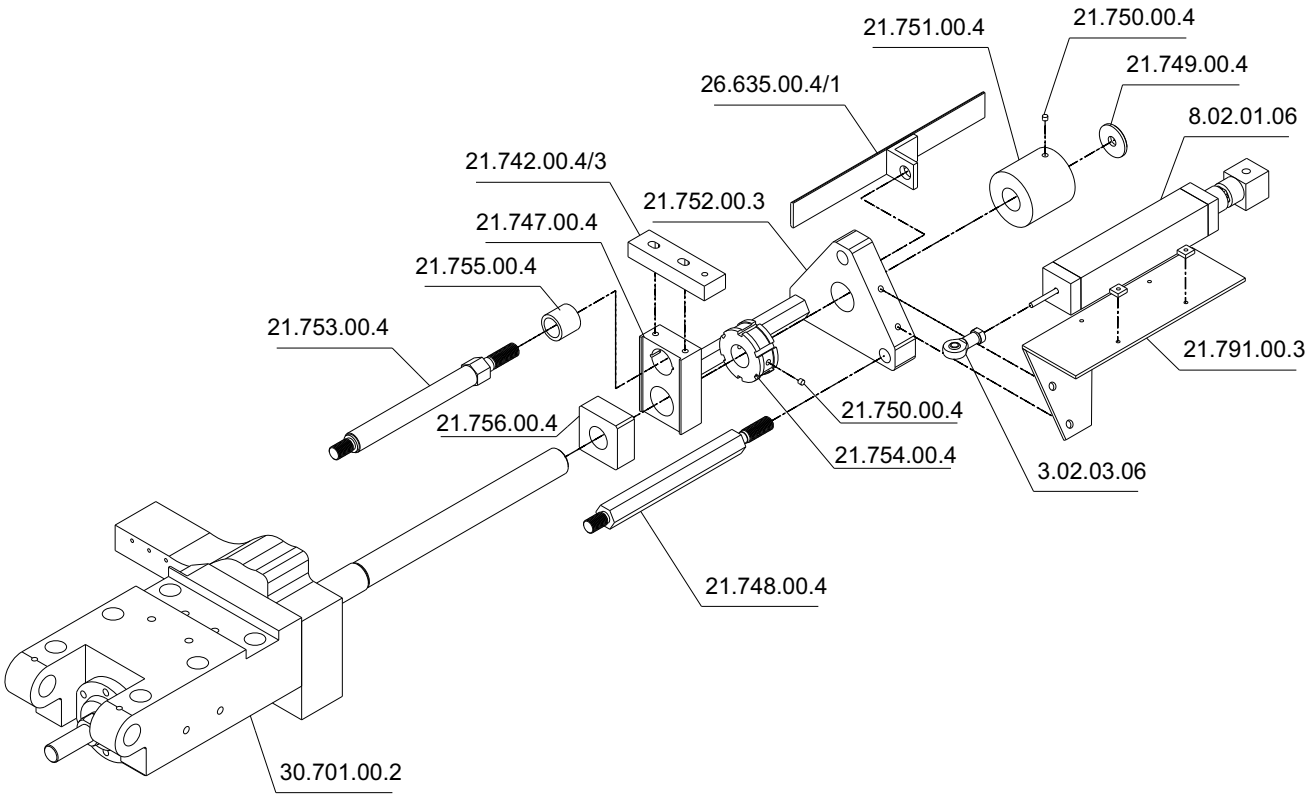
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

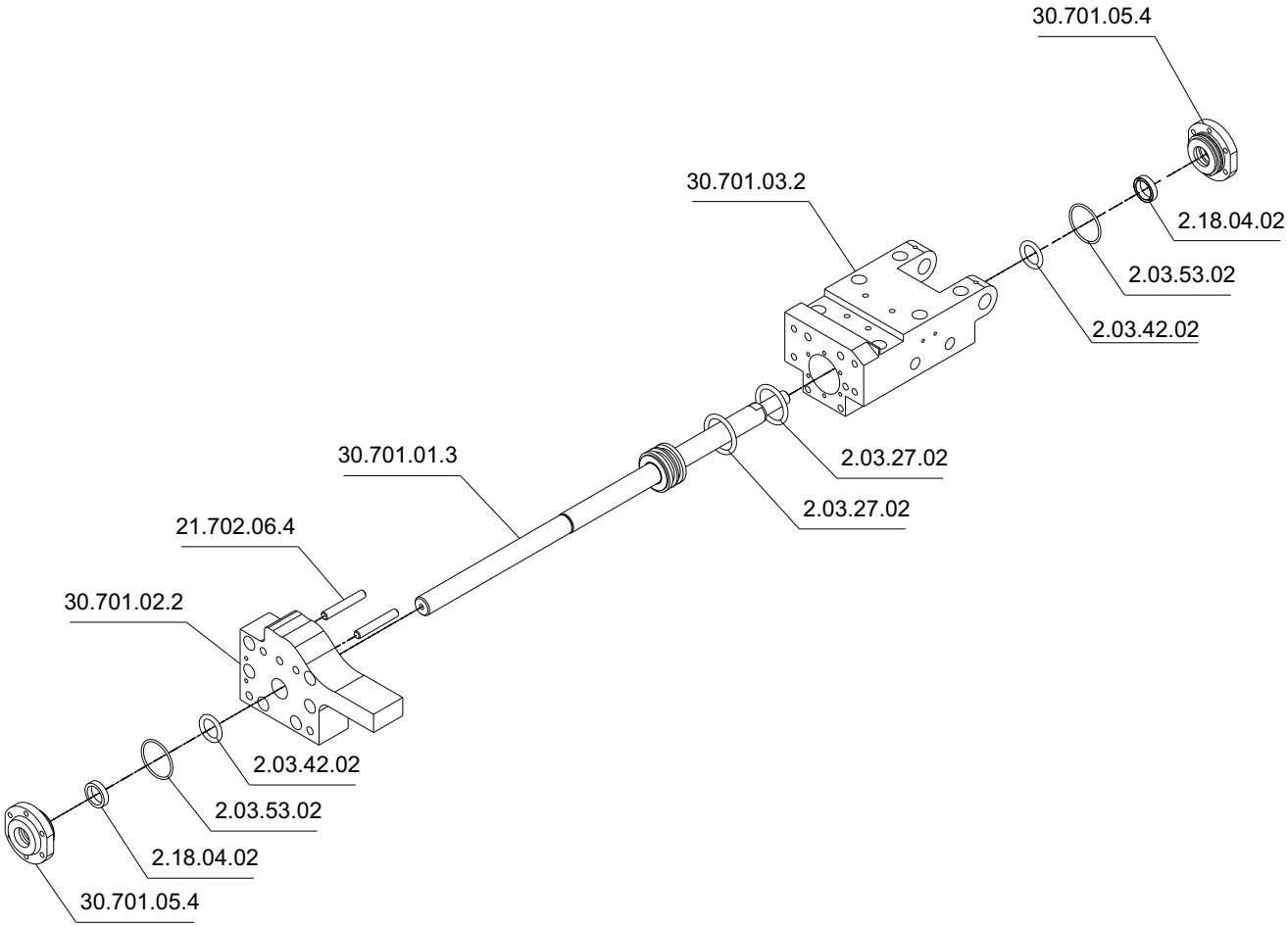


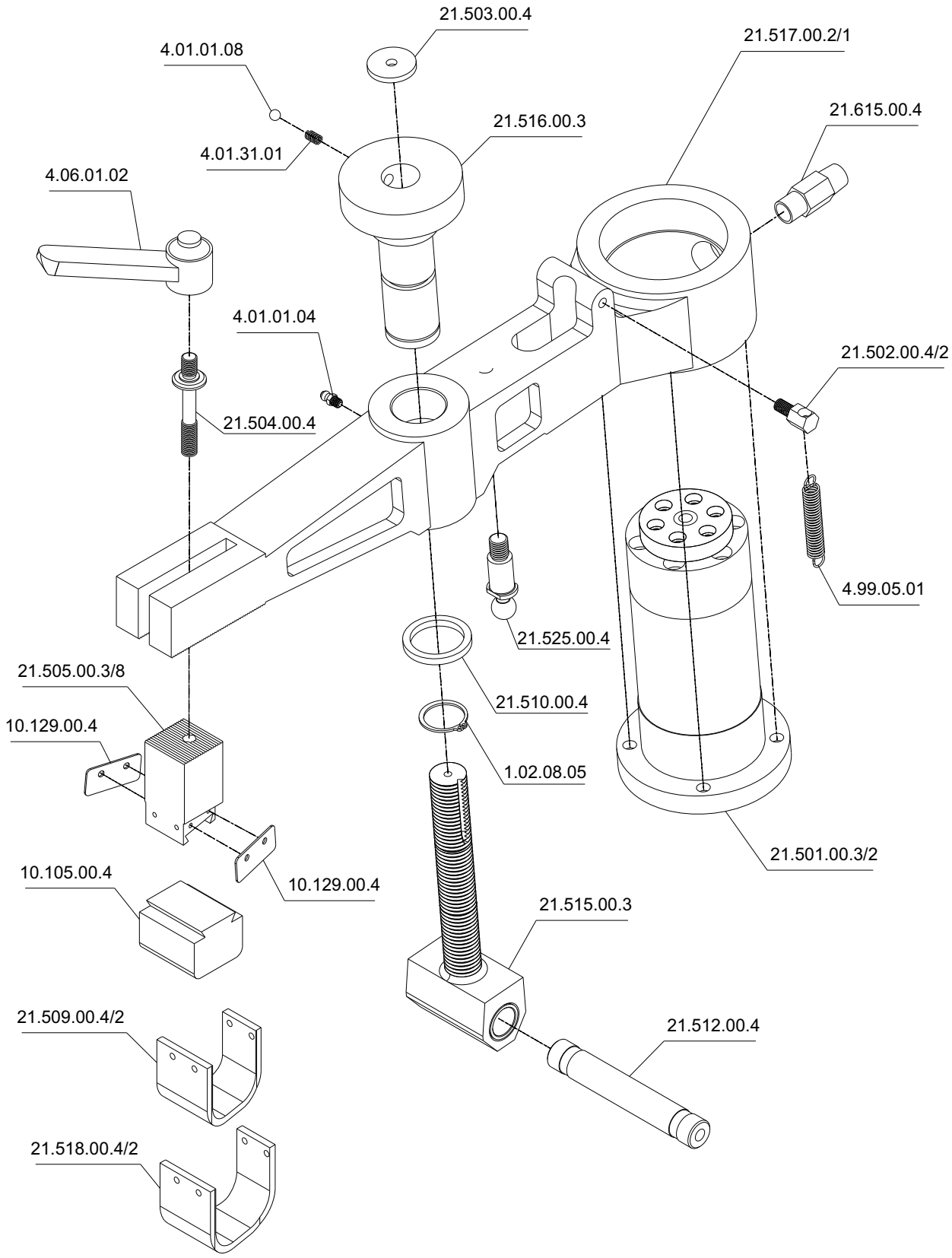
30a


21.521.04.4/1
21.521.05.4
2.03.05.02
21.521.02.4
21.521.01.4
2.03.48.02
2.03.48.02
21.521.03.4
2.03.05.02
2.18.01.02
2.03.22.02

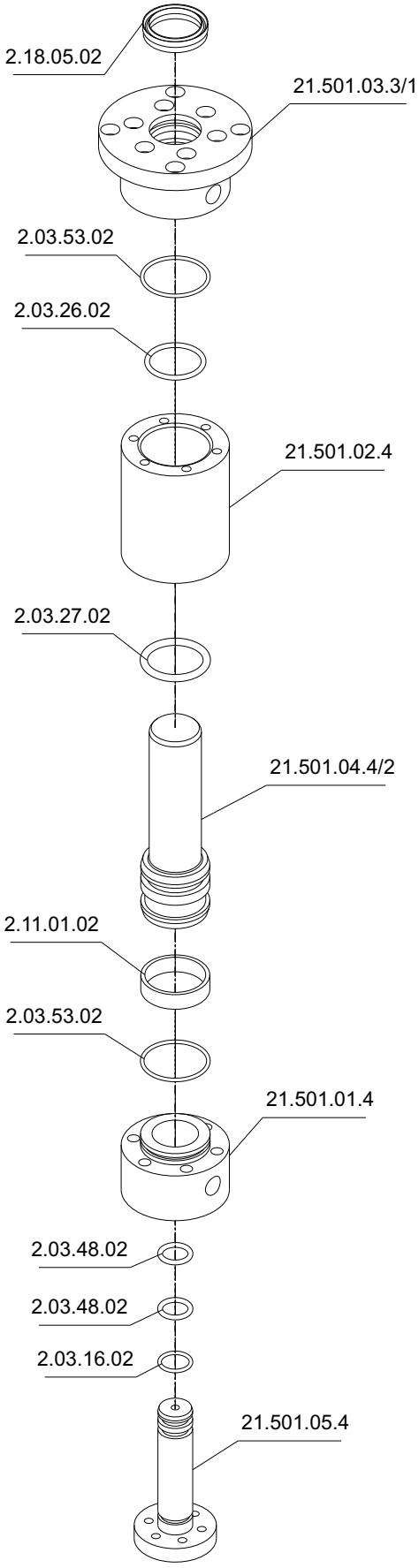

21.526.04.4
21.329.01.4
21.526.03.4
21.329.01.4
9.03.01.02
27.504.00.4
21.526.01.4
21.502.00.4/2
21.780.00.4
21.526.02.4
21.737.00.4/1
30.701.00.2
21.736.00.4
21.703.00.3/2


21.751.00.4
21.750.00.4
21.749.00.4
26.635.00.4/1
8.02.01.06
21.742.00.4/3
21.752.00.3
21.747.00.4
21.755.00.4
21.753.00.4
21.791.00.3
21.756.00.4
21.750.00.4
21.754.00.4
3.02.03.06
21.748.00.4
30.701.00.2

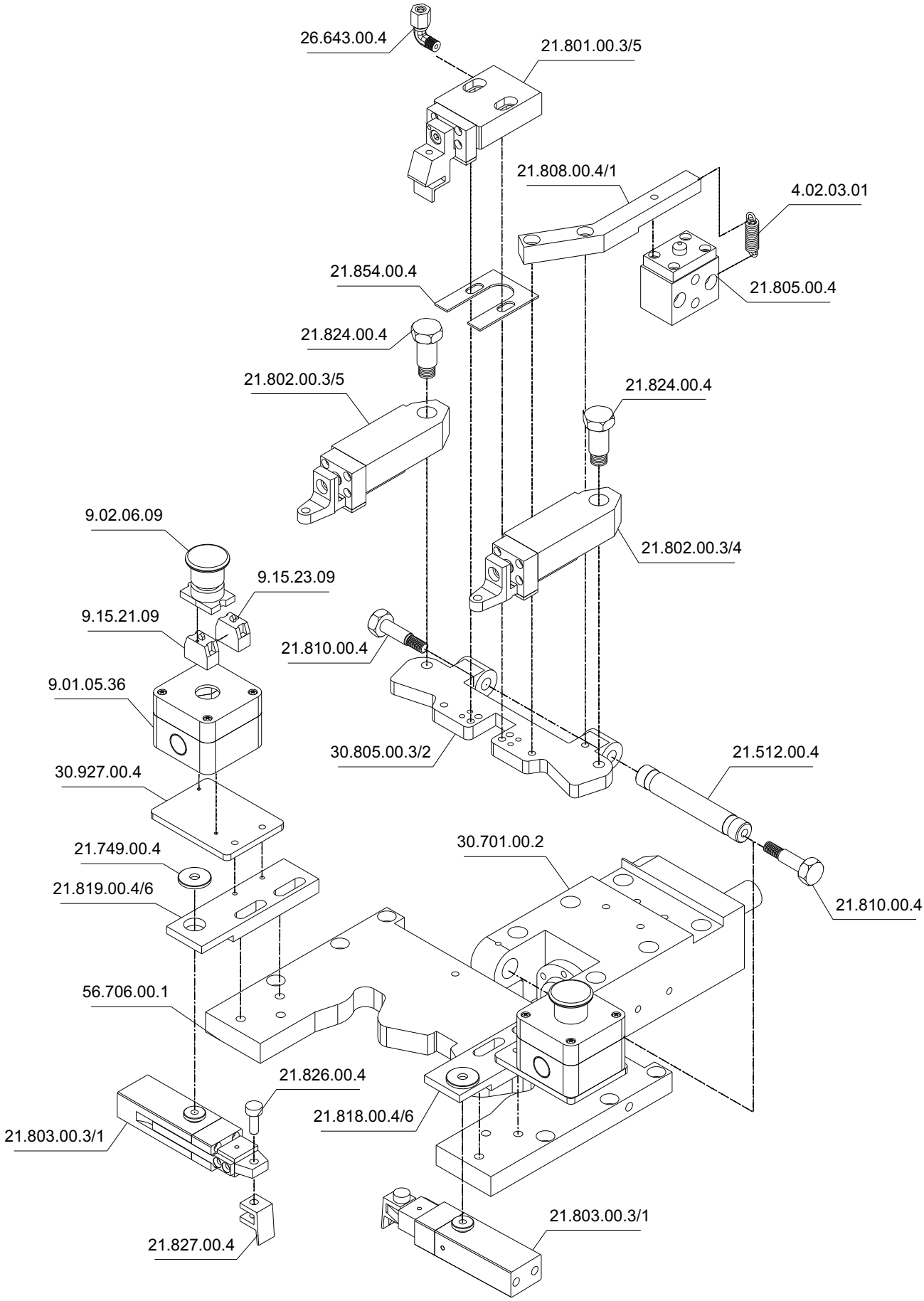

30.701.05.4
30.701.03.2
2.18.04.02
2.03.53.02
2.03.42.02
30.701.01.3
2.03.27.02
2.03.27.02
21.702.06.4
30.701.02.2
2.03.42.02
2.03.53.02
2.18.04.02
30.701.05.4

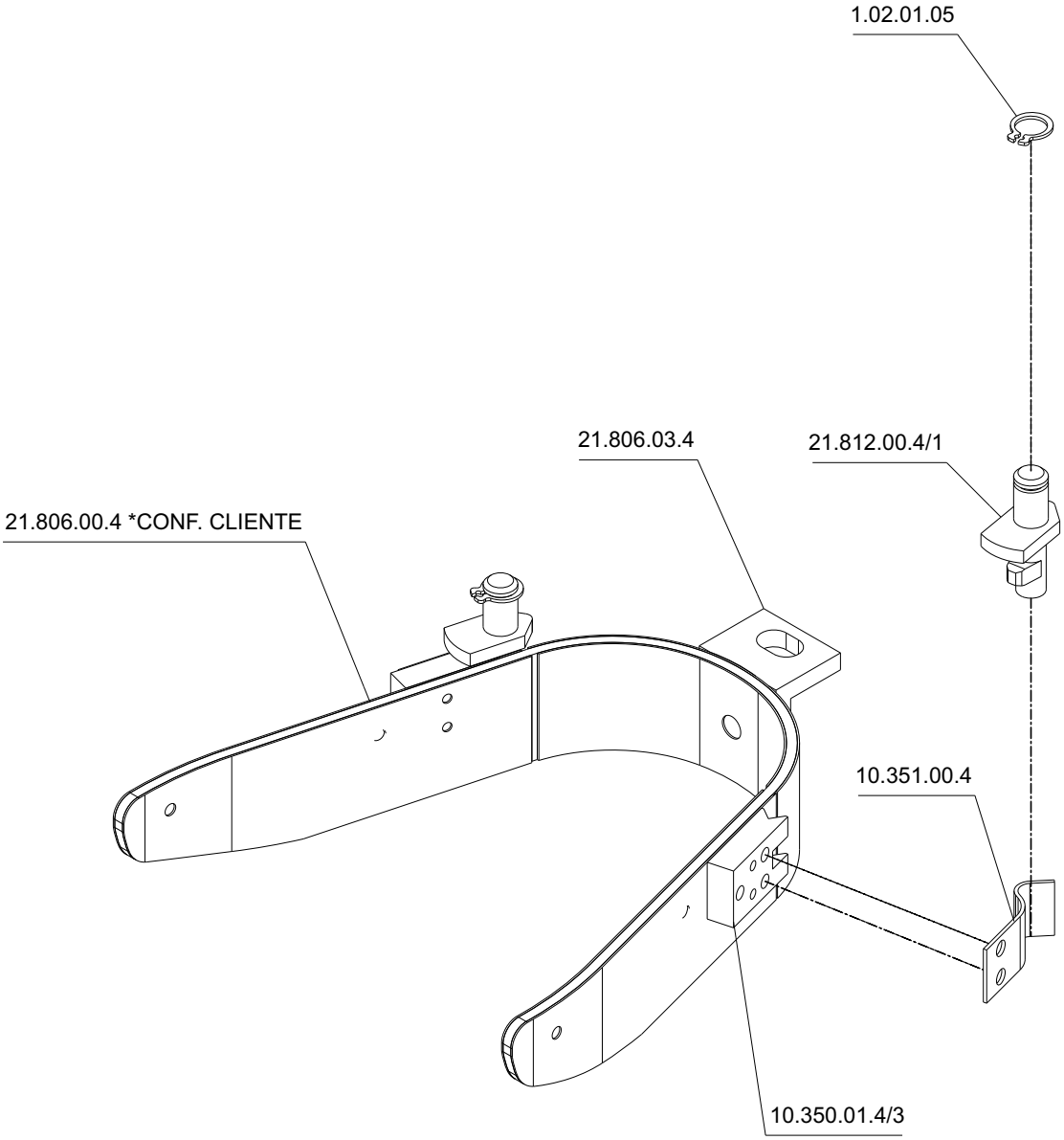

21.503.00.4
4.01.01.08
21.517.00.2/1
21.615.00.4
21.516.00.3
4.01.31.01
4.06.01.02
4.01.01.04
21.502.00.4/2
21.504.00.4
4.99.05.01
21.525.00.4
21.505.00.3/8
21.510.00.4
10.129.00.4
1.02.08.05
21.501.00.3/2
10.105.00.4
10.129.00.4
21.515.00.3
21.509.00.4/2
21.512.00.4
21.518.00.4/2

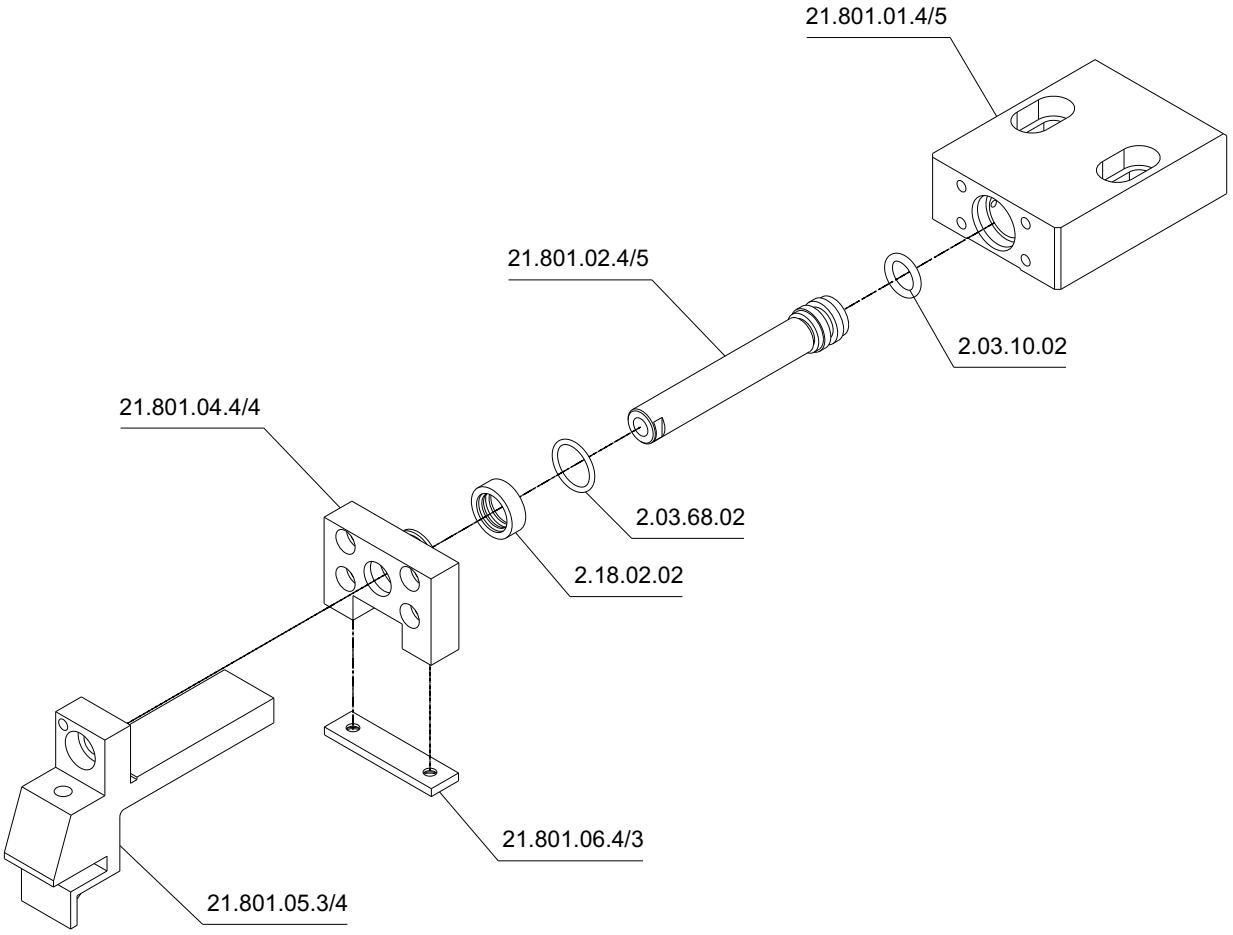
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

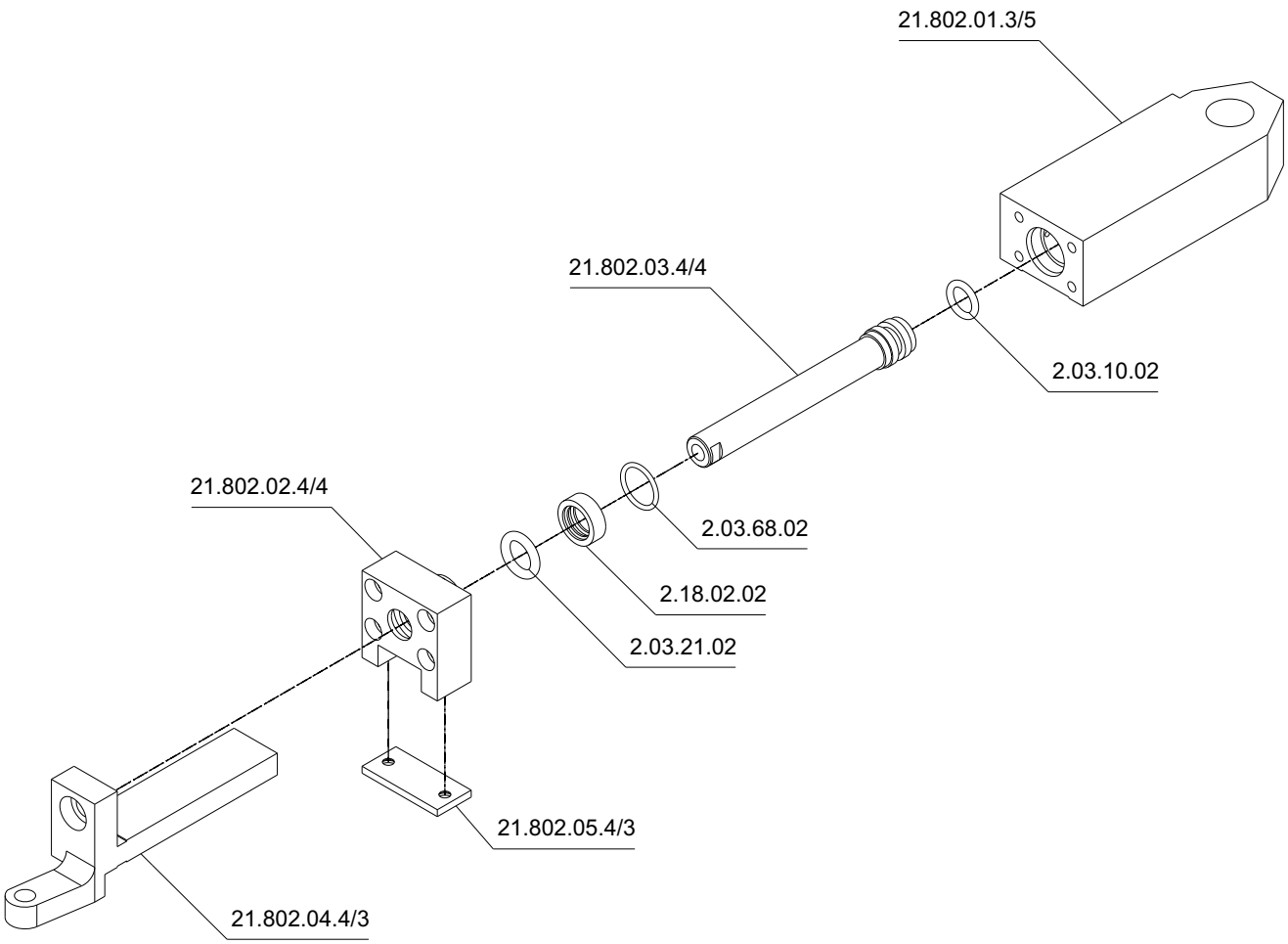


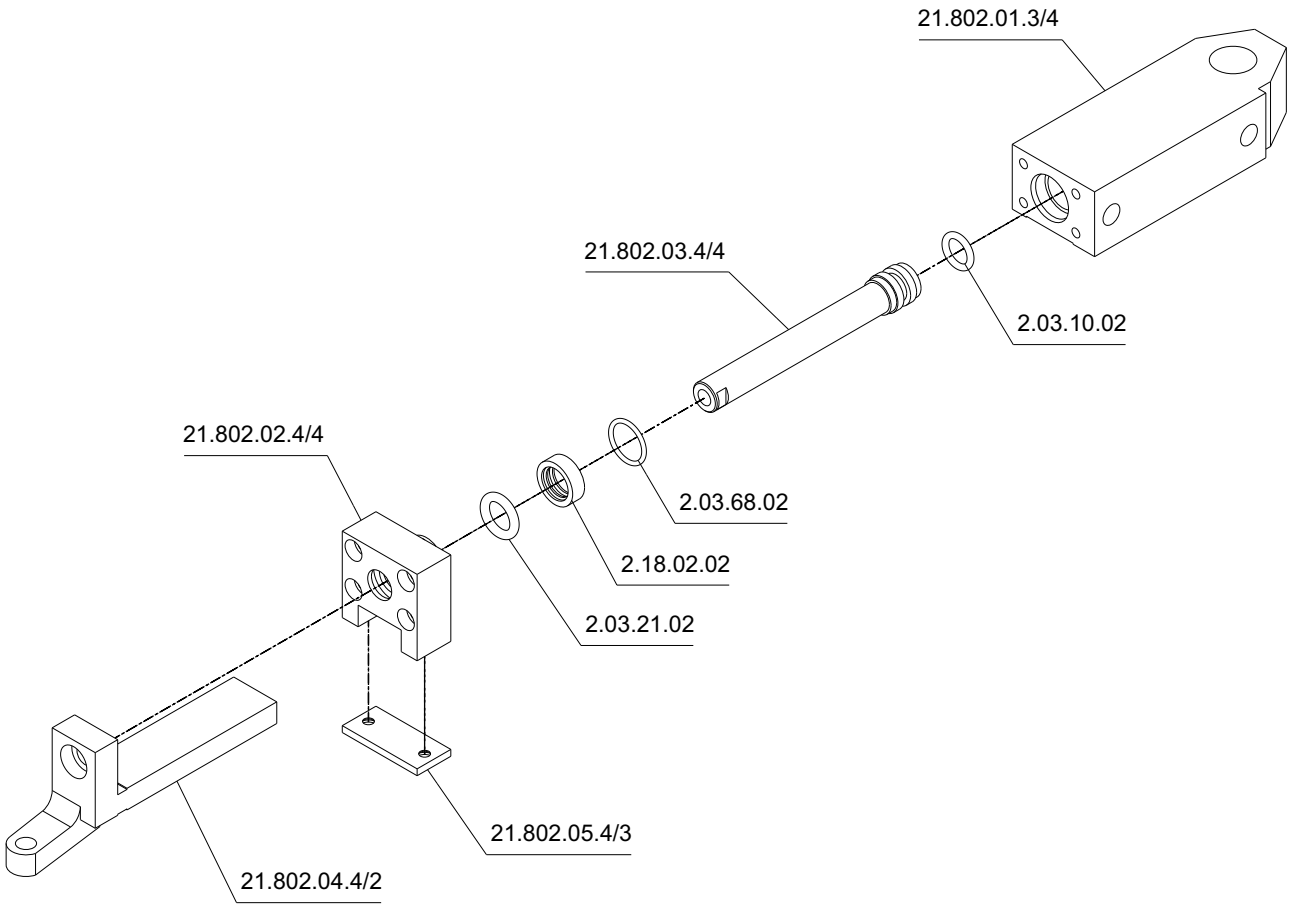
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



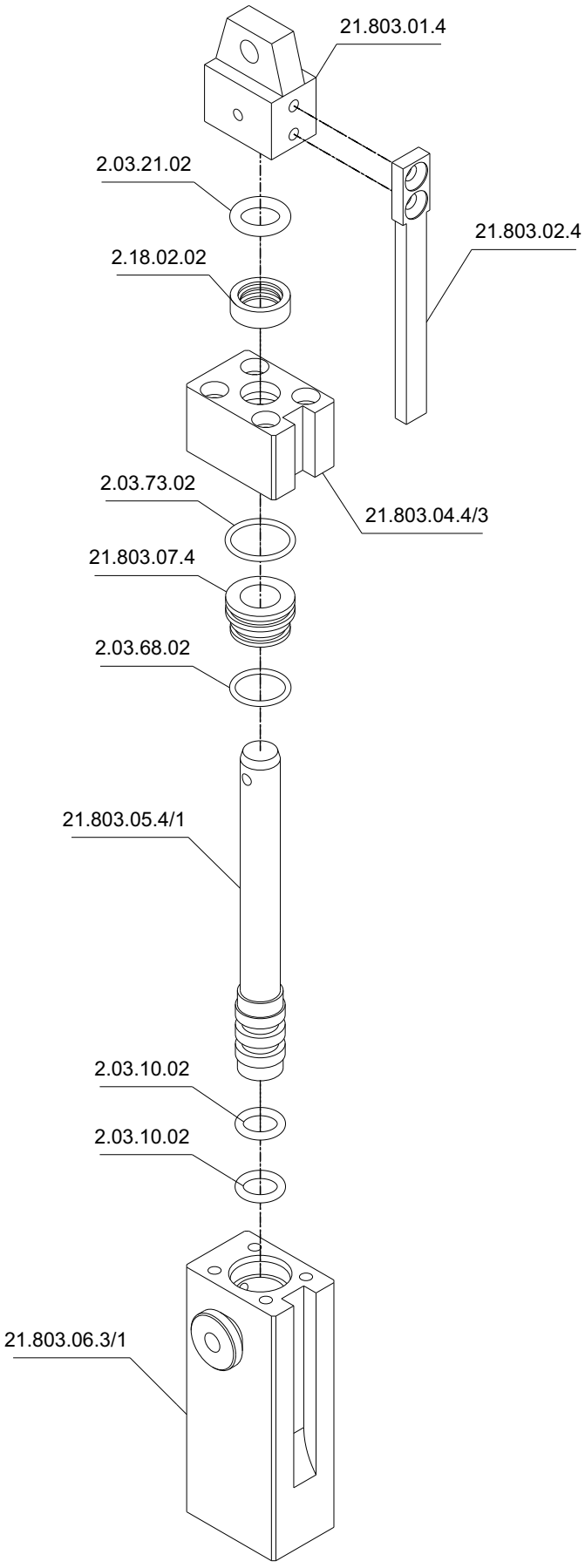

1.02.01.05
21.806.03.4
21.812.00.4/1
21.806.00.4 *CONF. CLIENTE
10.351.00.4
10.350.01.4/3


21.801.01.4/5
21.801.02.4/5
2.03.10.02
21.801.04.4/4
2.03.68.02
2.18.02.02
21.801.06.4/3
21.801.05.3/4

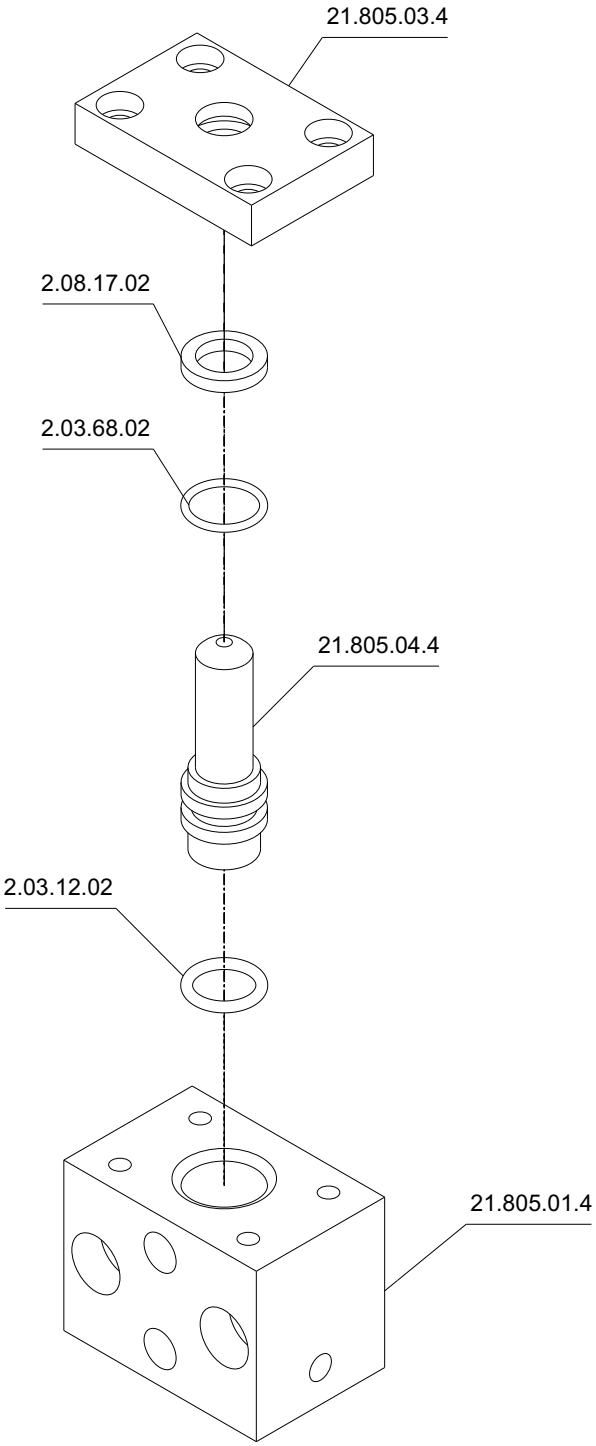

21.802.01.3/5
21.802.03.4/4
2.03.10.02
21.802.02.4/4
2.03.68.02
2.18.02.02
2.03.21.02
21.802.05.4/3
21.802.04.4/3

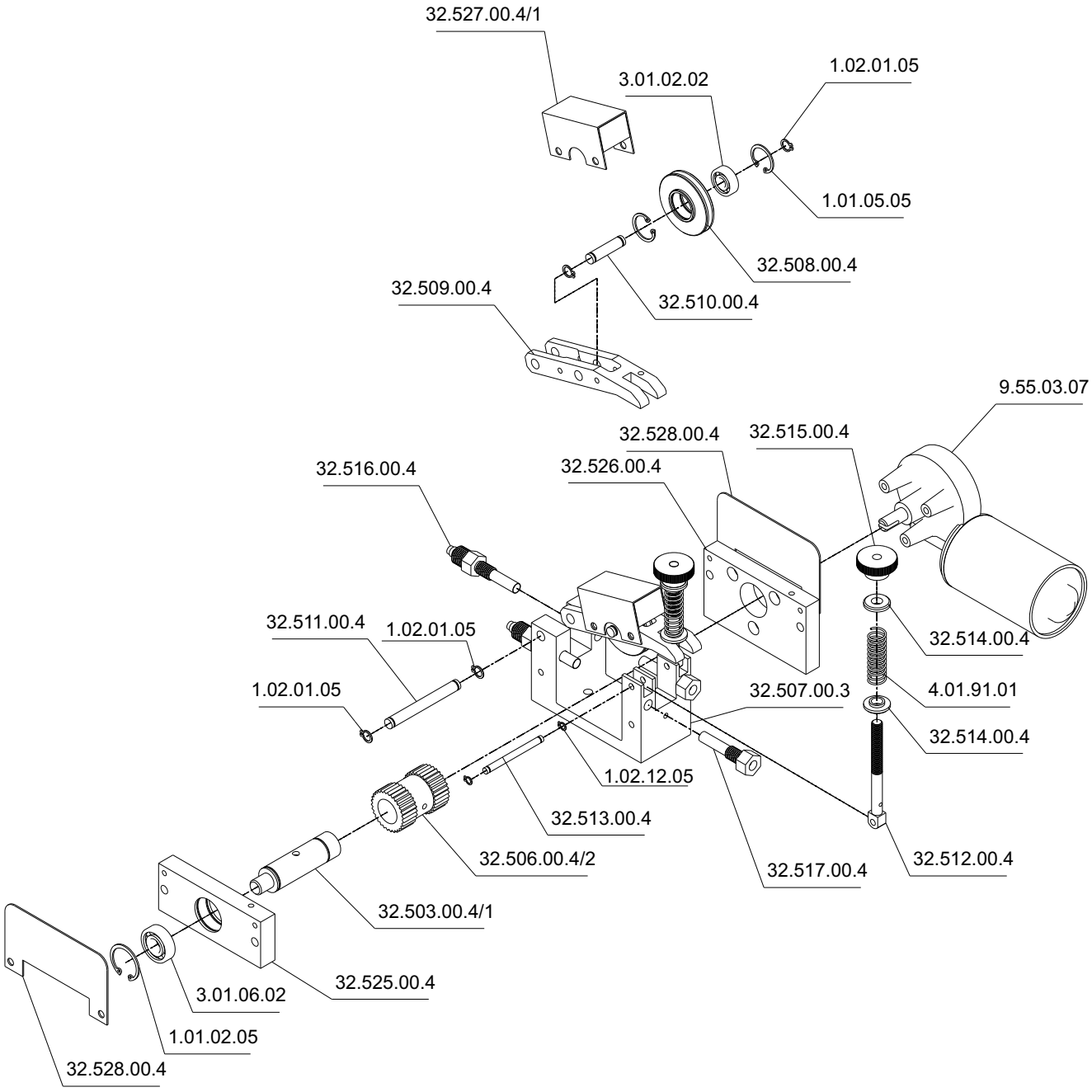

21.802.01.3/4
21.802.03.4/4
2.03.10.02
21.802.02.4/4
2.03.68.02
2.18.02.02
2.03.21.02
21.802.05.4/3
21.802.04.4/2

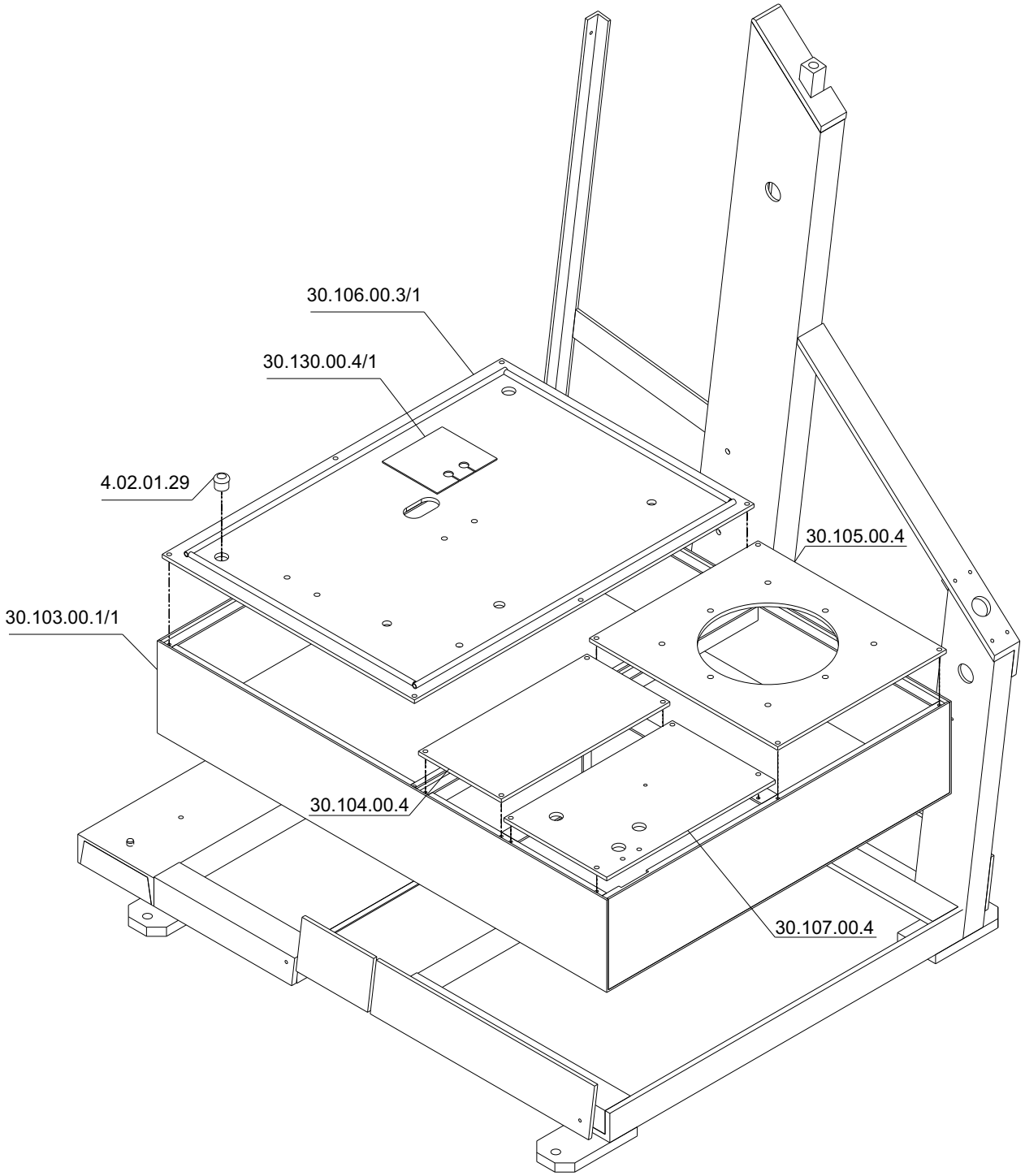
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

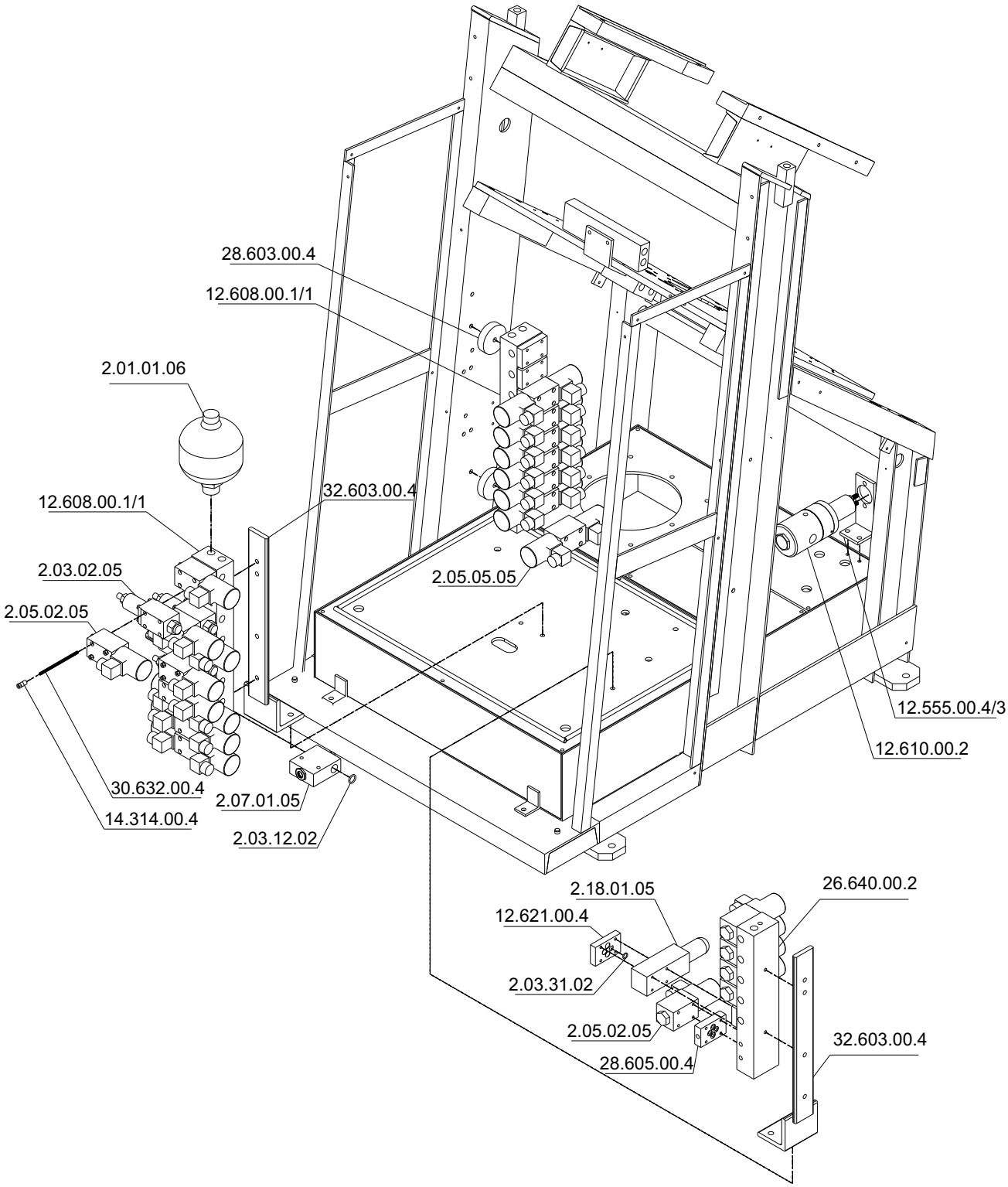


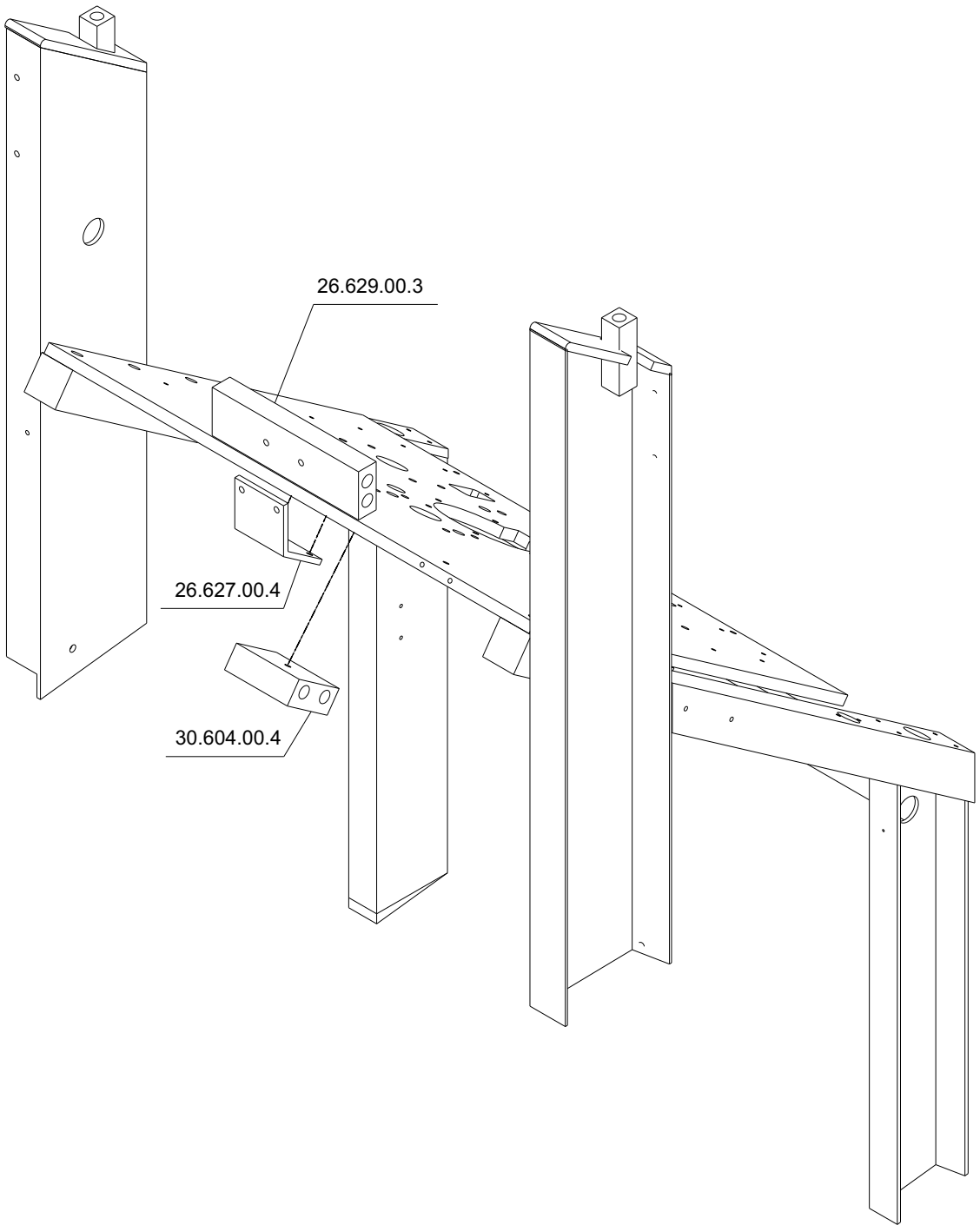
42a


21.805.03.4
2.08.17.02
2.03.68.02
21.805.04.4
2.03.12.02
21.805.01.4

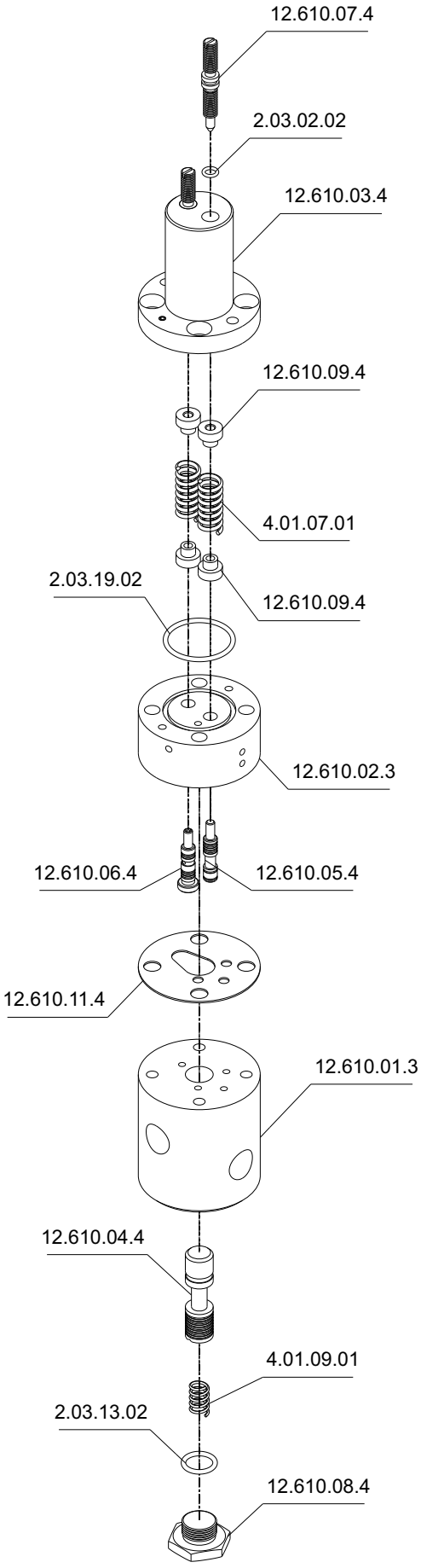

32.527.00.4/1
3.01.02.02
1.02.01.05
1.01.05.05
32.508.00.4
32.510.00.4
32.509.00.4
9.55.03.07
32.528.00.4
32.515.00.4
32.516.00.4
32.526.00.4
32.511.00.4
1.02.01.05
1.02.01.05
32.514.00.4
4.01.91.01
32.507.00.3
32.514.00.4
1.02.12.05
32.513.00.4
32.506.00.4/2
32.517.00.4
32.512.00.4
32.503.00.4/1
32.525.00.4
3.01.06.02
1.01.02.05
32.528.00.4


30.106.00.3/1
30.130.00.4/1
4.02.01.29
30.105.00.4
30.103.00.1/1
30.104.00.4
30.107.00.4

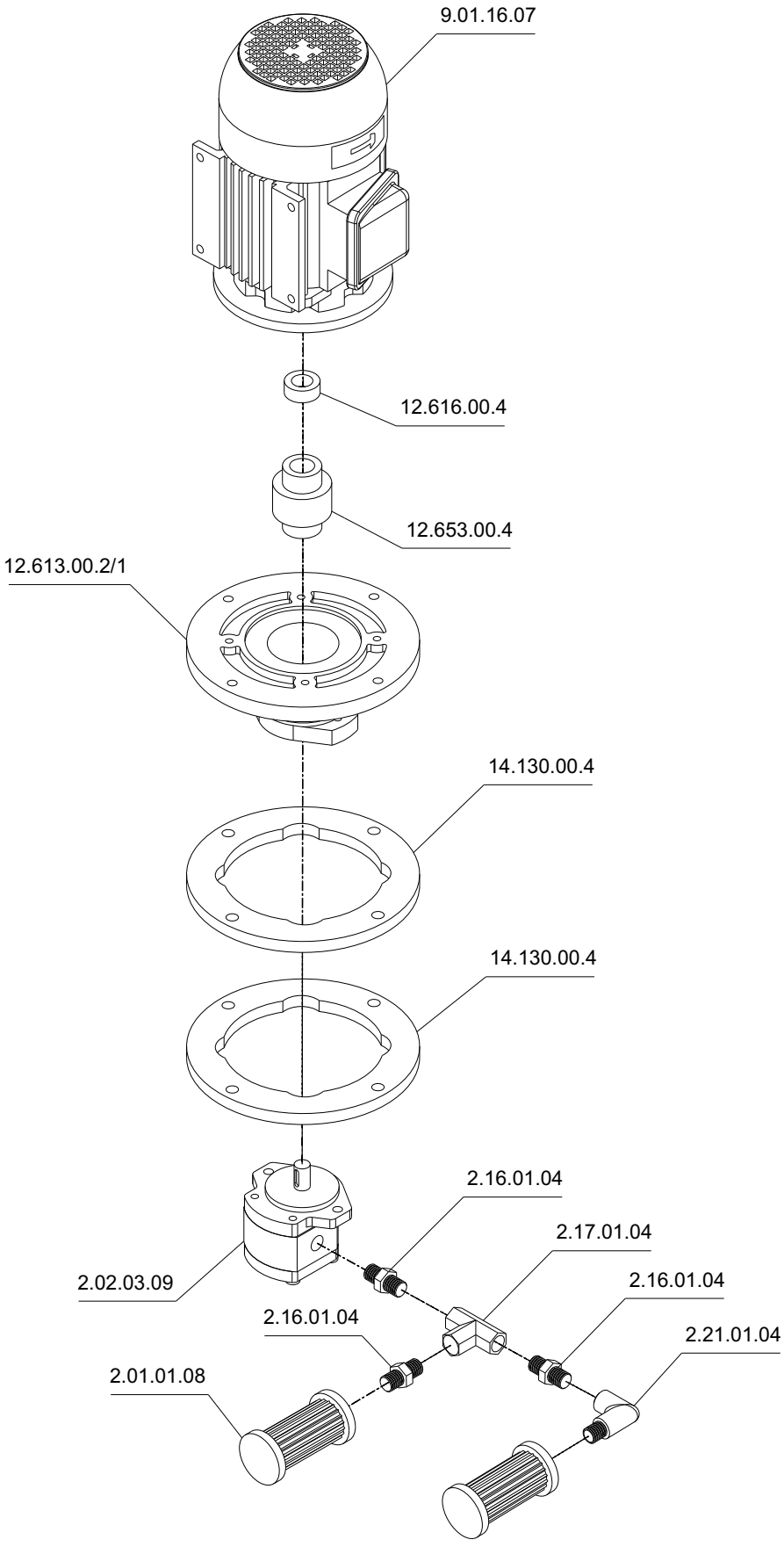

28.603.00.4
12.608.00.1/1
2.01.01.06
12.608.00.1/1
32.603.00.4
2.03.02.05
2.05.02.05
2.05.05.05
12.555.00.4/3
12.610.00.2
30.632.00.4
14.314.00.4
2.07.01.05
2.03.12.02
2.18.01.05
26.640.00.2
12.621.00.4
2.03.31.02
2.05.02.05
32.603.00.4
28.605.00.4


26.629.00.3
26.627.00.4
30.604.00.4

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

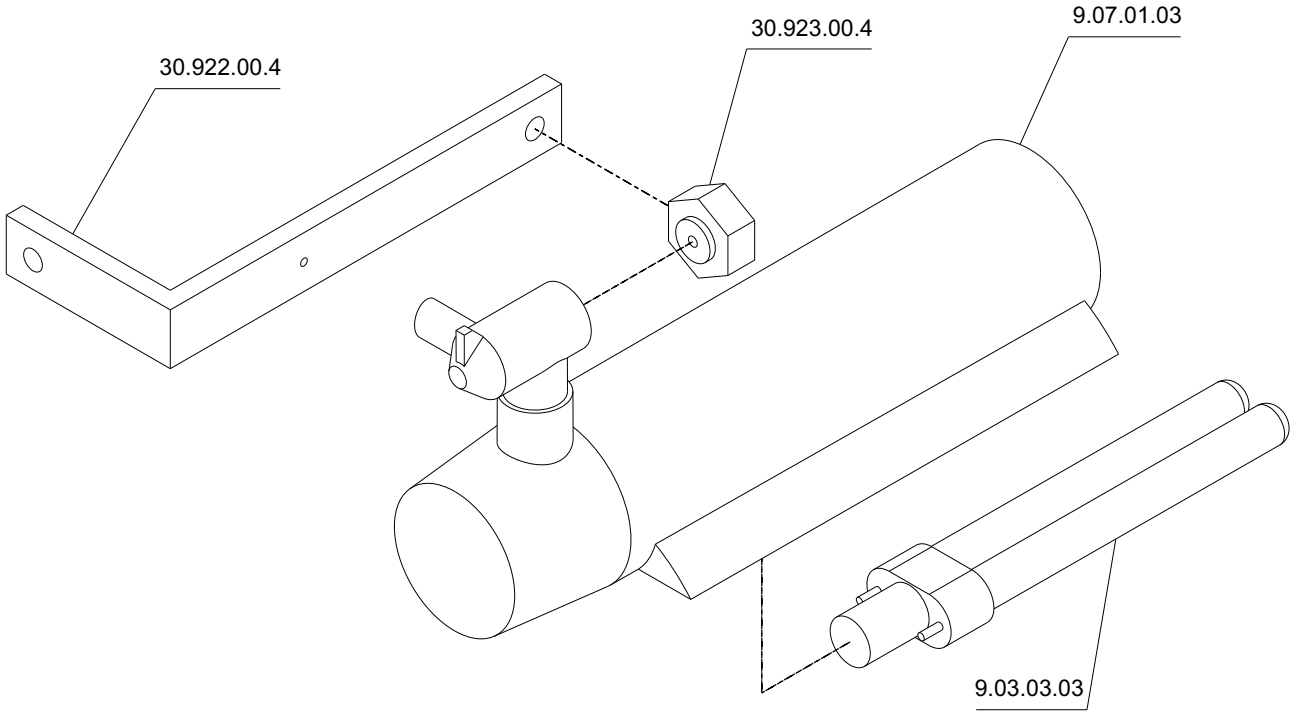


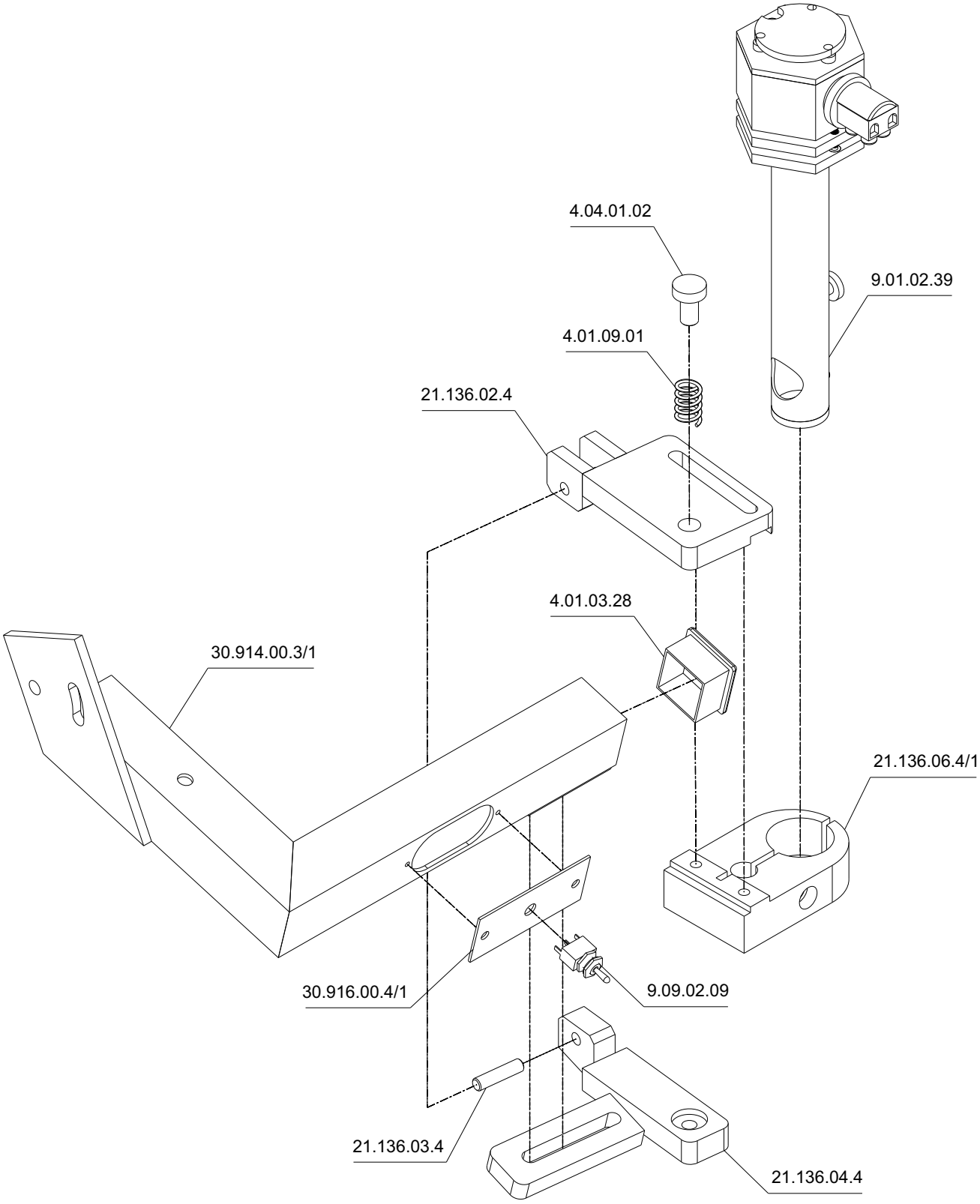
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

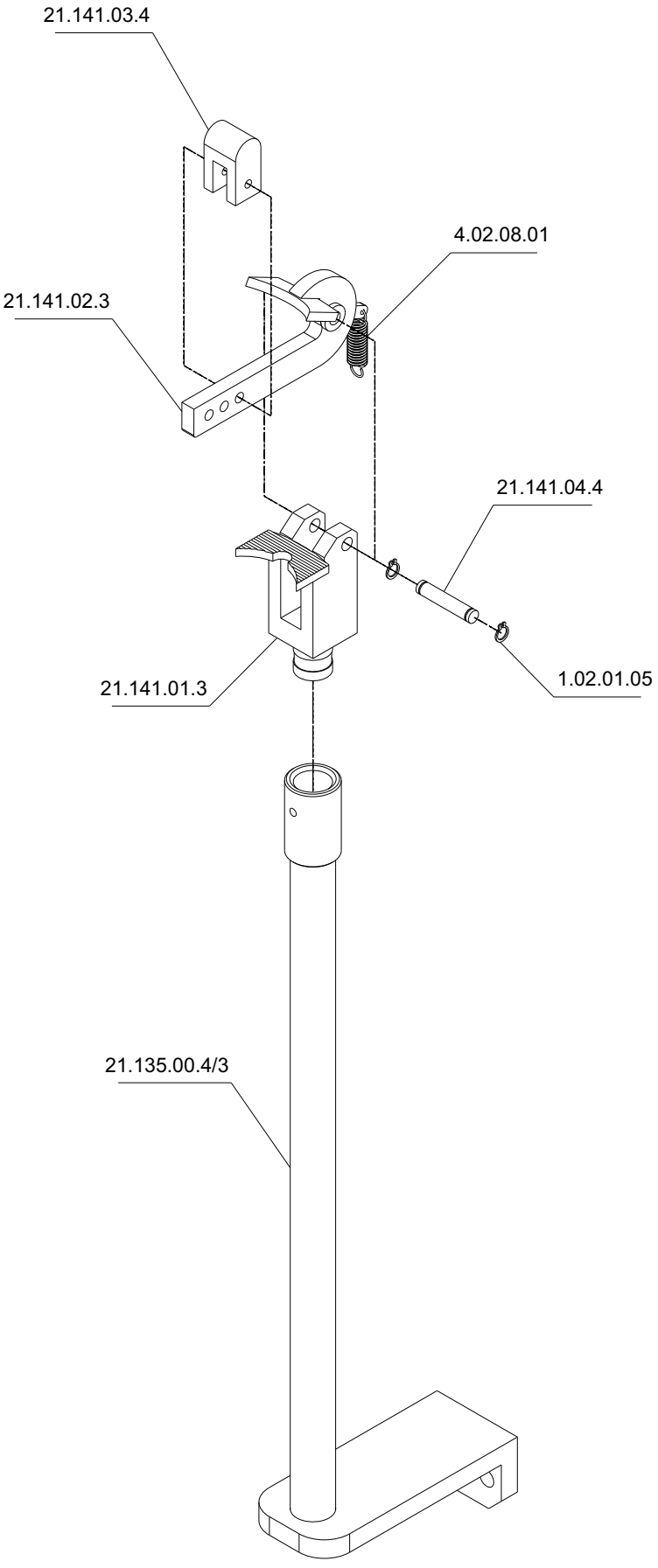


MAP CLP 3
EPM

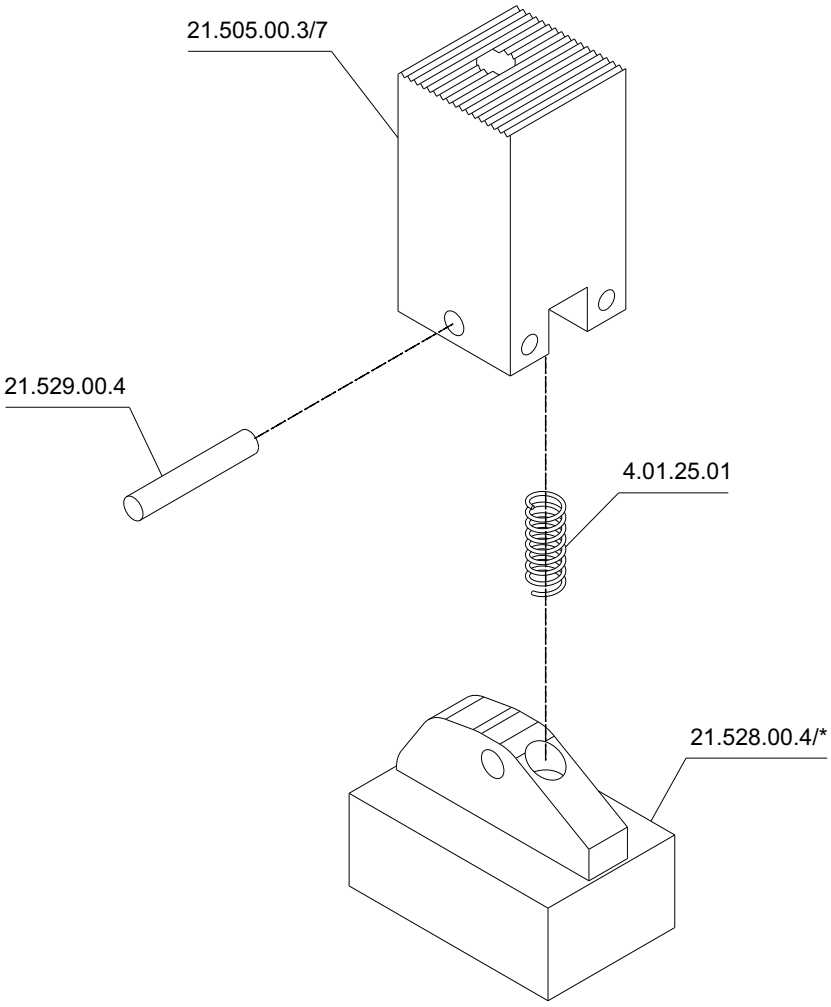
OPCIONAIS


30.922.00.4
30.923.00.4
9.07.01.03
9.03.03.03


4.04.01.02
9.01.02.39
4.01.09.01
21.136.02.4
4.01.03.28
30.914.00.3/1
21.136.06.4/1
30.916.00.4/1
9.09.02.09
21.136.03.4
21.136.04.4


21.141.03.4
4.02.08.01
21.141.02.3
21.141.04.4
1.02.01.05
21.141.01.3
21.135.00.4/3

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



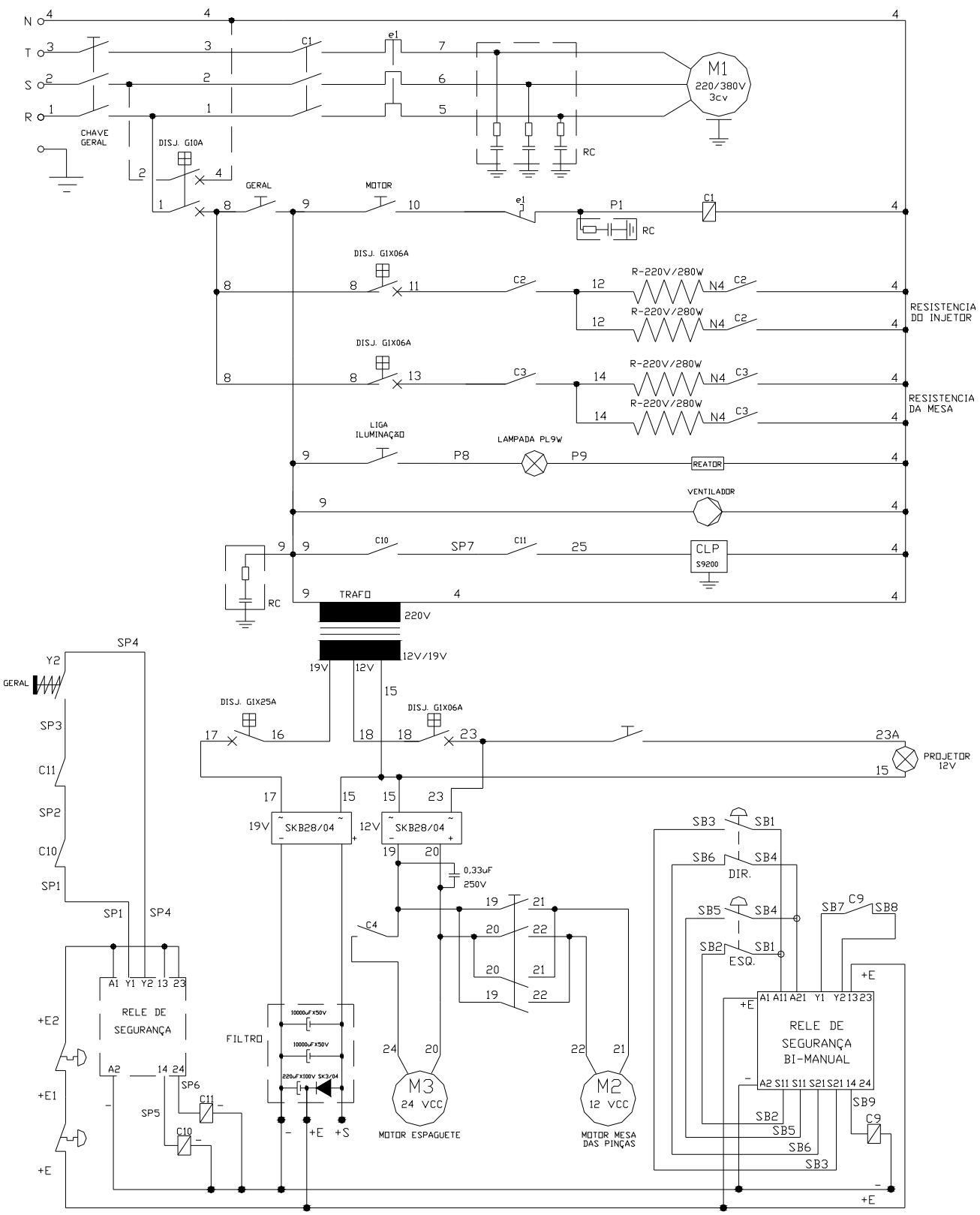
21.528.00.4/1 Dureza 70SH	21.528.00.4/2 Dureza 90SH	21.528.00.4/3 Dureza 45SH
21.528.00.4/4 Dureza 60SH	21.528.00.4/5 2 Durezas 45SH e 90SH	

MAP CLP 3
EPM

OPCIONAIS

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

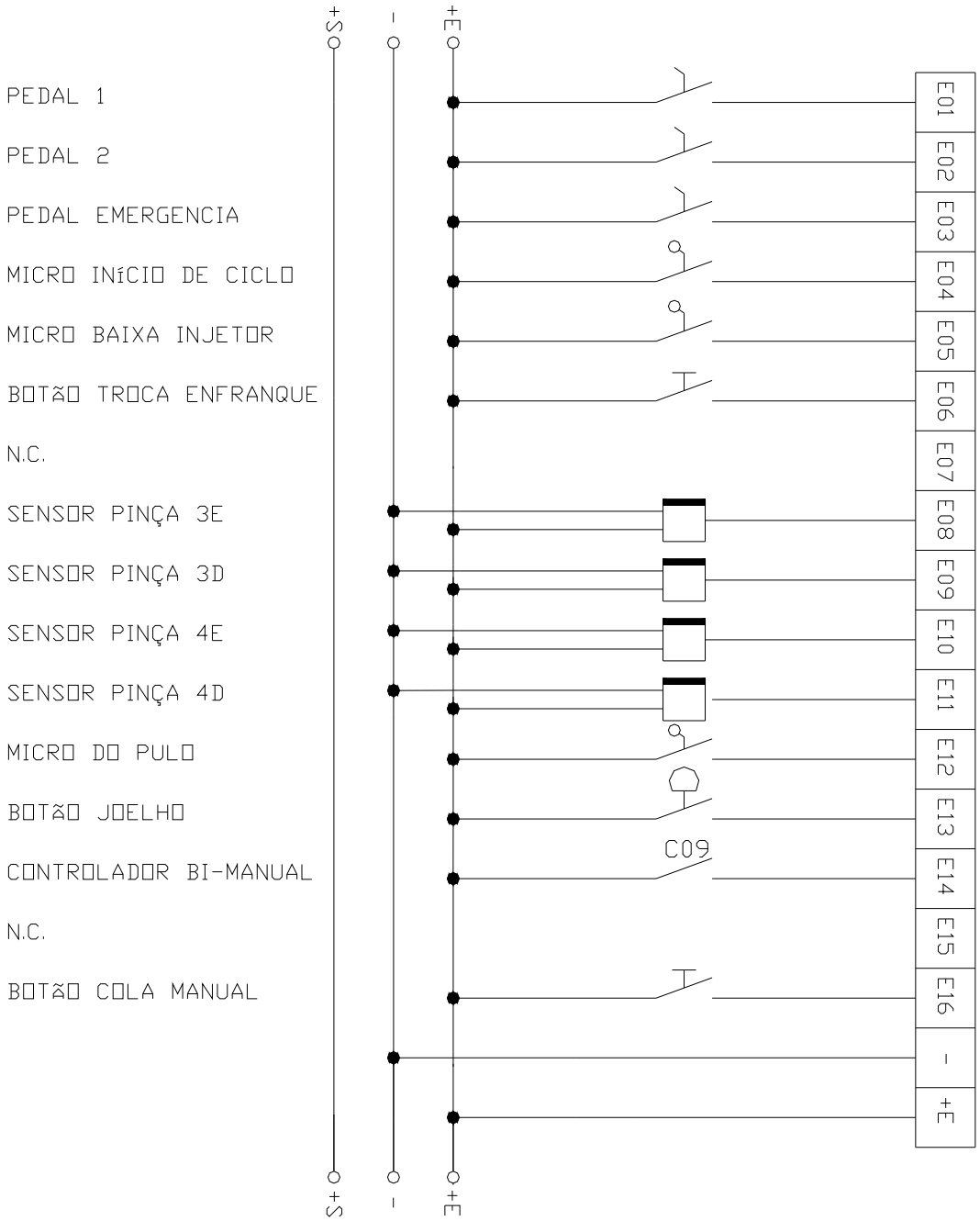


MAP CLP3 EPM
26.900.51.3/6

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

MÓDULO DE ENTRADAS DIGITAIS-24Vcc-PNP

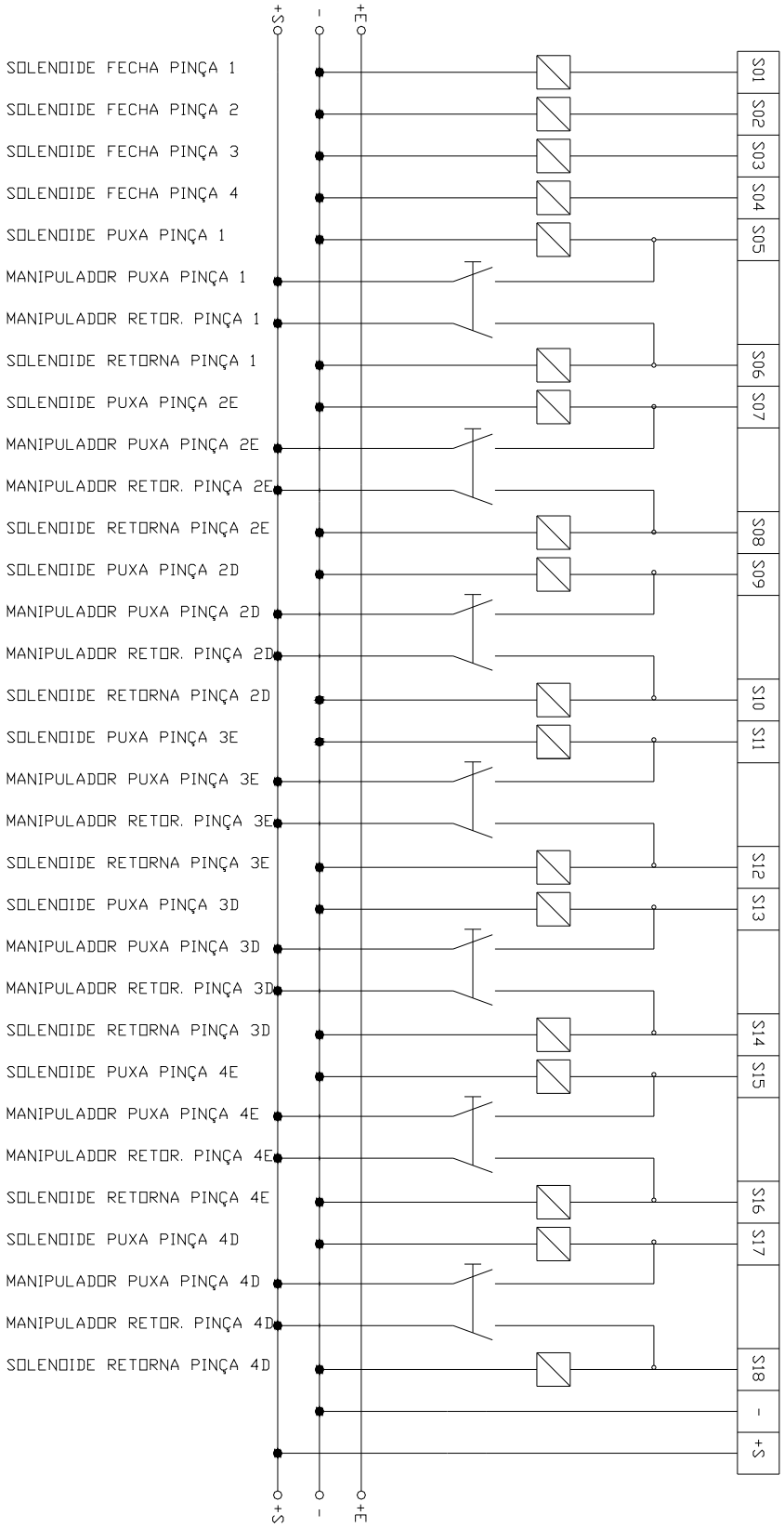


MAP CLP3 EPM
26.900.52.3/4

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

MÓDULO DE SAIDAS DIGITAIS-24Vcc-PNP

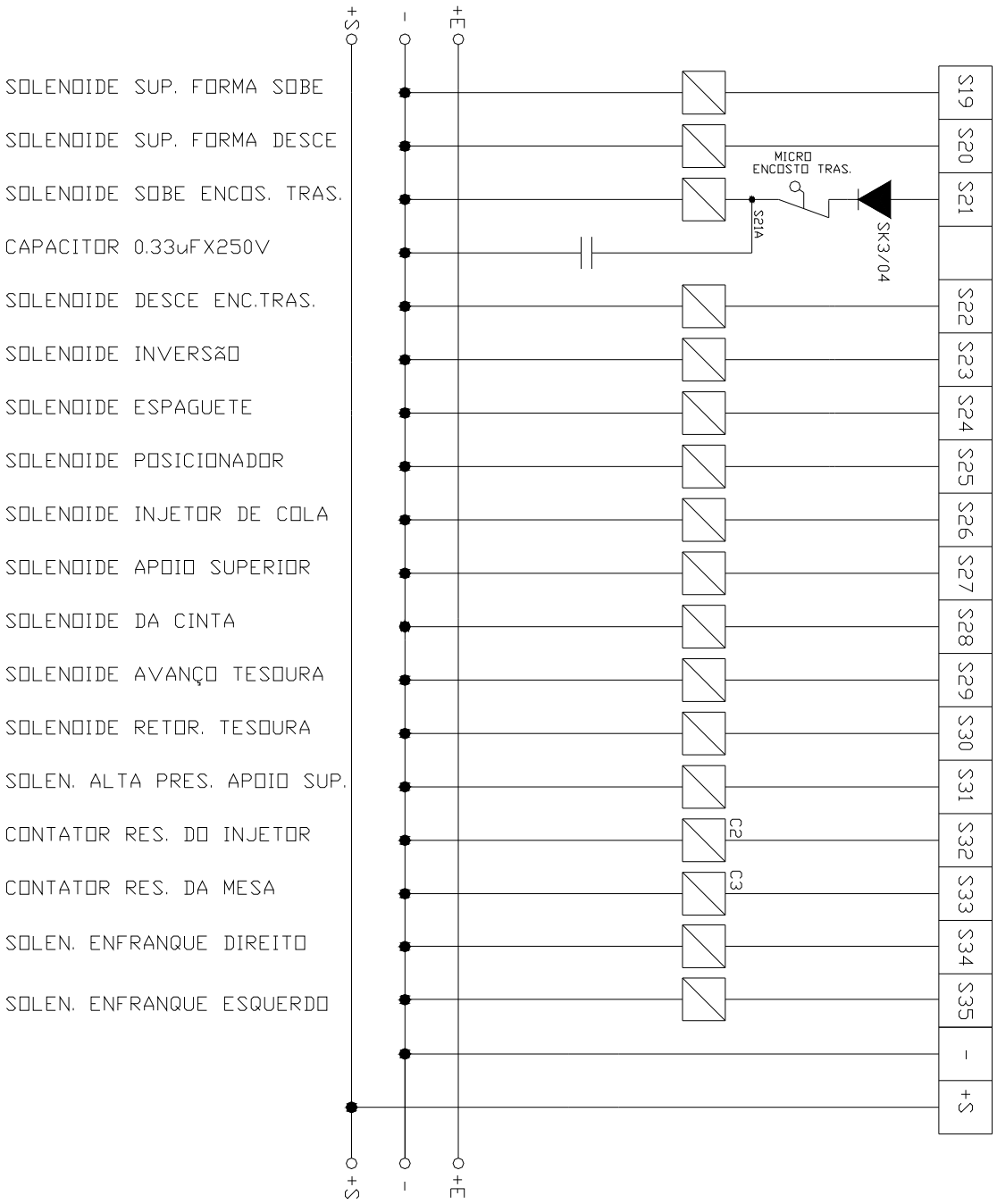


MAP CLP3 EPM
26.900.53.3/1

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

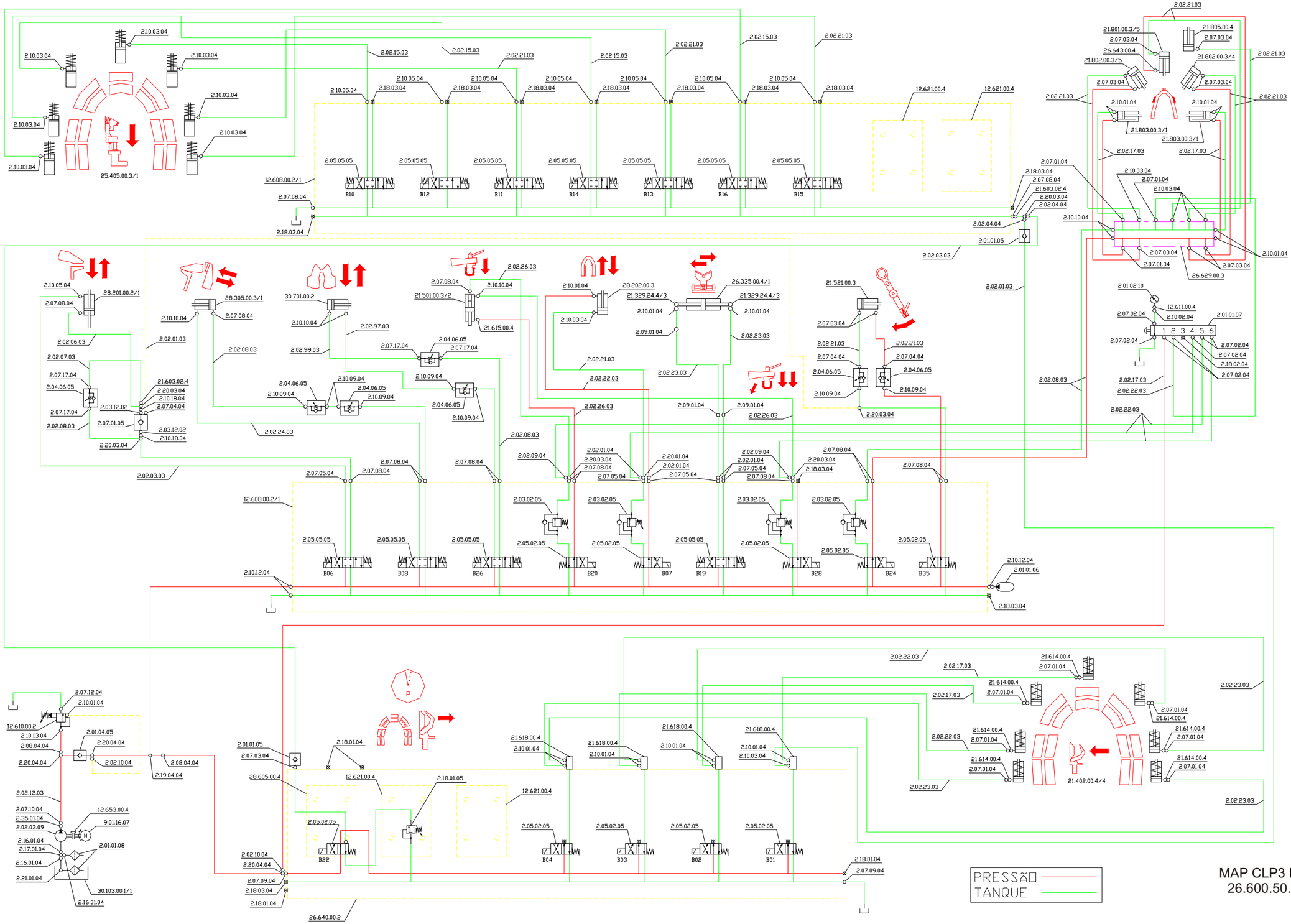
MODULO DE SAIDAS DIGITAIS-24Vcc-PNP



MAP UNIVERSAL
30.900.51.6/4

HIDRÁULICO
HYDRAULIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



MAP CLP3 EPM
26.600.50.1/3

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

CERTIFICADO DE GARANTIA

Este equipamento tem a garantia do fabricante Indústria de Máquinas ERPS LTDA. pelo prazo de 180 dias desde a data de saída de fábrica.
Os componentes eletroeletrônicos, pneumáticos e/ou hidráulicos produzidos por terceiros, em caso de avarias, não estando estes enquadrados na garantia do fornecedor, poderão ser alcançados pela máquina, se o fabricante, MÁQUINAS ERPS assim permitir.

Exclusão da garantia:
Estão fora da garantia do equipamento os seguintes itens:
a) Peças de reposição com desgaste normal, devido ao uso da máquina, assim como ferramentais necessários para a adequação da máquina com relação as características de uso;
b) Peças e componentes avariados por comprovado mau uso, negligência operacional ou exposição a ambientes e condições de trabalho não recomendadas;
c) Avarias no transporte, locomoção interna inadequada, falta de lubrificação;
d) Uso de produtos de limpeza não recomendados, ou outros casos fortuitos ou de força maior, tais como, incêndios, inundações, vendavais, descargas elétricas, ou avarias devido a agentes da natureza, acidentes em geral;
e) Conexão a fontes de energia elétrica com tensão diferente da recomendada;
f) Custos resultantes do transporte da máquina, peças e componentes ainda em garantia, assim como despesas de viagem e estadia do técnico, se for o caso.

Extinção da garantia:
A garantia do equipamento se torna extinta de modo automático e definitivo nas seguintes hipóteses:
a) O uso de peças, componentes, ferramentais e acessórios em geral, NÃO ORIGINAIS;
b) Acesso a manutenção por técnicos não autorizados pelo fabricante. Exceto aos que mantenham vínculo direto com o fabricante ou o cliente, quando devidamente orientados pelo "Serviço de apoio ao Cliente "ERPS"; "Em caso de dúvidas, consulte nosso Seviço de Assistência ao Cliente".

Telefone: 55-51-3594-55-99
E-mail: erps@erps.com.br
Web Site: www.erps.com.br